



BIULETYN HAAAS





Haas
F1™ Team

OFFICIAL MACHINE TOOL

BIULETYN 7

W TYM NUMERZE

CO NOWEGO?

- 4 Mini Max
- 5 Zrobotyzowany system załadunku palet
- 5 Opcja przystosowana do obsługi zespołu palet
- 6 Nowe zespoły paletowe
- 7 Seria kobotów
- 8 Centra wiertarskie serii DC
- 9 UMC-400/SS
- 10 Tokarki z krótkim łóżem serii ST-40
- 11 HDC-3-5AX z podwójną kolumną
- 11 Głowica wrzeciona z podwójnym podparciem VR
- 12 Stół obrotowy z dużym otworem przelotowym LT350
- 12 System oczyszczania chłodziwa
- 13 System monitorujący
- 13 Wózek do konserwacji chłodziwa
- 14 Sprężarka powietrza
- 14 Fazowanie prętów
- 15 Seria stołowa
- 16 Precyzyjne szlifowanie
- 16 HMM 430
- 17 SR-3015
- 18 VP-5
- 18 VR-5
- 19 Przeprojektowana tokarka narzędziowa
- 19 Prowadnice ze stali nierdzewnej
- 20 Maszyna laserowa HL50E
- 20 Wykrywanie uszkodzonych narzędzi
- 21 Sondy narzędziowe
- 21 Piła taśmowa
- 22 Boczny magazyn narzędzi 70+1
- 26 Zestawy do punktu zerowego
- 26 Zaciski pneumatyczne
- 27 Automatyczny uchwyt roboczy

WIĘCEJ NIŻ CNC

- 28 Legendarny serwis
- 30 Sporty motorowe
- 32 Społeczność Edukacji Technicznej Haas
- 33 Proste z założenia
- 34 Sterowanie Haas

PRODUKTY HAAS Z BLISKA

- 39 Pionowe centra obróbcze
- 61 Centra tokarskie
- 75 Poziome centra obróbcze
- 87 Stoły obrotowe i aparaty podziałowe
- 98 Serwis HaasTooling.com
- 103 Zintegrowana automatyzacja
- 110 Certyfikat Haas

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

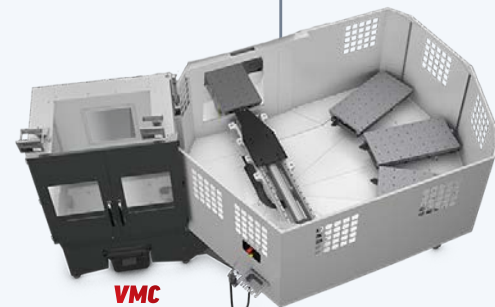
Rzeczywisty wygląd produktu może różnić się od przedstawionego. Ceny mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.



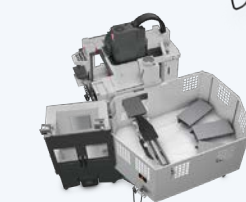
AUTOMATYZACJA FREZARKI

AUTOMATYZACJA TOKARKI

ZESPOŁY PALET DO FREZARKI



VMC



UMC

Zespół palet 3+1

VF-2YT VM-2
VF-2SSYT

Zespół palet 10+1

UMC-500 UMC-500SS
UMC-750 UMC-750SS
UMC-1000 UMC-1000SS

Zespół palet 5+1

VF-4
VF-4SS

Zespół palet 20+1

UMC-500
UMC-500SS

Zespół palet 6+1

VF-2YT VM-2
VF-2SSYT

HMC

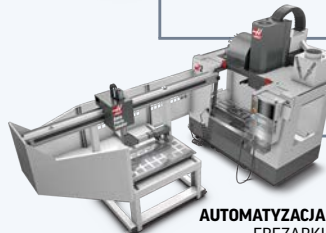
Zespół palet 6+1

EC-400

Zespół palet 6+1

UMC-1250
UMC-1250SS

AUTOMATYCZNE ŁADOWARKI CZĘŚCI DO FREZAREK



AUTOMATYZACJA FREZARKI ŁADOWARKA CZĘŚCI

VF-1 VM-2
VF-2 VF-2YT
VF-2SS VF-2SSYT



AUTOMATYZACJA UMC ŁADOWARKA CZĘŚCI

UMC-500
UMC-500SS



KOMPAKTOWY SYSTEM AUTOMATYZACJI ŁADOWARKA CZĘŚCI

Minifrezarka Super minifrezarka
DT DM
VF-2 VF-2SS
VF-2YT VF-2SSYT

ROBOTY DO FREZAREK

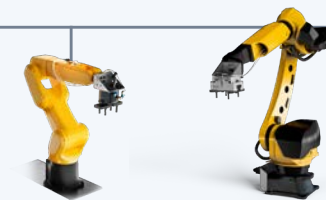


KOBOT 5 kg
Modele DT/DM
CM-1
MM, SMM
DC-1

KOBOT 10 kg
MM, SMM
Modele DT/DM
VF-1 - VF-2
UMC-500/SS
DC-1

KOBOT 15 kg
VF-3/SS, VF-4/SS
UMC-500/SS
UMC-750/SS

KOBOT 30 kg
JUŻ WKRÓTCE



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 7 KG

Modele DT/DM
VF-1 - VF-2
UMC-500/SS



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 25 KG

VF-1 do VF-5
UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 50 KG

VF-6 - VF-11
UMC-1000/SS
UMC-1250/SS



ZROBOTYZOWANA ŁADOWARKA PALET

Wszystkie UMC
VF-1 do VF-5
VM-2, VM-3

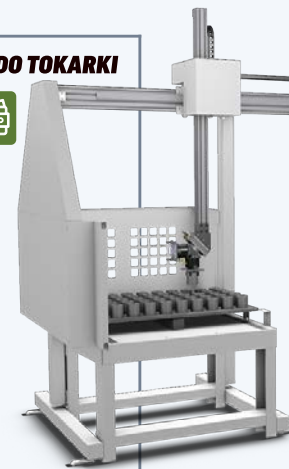
PODAJNIK PRĘTÓW HAAS



PODAJNIK PRĘTÓW HAAS

ST-10 - ST-35

AUTOMATYCZNE ŁADOWARKI CZĘŚCI DO TOKARKI



AUTOMATYZACJA TOKARKI ŁADOWARKA CZĘŚCI

ST10Y ST-20 ST-25 ST-28
ST-15Y ST-20Y ST-25Y ST-28Y

ROBOTY DO TOKAREK



KOBOT 5 kg
CL-1



KOBOT 10 kg
ST-10 - ST-28



KOBOT 15 kg
ST-20 - ST-35,
WSZYSTKIE
WARIANTY



KOBOT 30 kg
JUŻ WKRÓTCE



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 7 KG
ST-10 - ST-28



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 25 KG
ST-20 - ST-35
DS-30Y



SYSTEM ROBOTY O UDŹWIGU 50 KG
ST-30 - ST-35

AUTOMATYZACJA ZACZYNA SIĘ OD ZADAWANIA ODPOWIEDNICH PYTAŃ.

CO?

Twoi najbardziej utalentowani pracownicy mogą skupić się na kluczowych zadaniach - maszyna poradzi sobie z powtarzalnymi procesami załadunku i rozładunku części. Automatyzacja to najlepsza i najbardziej sensowna droga rozwoju Twojej firmy.

DLACZEGO?

Twoja firma już to robi! Automatyzacja ma kluczowe znaczenie dla kontrolowania kosztów, maksymalizacji wydajności i utrzymania czołowej pozycji na rynku - to Twoja przyszłość. Automatyzacja stała się absolutną koniecznością.

JAK?

W tym obszarze nie ma jednego rozwiązania, które spełniłoby wymagania wszystkich klientów. Dlatego oferujemy szereg systemów automatyzacji zaprojektowanych z myślą o określonych potrzebach. Wybierz najlepszą opcję z szerokiej oferty wstępnie skonfigurowanych rozwiązań, które wyróżnią łatwość obsługi, przystępna cena i wszechstronność.

Automatyzacja frezarki - łatwo

PROCES OBEJMUJĄCY POWTARZANIE KROKÓW PRODUKCJI
WYKORZYSTANIE TYCH SAMYCH PROGRAMÓW
PRODUKCJA SERYJNA I PRODUKCJA POJEDYNCZYCH
ELEMENTÓW/MIESZANA
WSTĘPNY ZAŁADUNEK WSZYSTKICH CZĘŚCI

Automatyzacja frezarki - niedrogo

NISKI KOSZT INWESTYCJI
WIELOKROTNA OBRÓBKA TEJ SAMEJ CZĘŚCI
PROSTY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK CZĘŚCI
MECHANIZM AUTOMATYCZNEGO MOCOWANIA
I ZWALNIANIA ZACISKU

Automatyzacja frezarki - wszechstronne rozwiązanie

MOŻLIWOŚĆ ODBIORU I ZRZUTU W RÓŻNYCH MIEJSCACH
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU STANOWISKA ODWRACANIA CZĘŚCI
WIELOKROTNA OBRÓBKA TEJ SAMEJ CZĘŚCI
MECHANIZM AUTOMATYCZNEGO MOCOWANIA
I ZWALNIANIA ZACISKU



Automatyzacja tokarki - łatwo

ŁATWA AUTOMATYZACJA PIERWSZEJ OPERACJI
WIELOKROTNA OBRÓBKA TEJ SAMEJ CZĘŚCI
BEZPOŚREDNIE POŁĄCZENIE Z SYSTEMEM
STEROWANIA HAAS
AUTOMATYCZNY PODAJNIK MATERIAŁU
O ŚREDNICY DO 3" (76 MM)

Automatyzacja tokarki - niedrogo

NISKI KOSZT INWESTYCJI
PROSTY ZAŁADUNEK I ROZŁADUNEK CZĘŚCI
WIELOKROTNA OBRÓBKA TEJ SAMEJ CZĘŚCI
KONFIGURACJA I PROGRAMOWANIE ZA POMOCĄ
SYSTEMU STEROWANIA HAAS

Automatyzacja tokarki - wszechstronne rozwiązanie

WYBÓR NAJBARDZIEJ UNIERSALNEJ OPCJI AUTOMATYZACJI
MOŻLIWOŚĆ ODBIORU I ZRZUTU W RÓŻNYCH MIEJSCACH
MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU STANOWISKA ODWRACANIA CZĘŚCI
KONFIGURACJA I PROGRAMOWANIE ZA POMOCĄ SYSTEMU
STEROWANIA HAAS

Automatyzacja niewielkimi kosztami
Automatyczny podajnik detali



MINIMALNY ROZMIAR. MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ.

MINI MAX



W połączeniu z nowym kompaktowym APL, całkowicie przeprojektowane minifrezarki Mini Mill i Super Mini Mill stanowią idealny wybór, jeśli chcesz rozpocząć automatyzację swojego warsztatu. Te niewielkie maszyny idealnie sprawdzają się przy intensywnej produkcji bez nadzoru.

**W PAKIECIE ZE WSZYSTKIMI OPCJAMI
AUTOMATYZACJI NIEZBĘDNYMI DO PRACY BEZ NADZORU!**



UKŁAD PRZEŃOŚNIKA ŚRUBOWEGO WIÓRÓW



INTUICYJNY SYSTEM SOND
BEZPRZEWODOWYCH



KURTYNA ŚWIETLNA



IMADŁO PNEUMATYCZNE + INTERFEJS



Pakiet minifrezarki Mini Mill

- Minifrezarka Mini Mill
- Kompaktowy automatyczny podajnik detali

OPCJE W PAKIECIE:

- Bezprzewodowe pomiary sondą
- Przeźniak śrubowy wiórów
- Programowalne powietrze

+ NARZĘDZIA HAAS TOOLING

- Zestaw pneumatycznego imadła samocentrującego 100 mm (4") do VMC Haas
- Zestaw 5-stronnej kurtyny świetlnej, wysokość 1720 mm (67")



Pakiet minifrezarki Super Mini Mill

- Minifrezarka Super Mini Mill
- Kompaktowy automatyczny podajnik detali

OPCJE W PAKIECIE:

- Bezprzewodowe pomiary sondą
- Przeźniak śrubowy wiórów
- Programowalne powietrze
- Chłodzenie przez wrzeciono
- Obróbka wysokoobrotowa

+ NARZĘDZIA HAAS TOOLING

- Zestaw pneumatycznego imadła samocentrującego 100 mm (4") do VMC Haas
- Zestaw 5-stronnej kurtyny świetlnej, wysokość 1720 mm (67")



SKALOWALNE I OPŁACALNE ROZWIĄZANIE

ZAUTOMATYZOWANY SYSTEM ZAŁADUNKU PALET



W skład zestawu wchodzi robot Haas o udźwigu 25 kg, system załadowniczy, kurtyna świetlna, stelaż na palety i 3 palety punktu zerowego.

Ten uniwersalny system doskonale nadaje się do wielu zastosowań w obróbce automatycznej i bez nadzoru na różnych platformach frezarskich. Umożliwia ciągłą obróbkę pojedynczych części lub różnych części, z możliwością zmiany części i programów za pomocą wbudowanego systemu planowania zintegrowanego z systemem sterowania Haas.



MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA
DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB
W STANDARDZIE



PRZYPISYWANIE MASY CZĘŚCI



FUNKCJA
TWORZENIA HARMONOGRAMU
ZAŁADUNKU PALET



WIDOK SIATKI
NA EKRANIE DOTYKOWYM

System RPL jest dostępny dla modeli:

- VF-1 – VF-5 (wszystkie warianty z wyjątkiem TR)
- UMC-500/SS – UMC-1000/SS
- VM-2 i VM-3

Cechy systemu:

- Wysokowydajna produkcja
- Obróbka wysoko-mieszana/małonaładowa
- Konfigurację i obsługę realizuje się za pośrednictwem systemu sterowania Haas i pilota zdalnego sterowania
- Nie jest potrzebny integrator zewnętrzny



MOŻLIWOŚĆ INSTALACJI W TERENIE SYSTEM PRZYSTO- SOWANY DO OBSŁUGI ZESPOŁU PALET

Nasz pakiet instalacyjny zespołu palet umożliwia montaż opcjonalnego zespołu palet Haas w zakładzie klienta.

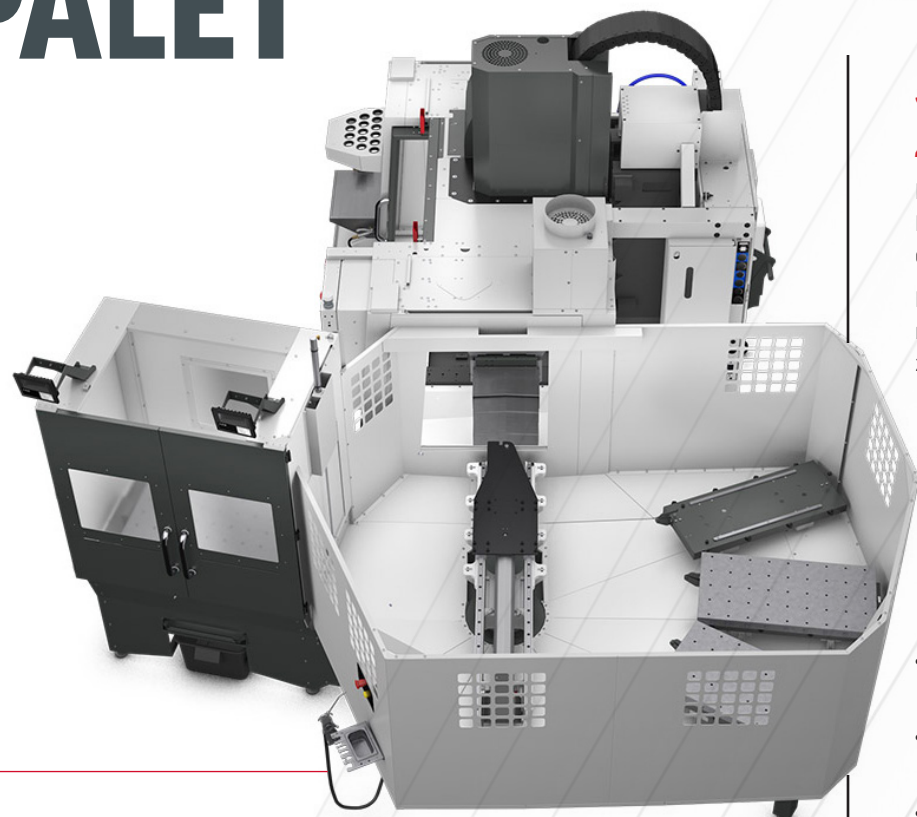


Opcja dostępna dla modeli:

- EC-400
- UMC-500/500SS/750/750SS/
- 1000/1000SS/1250/1250SS



NOWE ZESPOŁY PALET



ZESPOŁY PALET 3+1 I 6+1

Nasze zespoły palet 3+1 i 6+1 do pionowych centrów obróbczych Haas serii VF-2YT są idealne do produkcji wielkoseryjnej lub obróbki wysoko-mieszanej/małoseryjnej.

Palety – 36" x 18" (914 x 457 mm) z układem otworów na śruby – można planować indywidualnie zgodnie z wymaganiami dotyczącymi priorytetu i kolejności, umożliwiając obróbkę części o wysokim priorytecie jako pierwszych lub części. Wypełnione palety są automatycznie zwracane do miejsca przechowywania lub mogą być sekwencjonowane do chronionej stacji operatorskiej w celu natychmiastowego rozładunku i ponownego załadunku.

Cechy systemu:

- Obszar roboczy: szerokość 30" x głębokość 18" (762 x 457 mm)
- Palety 3+1 lub 6+1 (3 lub 6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbkowe)
- maksymalna ładowność na paletę – 750 lb (340 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)
- W pełni zintegrowane rozwiązanie do w pełni zautomatyzowanej produkcji
- Łatwy interfejs w systemie Haas Control
- Dedykowana stacja załadunku/rozładunku
- Należy zamówić z maszyną

5+1-STANOWISKOWY ZESPÓŁ PALETOWY

Nasz zespół palet 5+1 do pionowych centrów obróbczych Haas serii VF-4 jest idealny do produkcji wielkoseryjnej lub obróbki wysoko-mieszanej/małoseryjnej.

Palety – 52" x 20,35" (1321 x 517 mm) z układem otworów na śruby – można planować indywidualnie zgodnie z wymaganiami dotyczącymi priorytetu i kolejności, umożliwiając obróbkę części o wysokim priorytecie jako pierwszych lub części. Wypełnione palety są automatycznie zwracane do miejsca przechowywania lub mogą być sekwencjonowane do chronionej stacji operatorskiej w celu natychmiastowego rozładunku i ponownego załadunku.

Cechy systemu:

- Obszar roboczy: szerokość 47,75" x głębokość 20,35" (1213 x 517 mm)
- Palety 5+1 (5 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbkowe)
- Maksymalna ładowność na paletę – 750 lb (340 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)
- W pełni zintegrowane rozwiązanie do w pełni zautomatyzowanej produkcji
- Łatwy interfejs w systemie Haas Control
- Dedykowana stacja załadunku/rozładunku
- Należy zamówić z maszyną

Nowe zespoły palet dostępne dla modeli:

3+1 i 6+1: VF-2YT/SSYT
5+1: VF-4/SS

RODZINA SIĘ ROZWIJA

KOBOTY



Koboty firmy Haas to seria zintegrowanych robotów współpracujących typu plug-and-play przeznaczonych do obsługi maszyn Haas. Koboty są w pełni kontrolowane przez system sterowania Haas po podłączeniu do skrzynki elektrycznej maszyny. Zestaw obejmuje: Kobot, interfejs oprogramowania do bezpośredniego sterowania za pomocą maszyny Haas, sterownik i kontroler koboty, kurtyna świetlna i wszystkie niezbędne elementy elektryczne do bezpośredniego połączenia z układem sterowania Haas.



KOBOT 5 kg

KOBOT 10 kg

KOBOT 15 kg

KOBOT 30 kg

Kompleksowo wyposażone zestawy kobotów dla Twojej maszyny Haas! Zestawy kobotów gotowe do współpracy z maszyną Haas zawierają wszystkie elementy niezbędne do konfiguracji, programowania i obsługi bezpośrednio za pomocą systemu sterowania Haas. Każdy zestaw zawiera koboty Haas, chwytaki pneumatyczne, bariery ochronne, stół na części oraz cały niezbędny osprzęt i okablowanie. Informacje o zestawie:

Stanowisko odwracania części:

Kobot wykorzystuje stanowisko odwracania części przylegające do stołu, aby umieszczać części, a następnie ponownie je chwycić (odwracać) do obróbki kolejnej strony, co przyspiesza wykonywanie kolejnych operacji.

Regulowany statyw:

Ułatwia regulację wysokości koboty w celu zwiększenia zasięgu, odpowiednio do zastosowania. Zestaw obejmuje solidny statyw teleskopowy, który rozciąga się w zakresie od 24" do 36" (610-914 mm).

Stół na części i szablony:

Wytrzymały stół na części zapewnia dużo miejsca na przygotowanie surowca i odkładanie wykończonych części.

Podwójne chwytaki pneumatyczne:

Podwójne chwytaki umożliwiają kobotowi pobieranie surowca za pomocą jednego chwytaka i przenoszenie gotowej części za pomocą drugiego, skracając czas bezczynności maszyny.

Dodatkowe zabezpieczenia:

Zestaw zawiera 3-stronną kurtynę świetlną o wysokości 2 m oraz cały niezbędny osprzęt montażowy i przewody do instalacji.

PROGRAMOWANIE I KONFIGURACJA – TO ŁATWE!



...DZIĘKI PEŁNEJ KONFIGURACJI Z SYSTEMEM STEROWANIA HAAS!



WYSOKOOBROTOWE CENTRA WIERTARSKIE SERIA DC



DC-1

23,6" x 17,7" x 13" (xyz)
600 x 450 x 330 mm

DC-2

39,4" x 19,7" x 13" (xyz)
1000 x 500 x 330 mm



Z 21-STANOWISKOWĄ GŁOWICĄ ZE ZMIENIACZEM NARZĘDZI

30
STOŻEK

- 3, 4 i 5 OSI
- PRĘDKOŚĆ 10000-20000 OBR./MIN
- MAGAZYN 21 NARZĘDZI

Funkcje i opcje:

- Standardowo wrzeciono BT30 10 000 obr./min
- Opcjonalne 15 000 obr./min lub 20 000 obr./min
- Szybka głowica z magazynem 21 narzędzi
- Dostępne okno automatyczne
- Wylot wiórów z tyłu z funkcją sfluowania wiórów z przodu
- Kompaktowa konstrukcja

Zmaksymalizuj przestrzeń w warsztacie

WYSOKOWYDAJNA PRODUKCJA

Klasyczne maszyny wierząco-gwintujące Haas można wykorzystywać zarówno w wysoce zróżnicowanej produkcji na niską skalę z krótkim czasem realizacji, jak i w produkcji na dużą skalę.

Centra wiertarskie Haas serii DC to uniwersalne pionowe centra obróbcze, które łączą szybkość działania i kompaktowe rozmiary. Znajdują zastosowanie w precyzyjnej produkcji części 2D i 3D, a także w produkcji komponentów dla branży komunikacyjnej, lotniczej, medycznej i motoryzacyjnej. Można używać jednej maszyny do wysoce zróżnicowanej produkcji z krótkim czasem realizacji, albo kilku maszyn równocześnie w produkcji wysokoskalowej.



OTO ZUPEŁNIE NOWE OBRABIARKI

UMC-400 I SS

Obrabiarka UMC-400 ma kompaktowe wymiary i duże zakresy ruchu, które sprawiają, że jest to idealne rozwiązanie dla mniejszych warsztatów lub warsztatów, gdzie obrabia się małe części w 5 osiach.

Model UMC-400 bazuje na sprawdzonych elementach konstrukcyjnych naszych wcześniejszych maszyn UMC, więc z pewnością będzie sobie świetnie radzić w Twoim zakładzie. Standardowe wyposażenie obejmuje wrzeciono 10 000 obr./min ze stożkiem 40 i mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi 30+1. Wszystko to mieści się w kompaktowej obudowie o wymiarach 7 x 7 stóp (2,1 x 2,1 m). Zajmuje o 25% mniej miejsca niż nieustannie popularne UMC-500.

Wersja Super-Speed (SS) pozwala dodatkowo zwiększyć prędkość wrzeciona, skrócić czas wymiany narzędzi i korzystać z funkcji szybkiej obróbki z jeszcze większą prędkością. Wrzeciono pracujące z prędkością 12 000 obr./min i funkcją szybkiej obróbki z prędkością 1200 ipm (30,5 m/min) skraca czasy cykli i zwiększa ogólną produktywność modelu UMC-400SS.

Uniwersalne centrum obróbcze UMC-400 firmy Haas to optycalne rozwiązanie do obróbki 3+2 oraz jednoczesnej obróbki 5-osiowej.



Wyposażenie standardowe:

- Zakresy ruchu 17" x 11" x 13" (432 x 279 x 330 mm)
- Wrzeciono ze stożkiem 40
- Rozmiar płyty 9,1" (230 mm)
- Bezprzewodowy intuicyjny układ sondujący (WIPS)
- Dynamiczne korekty robocze i sterowanie centrowaniem oprzyrządowania (DWO/TCPC)
- Pilot zdalnego sterowania XL z ekranem dotykowym

Specyfikacja UMC-400

- Wrzeciono 10 000 obr./min
- Boczny magazyn narzędzi 30+1
- 900 ipm (22,9 m/min) - ruch szybki

Specyfikacja UMC-400SS

- Wrzeciono 12 000 obr./min
- Wysokoobrotowy boczny magazyn narzędzi 30+1
- 1200 ipm (30,5 m/min) - ruch szybki

MNIEJSZY ROZMIAR, TAKA SAMA DUŻA POJEMNOŚĆ

**KRÓTKIE ŁOŻE
OBRÓBKA TOKARSKA
DUŻYCH CZĘŚCI**

ST-40S +SY	15" ROZMIAR UCHWYTU	2400 obr./min	40 KM MOC
ST-45S +SY	18" ROZMIAR UCHWYTU	1400 obr./min	40 KM MOC



**11% MNIEJSZA ZAJMOWANA
POWIERZCHNIA**

Centra tokarskie Haas o dużej ramie z krótkim łożem umożliwiają wydajne toczenie części o dużej średnicy, jednocześnie zajmując mniej miejsca niż ich standardowe odpowiedniki.

Tokarki ST-40 i ST-45 z dużą ramą w wersji z krótkim łożem zapewniają tę samą sprawdzoną w praktyce wydajność i niezawodność, ale mają mniejszy zakres ruchu w osi Z i mniejsze rozmiary. Dodanie ruchu osi Y, interpolacji osi C i narzędzi napędzanych umożliwia frezowanie, wiercenie i gwintowanie, zapewniając zwiększenie możliwości obróbkowych maszyny.

Najważniejsze informacje o maszynie:

ST-40S

- Maksymalna pojemność 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Uchwyt 15" (381 mm)
- 12-pozycyjna głowica BOT
- Końcówka wrzeciona A2-8, obróbka prętów do 4,0" (102 mm)
- Dostępna z tylną końcówką wrzeciona

ST-45S

- Maksymalna pojemność 30" x 28" (762 x 711 mm)
- Uchwyt 18" (457 mm) (opcja)
- 12-pozycyjna głowica BOT
- Końcówka wrzeciona A2-11 z otworem o średnicy 7,0" (178 mm)
- Dostępna z tylną końcówką wrzeciona

ST-40SY

- Maksymalna pojemność 27,5" x 28" (699 x 711 mm)
- Uchwyt 15" (381 mm) (opcja)
- 12-pozycyjna głowica BMT75
- Końcówka wrzeciona A2-8, obróbka prętów do 4,0" (102 mm)
- Frezowanie, wiercenie i gwintowanie w osi Y
- Zakres ruchu osi Y ± 3,0 (76 mm)
- W pełni interpolowana oś C

ST-45SY

- Maksymalna pojemność 27,5" x 28" (662 x 711 mm)
- Uchwyt 18" (457 mm) (opcja)
- 12-pozycyjna głowica BMT75
- Końcówka wrzeciona A2-11 z otworem o średnicy 7,0" (178 mm)
- Frezowanie, wiercenie i gwintowanie w osi Y
- Zakres ruchu osi Y ± 3,0 (76 mm)
- W pełni interpolowana oś C

STABILNA PODWÓJNA KOLUMNNA

HDC-3-5AX



HDC-3-5AX to 5-osiowa frezarka dwukolumnowa zaprojektowana do skomplikowanej obróbki dużych części, takich jak elementy płatowca, formy do układania i konstrukcje kompozytowe. Sztwna stalowa konstrukcja maszyny zapewnia bardzo stabilną platformę do obróbki skrawaniem. W pełni podparty zakres ruchu osi X z łatwością radzi sobie z częściami ważącymi do 10 000 lb (4536 kg).

Najważniejsze informacje o maszynie:

- Głowica wrzeciona z podwójną osią zapewnia ± 245 stopni obrotu osi C i ± 120 stopni wychylenia osi B
- Wrzeciono HSK-A100 ze zintegrowanym napędem
- Boczny magazyn narzędzi 50+1
- Panel sterowania na ruchomym stojaku ułatwiającym dostęp
- Stół 153" x 49" (3886 x 1245 mm) z 3 pustymi płytami narzędziowymi typu „bolt-on” do niestandardowego mocowania
- Zakres ruchu osi X z pełnym podparciem
- Udźwieg części 10 000 lb (4536 kg)



**GŁOWICA WRZECIONA
Z PODWÓJNYM
PODPARCIEM VR**

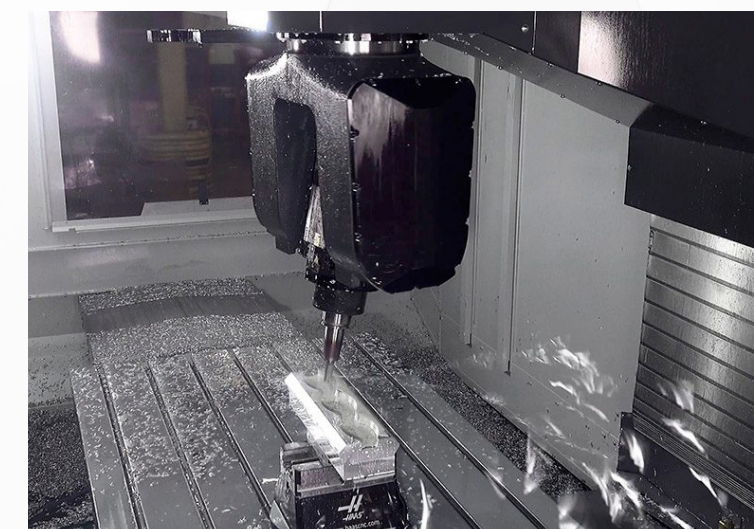
Wrzeciono ze zintegrowanym napędem umożliwiającym pracę z prędkością 20 000 obr./min zostało zoptymalizowane dynamicznie pod kątem uzyskania większego momentu obrotowego i mocy w porównaniu z wrzecionem standardowym. Jest ono zabudowane w dwuosiowej głowicy przegubowej Haas, która podtrzymuje wrzeciono z obu stron, zapewniając większą sztywność. Głowica przegubowa umożliwia obrót w zakresie ±245 stopni w osi C oraz wychylenie w osi B w zakresie ±120 stopni. Obie osie wyposażono w wydajne hamulce do sztywnej obróbki 3+2.

- Głowica dwuosiowa Haas podtrzymuje wrzeciono po obu stronach, zapewniając większą sztywność.
- Umożliwia obrót w zakresie ±245 stopni w osi C oraz wychylenie w osi B w zakresie ±120 stopni.
- Wydajne hamulce na osiach B i C zapewniają dokładność obróbki 3+2

Specyfikacja wrzeciona

	Jedn. imperialne	JEDNOSTKI METRYCZNE
OŚ B – WYCHYLENIE		
Zakres ruchu	120° – 120°	120° – 120°
Maksymalna prędkość	112°/s	112°/s
Maksymalny moment obrotowy	472 ft-lb	640 Nm
Moment hamowania	454 ft-lbf	616 Nm
OŚ C – OBRÓT		
Zakres ruchu	±245° – 245°	245° – 245°
Maksymalna prędkość	208°/s	208°/s
Maksymalny moment obrotowy	264 ft-lb	358 Nm
Moment hamowania	442 ft-lbf	600 Nm

HSK-A63 5 OSI
20 000 OBR./MIN
STOŻEK NARZĘDZIA 50+1



Wyposażenie główne:

- Wydajne wrzeciono zasilane zintegrowanym silnikiem
- Stożek HSK-A63
- 20000 obr./min
- Dwuosiowa głowica wrzeciona
- 50+1 narzędzi

5-osiowe centra obróbkowe z przegubowymi wrzecionami

	64"	x	40"	x	42"	(xyz)
VR-8	1626	x	1016	x	1067	mm
VR-9	84"	x	40"	x	42"	(xyz)
	2134	x	1016	x	1067	mm
VR-11	120"	x	40"	x	42"	(xyz)
	3048	x	1016	x	1067	mm
VR-14	150"	x	40"	x	42"	(xyz)
	3810	x	1016	x	1067	mm

DUŻY STÓŁ OBROTOWY Z OTWOREM PRZELOTOWYM**LT350****1**
WRZECIONA**350 mm**
ROZMIAR PŁYTY**348 ft-lb**
MAKS. MOMENT
OBROTOWY**156°/s**
MAKS. PRĘDKOŚĆ

Nasza seria stołów obrotowych LT zapewnia te same funkcje i korzyści co standardowa seria HRT, ale oferuje duże otwory przelotowe oraz różne opcje płyty i uchwytu do obsługi dużych wałów, rur wiertniczych i innych elementów z dużym otworem.

Cechy produktu:

- Otwór przelotowy o średnicy 7,87" (200 mm)
- Dostępne opcjonalne płyty i uchwyty
- Dodatkowa obsługa 4. osi z dużym otworem
- Łatwe połączenie plug-and-play z maszynami Haas

DODATKOWA PARA OCZU**SYSTEM MONITORUJĄCY**

Nasz system monitorujący z kamerą umożliwia podgląd obrabianego przedmiotu oraz procesów obróbki z zewnątrz maszyny bez konieczności otwierania obudowy. System zawiera całkowicie zabudowaną kamerę, którą montuje się wewnątrz obudowy maszyny oraz monitor LCD montowany na zewnątrz w pobliżu systemu sterowania, na którym widoczny jest obraz z kamery. Podstawa magnetyczna ułatwia montaż kamery niemal w dowolnym miejscu wewnątrz obudowy.

Funkcje produktu:

- Obserwowanie procesu obróbki z zewnątrz maszyny
- Całkowicie zabudowana kamera z mocowaniami magnetycznymi
- Monitor LCD wyświetla obraz z kamery

System oczyszczania chłodziwa**Zmniejsza ilość bakterii i ogranicza nieprzyjemny zapach w zbiorniku chłodziwa**

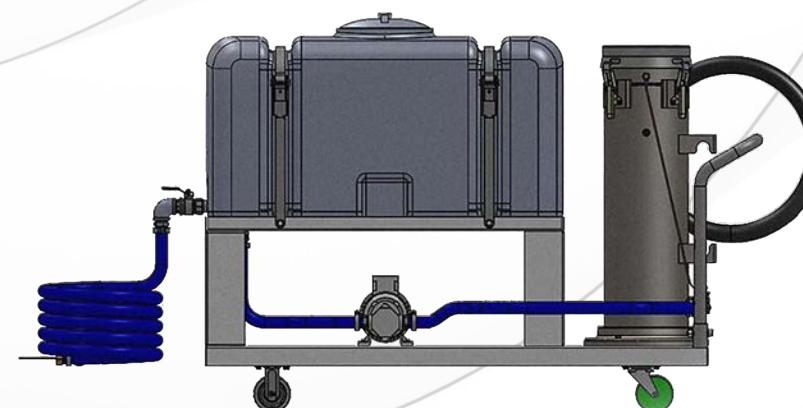
System czyszczenia chłodziwa Haas jest wyposażony w generator ozonu i pompę zatapialną. Wprowadzenie ozonu do chłodziwa ogranicza rozwój bakterii i redukuje nieprzyjemny zapach, przedłużając jednocześnie jego żywotność. Wbudowany regulator czasowy umożliwia użytkownikowi ustawienie dni i godzin działania systemu. Jednostka sterująca i pompa są mocowane odpowiednio do obudowy i wewnątrz zbiornika za pomocą masywnych magnesów. Wymaga źródła zasilania 125VAC.

Cechy produktu:

- Ogranicza rozwój bakterii w chłodziwie
- Redukuje nieprzyjemny zapach używanego chłodziwa
- Wbudowany czasomierz sterujący załączaniem i wyłączeniem
- Wytrzymałe mocowania magnetyczne
- Wymaga źródła zasilania 125VAC

ŁATWE I WYGODNE ROZWIĄZANIE**WÓZEK DO KONSERWACJI CHŁODZIWA**

Wózek do konserwacji chłodziwa Haas ułatwia usuwanie chłodziwa, gdy trzeba oczyścić zbiornik chłodziwa maszyny, a także ponowne napełnienie zbiornika po zakończeniu czyszczenia. W skład zestawu wchodzi zbiornik do magazynowania o pojemności 50-galonów (190 litrów), pompa zębata do przepompowywania chłodziwa oraz dodatkowy filtr chłodziwa do usuwania wiórów i drobnych zanieczyszczeń – wszystkie elementy są zamontowane na solidnym stalowym wózku z kółkami przemysłowymi, ułatwiającymi przemieszczanie.



Wystarczy przepompować chłodziwo ze zbiornika maszyny do zbiornika magazynującego, a następnie przesunąć wózek, aby uzyskać łatwy dostęp do czyszczenia zbiornika na chłodziwo w maszynie. Zbiornik filtrujący mieści dodatkowo 10 galonów (38 litrów) chłodziwa, zwiększając całkowitą pojemność urządzenia do 60 galonów (227 litrów). Filtr usuwa wióry i drobne zanieczyszczenia z chłodziwa w trakcie przepompowywania go do zbiornika magazynującego. Po zakończeniu konserwacji zbiornika na chłodziwo wystarczy przysunąć wózek z powrotem do maszyny i otworzyć zawór kulowy, aby przepompować chłodziwo do zbiornika.

Jeśli chłodziwo nie będzie ponownie użyte, wózek można łatwo przetoczyć do wyznaczonego punktu utylizacji chłodziwa. Wózek ułatwia również przygotowanie świeżej partii chłodziwa oraz jej transport do maszyny.

NOWA SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

SPRĘŻARKA POWIETRZA 3 w 1



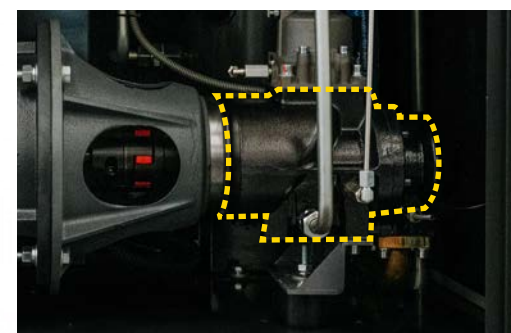
Napęd bezpośredni o mocy 15 KM (11 kW) wytwarza sprężone powietrze z wydajnością 52,8 cfm (1,5 m³/min), pod ciśnieniem 145 psi (10 barów). Jest to idealne rozwiązanie dla małych i średnich zakładów produkcyjnych. System pozwala obsługiwać 10 maszyn Haas, zachowując zapas pojemności do obsługi kilku małych pneumatycznych narzędzi ręcznych.

Sprężarki o stałej prędkości

- Stała prędkość silnika, niezależnie od zapotrzebowania
- Najbardziej wydajne podczas pracy ciągłej
- Wydajność sprężarki powinna być zgodna obciążeniem systemu
- Mniej skomplikowane i kosztowne niż sprężarka o zmiennej prędkości

Napęd o zmiennej prędkości

- Zmienna prędkość napędu w zależności od zapotrzebowania
- Prędkość zmienia się, aby utrzymać stałe ciśnienie w instalacji
- Dobry wybór przy zmiennym lub przerywanym poborze powietrza
- Stałe ciśnienie w całym układzie
- Większa efektywność energetyczna



Śrubowa sprężarka powietrza

Wszystkie sprężarki powietrza Haas są sprężarkami śrubowymi i są przeznaczone do pracy ciągłej. Są one znacznie cichsze niż typowe tłokowe sprężarki powietrza.



Osuszacz zimnego powietrza

Osuszacz powietrza wykorzystuje czynnik chłodniczy R410A, aby zapewnić wysoką niezawodność oraz efektywność energetyczną.



Cyfrowy panel sterowania

Przyjazny dla użytkownika interfejs cyfrowy ułatwia zmianę ustawień i podgląd zestawień danych operacyjnych.

PRZYGOTOWANIE PRĘTÓW DO ZAŁADUNKU FAZOWANIE PRĘTÓW

Nasze urządzenie do fazowania prętów mocuje się bezpośrednio do tacy załadunkowej podajnika pręta Haas, umożliwiając fazowanie końcówek prętów przed załadunkiem na tacę. Nie ma potrzeby fazowania prętów ręcznie za pomocą szlifierki, wystarczy uruchomić urządzenie do fazowania prętów za pomocą dołączonego do zestawu przełącznika nożnego i umieścić pręt w piasku urządzenia. Frez ząbkowany ze stali utwardzanej szybko usuwa zadziory z pręta i fazuje jego końcówkę.

- Fazowanie prętów bezpośrednio na podajniku pręta
- Zasilanie bezpośrednio przez tokarkę Haas
- Frez ząbkowany ze stali utwardzanej zapewnia długą żywotność
- Fazowanie prętów o średnicy do 2" (51 mm)
- W zestawie przełącznik nożny do uruchamiania urządzenia



FREZARKI I TOKARKI WERSJA STOŁOWA



Każde miejsce może stać się laboratorium edukacyjnym CNC

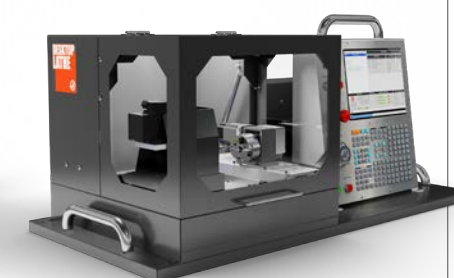
Maszyny stołowe Haas to idealne maszyny do nauki i rozwijania hobby. Pomimo niewielkich rozmiarów oferują one pełnowymiarowe funkcje oraz w pełni funkcjonalny system sterowania Haas. Dzięki niewielkim rozmiarom i łatwości użytkowania, przy pomocy tej maszyny można szybko przekształcić salę lekcyjną lub biuro w centrum szkoleniowe CNC!

Urządzenie zaprojektowane przede wszystkim jako maszyna do ćwiczeń dla szkół i uczelni technicznych. To również idealne rozwiązanie dla hobbystów i niewielkich warsztatów. Urządzenie zaprojektowane specjalnie do cięcia tworzyw sztucznych i wosku do obróbki. Obsługa za pomocą systemu sterowania CNC Haas – jednego z najpopularniejszych i najłatwiejszych w obsłudze systemów sterowania wysokiej klasy.



Pojemność frezarki stołowej

- Zakres ruchu 6" x 10" x 3" (152 x 254 x 76 mm)
- Wrzeczono ze zintegrowanym napędem 15 000 obr./min.
- Stożek tulei zaciskowej ER11
- Stół z rowkami teowymi T 18,1" x 10,6" (460 x 270 mm)



Pojemność tokarki stołowej

- Rozmiar uchwytu – 2,5 cala (63 mm)
- Maksymalna średnica skrawania – 0,75 cala (19 mm)
- Oś Z 2,70 cala (69 mm)
- Oś X 2,75 cala (70 mm)
- Maksymalna prędkość wrzeczona: 3000 obr./min
- Oprzyrządowanie – głowica 6-stanowiskowa, 8 mm (OD) i tuleja zaciskowa ER-11 (ID)

Przenośne maszyny Haas do zastosowań w nauce i szkoleniach

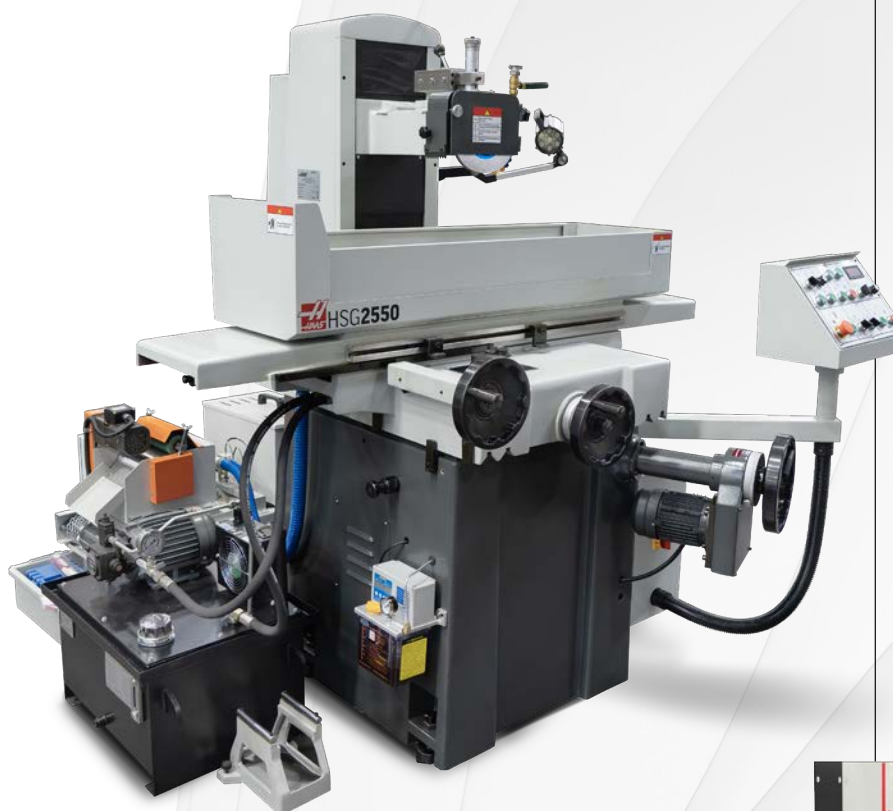
Maszyny stołowe Haas z łatwością zmieszczą się na stole lub kołowej skrzynce narzędziowej, dzięki czemu doskonale sprawdzają się podczas kursu w pracowni CNC.

Cechy produktu:

- Przenośna konstrukcja ułatwia zmianę lokalizacji maszyny
- Urządzenie bez trudu można umieścić na stole warsztatowym lub szafce narzędziowej na kółkach
- Łączność Ethernet i Wi-Fi
- Wyświetlacz multimedialny M130
- Nie wymagają dostępu do sprężonego powietrza
- Nie wymagają użycia chłodziwa
- Nie wymaga dedykowanej przestrzeni
- Brak wymaganego oddzielnego przewodu zasilającego
- Zasilanie jednofazowe (120V lub 220V)
- Wystarczy podłączyć do gniazdka ściennego

PRZYGOTOWANIE PRĘTÓW DO ZAŁADUNKU

PRECYZYJNE SZLIFOWANIE



W pełni automatyczna szlifierka do płaszczyzn Haas HSG2550 zapewnia precyzyjne szlifowanie powierzchni, dla których wymagane jest zachowanie dokładności wymiarów i wykończenia. Zestaw zawiera tarczę szlifierską o średnicy 200 mm i szerokości 20 mm oraz uchwyt elektromagnetyczny o wymiarach 250 x 500 mm.

Wyposażenie standardowe:

- Zbiornik chłodziwa z filtrem
- Pompa hydrauliczna
- Precyzyjny uchwyt elektromagnetyczny
- Trzpień wyważający
- Płaski i punktowy obciążacz do ściernic z końcówką diamentową
- Wyważacz ściernic
- Ściernica i kołnierz ochronny
- Klucz do demontażu ściernic

Akcesoria opcjonalne:

- System odciągu pyłu
- Dwuosiowy DRO (SINO)
- Układ chłodzący z separatorem magnetycznym

URZĄDZENIE DO POMIARU WSPÓŁRZĘDNYCH

HMM430

Pierwsze narzędzie do pomiaru współrzędnych Haas Automation – HMM430 – umożliwia inspekcję na najwyższym poziomie w Twoim warsztacie. To urządzenie to doskonały wybór dla małych i średnich zakładów produkcyjnych, które zamierzają wprowadzić profesjonalne systemy kontroli oraz pomiaru CMM. Wszystkie elementy potrzebne do instalacji są wliczone w cenę pakietu.

Usprawnij kontrolę jakości, skracając czas poświęcony na przeprowadzanie inspekcji za pomocą konwencjonalnych narzędzi metrologicznych. W porównaniu z podobnymi urządzeniami wiodących marek system Haas HMM430 oferuje niezwykle wysoką dokładność w bezkonkurencyjnej cenie.



Specyfikacja produktu:

- Liniowa rozdzielczość skali: 0,001 mm
- Maksymalna objętość: 400 x 430 x 350 mm (X, Y, Z)
- Głowica sondy: Renishaw MH20i
- Korpus sondy: Renishaw TP20 ze standardowym modułem siłowym
- Maks. masa części: 120 kg

Cechy produktu

- Otwarta platforma
- Prowadnice liniowe z łożyskami
- Liniaty Renishaw
- Zestaw zawiera komputer z urządzeniami peryferyjnymi, Windows 10 i oprogramowanie pomiarowe
- Inspekcja ręczna lub programowalna z systemu CNC

SZYBKI | NIEDROGI | NIEZAWODNY



RUTER DO BLACH SR-3015

Rutery Haas serii SR to niedroga alternatywa dla frezarek bramowych do cięcia lżejszych materiałów niemetalowych, takich jak drewno, tworzywo sztuczne, pianka o wysokiej gęstości i kompozyty. Duże zakresy ruchu umożliwiają obróbkę całych arkuszy materiału, wytłaczanie długich profili oraz wiele konfiguracji obróbki mniejszych części.

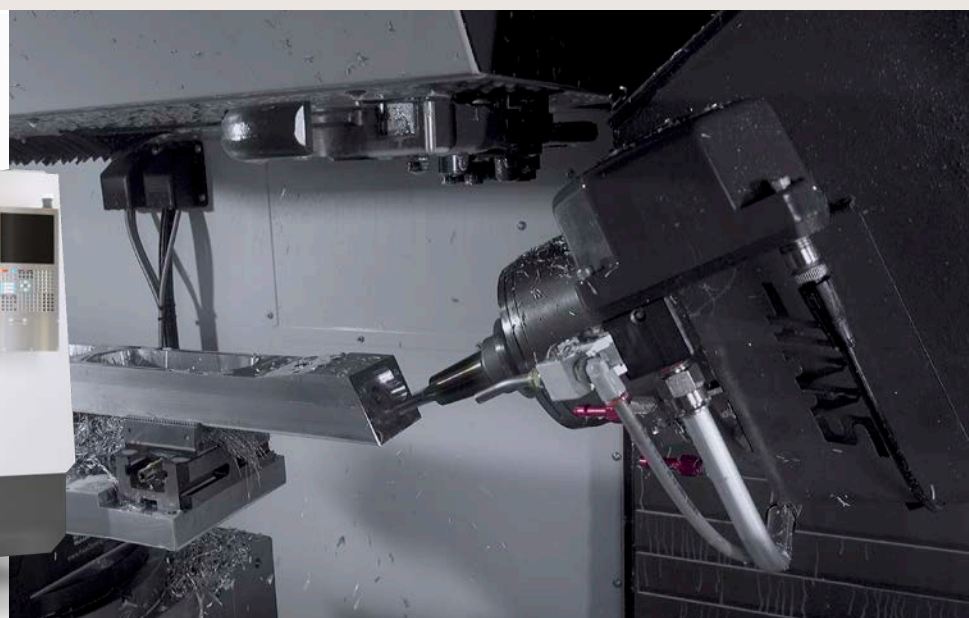
Dzięki zastosowaniu najlepszego na rynku systemu sterowania Haas, rutery serii SR zapewniają szerokie możliwości w zakresie programowania oraz funkcje, których nie oferują maszyny innych producentów. Intuicyjny interfejs sterowania Haas i szeroki zakres funkcji ułatwiają programowanie i regulację maszyny – poradzą sobie nawet początkujący operatorzy.

Rutery do blach Haas to idealne rozwiązanie dla zakładów produkcyjnych, zawodowych rzemieślników, a nawet hobbystów – zostały zaprojektowane z myślą o zwiększeniu produktywności i kreatywności w każdym środowisku produkcyjnym. Solidna stalowa konstrukcja ogranicza wibracje, umożliwiając zwiększenie prędkości i dokładności obróbki, a wbudowany podciśnieniowy system odciągu pyłu łatwo usuwa wióry, opiłki i kurz powstający podczas obróbki.

Specyfikacja maszyny

	SR-3015
Zakresy ruchu	
Oś X	59" (1500 mm)
Oś Y	118" (3000 mm)
Oś Z	7,9" (200 mm)
Odległość końcówki wrzeciona od stołu (min.)	0,2" (5 mm)
Odległość końcówki wrzeciona od stołu (max)	8" (205 mm)
Stół	
Długość	118" (3000 mm)
Szerokość	59" (1500 mm)
Odstęp między kolumnami	62,36" (1584 mm)
Maks. obciążenie stołu (równomiernie rozłożone)	2976" (1350 kg)





MASZYNA PRYZMATYCZNA

VP-5 **40** **4 OSIE**
STOZEK **8100 OBR./MIN**
MAGAZYN NARZĘDZI 50+1

Pionowe centrum obróbcze Haas VP-5 łączy sztywną strukturę naszego pionowego centrum obróbczego VF-5 z przegubową głowicą wrzecioną, tworząc wszechstronną maszynę do obróbki wielostronnych części pryzmatycznych.

Funkcje maszyny:

- Frezowanie części pryzmatycznych przy pojedynczym ustawieniu
- Wrzeciono przegubowe z hamulcem, stożek 40
- Obrót wrzeciona w osi B w zakresie od +106° do -8°, interpolacja lub pozycjonowanie
- Dodaj stół obrotowy do obróbki 5-stronnej



Przegubowa głowica wrzeciona osi B w centrum obróbczym serii VP-5 zapewnia obrót w zakresie +106° – -8°, umożliwiając obróbkę części pryzmatycznych w pojedynczej konfiguracji. Zsynchronizuj ruch osi B z osiami X, Y i Z do obróbki 3D z interpolacją lub użyj hamulca osi B do sztywnej obróbki 3+1.

Dostępne są dwa warianty stołu obrotowego dla modelu VP-5, zapewniające dodatkową elastyczność przy obróbce skomplikowanych, wielostronnych części:

Wariant z szybkim systemem obrotowym osi A – stół obrotowy HRT310SS jest zamontowany pionowo na stole centrum obróbczego VP-5, stanowiąc szybkoobrotową płytę osi A do obróbki małych pryzmatycznych części.

Wariant z szybkim systemem obrotowym osi C – stół obrotowy HRT310SS jest zamontowany poziomo na stole centrum obróbczego VP-5 jako płyta osi C, zapewniając dostęp do 5 stron części i umożliwiając obróbkę dłuższych elementów.

VR-5 **30** **STOZEK**

VR-5 uzupełnia naszą platformę VMC średniej wielkości o 2-osiową głowicę z wrzecionem, tworząc kompaktową maszynę 5-osiową do profilowania i konturowania części średniej wielkości. Maszyna ta zajmuje mniej miejsca – o 40% mniej niż VR-8 z dużą ramą – co sprawia, że doskonale nadaje się do warsztatów, gdzie wolna przestrzeń jest w cenie.

Standardowe wyposażenie obejmuje wrzeciono ze zintegrowanym silnikiem 24 000 obr./min, mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi 50+1 oraz stół z rowkami teowymi T o wymiarach 54" x 24" (1372 x 610 mm), który z łatwością obsługuje dłuższe przedmioty obrabiane i mocowania. 2-osiowa głowica przegubowa zapewnia ±245 stopni obrotu w osi C i ±120 stopni pochylenia w osi B, aby uzyskać dostęp pod prawie każdym kątem do skomplikowanych kształtów, podcięć i obróbki 5-stronnej, a hamulce na osiach B i C zapewniają dużą sztywność do obróbki 3+2.

- Wrzeciono ze zintegrowanym napędem 24 000 obr./min.
- Obrót w zakresie ±245 stopni w osi C oraz wychylenie w osi B w zakresie ±120 stopni.
- Boczny magazyn narzędzi 50+1
- Jednoczesna obróbka na 5 osiach
- Hamulce na osiach B i C do sztywnej obróbki 3+2
- Zawiera sterowanie centrowaniem oprzyrządowania



NOWE MODELE PRODUKCYJNE TOKARKI NARZĘDZIOWE



Zwiększ możliwości produkcyjne swojego zakładu wybierając tokarkę narzędziową Haas TL-1P. Przyjrzyliśmy się naszej sprawdzonej tokarce TL-1 i postanowiliśmy ją wyposażać w dodatkowy uchwyt zasilany 6,5" (165 mm) z hydraulicznym zamykaczem, 4-pozycyjną automatyczną głowicę rewolwerową i wrzeciono A2-5 3000 obr./min, aby stworzyć maszynę spełniającą potrzeby produkcji w każdym warsztacie.

Kompaktowe wymiary maszyny, standardowy system programowania VPS i możliwość pracy na zasilaniu jednofazowym sprawiają, że tokarka TL-1P to rozwiązanie, które idealnie spełnia potrzeby zakładów produkcyjnych korzystających z maszyn do dodatkowych lub końcowych operacji, a także warsztatów, szkół zawodowych i garażowych majsterkowiczów. Jeśli trzeba zwiększyć pojemność tokarki, TL-2P oferuje te same funkcje produkcyjne dla długości toczenia wynoszącej 48" (1219 mm).

Funkcje maszyny:

- Maksymalna pojemność 8" x 30" (203 x 762 mm)
- Uchwyt zasilany 6,5" (165 mm) z hydraulicznym zamykaczem
- 4-pozycyjna automatyczna głowica rewolwerowa
- Wrzeciono A2-5 3000 obr./min.
- System programowania wizualnego Haas (VPS),

JUŻ WKRÓTCE WE WSZYSTKICH VMC

PROWADNICE ZE STALI NIERDZEWNEJ

Prowadnice o dużym przekroju ze stali nierdzewnej 304 dla osi X i Y używane na pionowych centrach obróbkowych Haas cechują się wysoką wytrzymałością i doskonałą odpornością na korozję chemiczną i rdzę. (obecnie standard dla osi Z)

- Konstrukcja o dużym przekroju ze stali nierdzewnej 304
- Doskonała odporność na korozję i wytrzymałość
- Wycieraki z tworzywa HDPE wzmocnionego włóknem szklanym są bardzo trwałe i zapewniają płynną pracę





LASEROWE URZĄDZENIE DO ZNAKOWANIA HL50

Haas HL50E to w pełni zabudowane narzędzie do znakowania laserowego. Wykorzystuje laser z włókien optycznych pracujący w zakresie podczerwieni. To rozwiązanie łączy zaawansowane technologie fotoniczne i światłowodowe, zapewniając precyzyjne możliwości znakowania laserowego na linii produkcyjnej.

Do skupiania i wzmocnienia światła generowanego przez wydajną diodę urządzenie wykorzystuje włókno światłowodowe zamiast typowego szeregu soczewek, co powoduje, że wiązka laserowa jest prostsza, bardziej skupiona i bardziej precyzyjna niż w innych narzędziach do znakowania laserowego. Urządzenie charakteryzuje się oprócz tego większą efektywnością elektryczną i stosunkowo niskimi kosztami eksploatacji.

Urządzenie to nadaje się do znakowania większości metali i stopów, takich jak stal, stal nierdzewna, mosiądz, aluminium, srebro i żelazo, a także niektórych materiałów niemetalicznych, umożliwiając zastosowanie w wielu branżach przemysłowych. Sprawdzi się zarówno w małych, jak i dużych zakładach produkcyjnych.

Specyfikacja produktu

- Moc lasera: 50W
- Soczewka F160: obszar roboczy 110x110 mm (~4x4"), długość ogniskowania 160 mm (domyślnie)
- Soczewka F290: obszar roboczy 200x200 mm (~8x8"), długość ogniskowania 290 mm
- Długość fali: 1064 nm (podczerwień)
- Powtarzalność: +0,01 mm

Cechy produktu:

- Źródło światła Q-Switch Pump – emituje światło w szybkich impulsach, co zapewnia lepszą kontrolę temperatury
- Wskaźnik laserowy – po odpowiedniej kalibracji zapewnia grawerowanie oznaczeń w odpowiednim położeniu
- Przełącznik nożny
- Ręczna regulacja mocy i wysokości lasera
- Okna odporne na światło laserowe
- System odciągu oparów
- Zasilanie jednofazowe (120V lub 220V)

SYSTEM WYKRYWANIA USZKODZONYCH NARZĘDZI

System wykrywania uszkodzonych narzędzi Haas wykorzystuje wbudowaną kamerę do wizualnego porównywania narzędzi przed wymianą i po niej, aby ustalić, czy narzędzie zostało uszkodzone podczas obróbki. W przypadku wykrycia uszkodzenia narzędzia maszyna generuje alarm i zapobiega wymianie narzędzia na wrzecionie.

Standardowo we wszystkich maszynach UMC*

- Bezpieczne zatrzymanie maszyny w przypadku wykrycia uszkodzenia narzędzia
- Oszczędza pieniądze, zapobiegając uszkodzeniom oprzyrządowania, uchwytów roboczych, a nawet maszyny

*z wyjątkiem wersji UMC-350HD-EDU



OPTIMALIZACJA PRZEPEŁYU PRACY

SONDY NARZĘDZIOWE

Sondy narzędziowe Haas zostały zaprojektowane w celu uproszczenia przepływu pracy – to rozwiązanie pozwala zmaksymalizować wydajność oraz precyzję w operacjach obróbki. Eliminując potrzebę ręcznego pomiaru narzędzi, sondy narzędziowe umożliwiają korektę ustawień narzędzi przed rozpoczęciem każdego zadania, maksymalizując czas pracy wrzeciona i zwiększając wydajność procesu produkcyjnego.

Dostępne są trzy warianty sond narzędziowych, z których każdy jest dostosowany do specyficznych potrzeb klienta. Zakres przesuwów osi X i Y, wymienne tuleje stożkowe do obsługi wielu maszyn i możliwość współpracy z układem pneumatycznym – to cechy, które zapewniają większą precyzję w modelach pośrednich i zaawansowanych, sprawiając, że jest to najbardziej opłacalne i uniwersalne narzędzie tego typu na rynku.



HTS400

- Maks. zakres ruchu w osi X: 12,6" (320 mm)
- Maks. zakres ruchu w osi Z: 15,7" (400 mm)
- Pamięć 5000 narzędzi
- Pamięć pochodzenia 50 maszyn
- Tuleja narzędziowa stożek 40
- Monitor 20"

HTS600

- Maks. zakres ruchu w osi X: 15,7" (400 mm)
- Maks. zakres ruchu w osi Z: 23,6" (600 mm)
- Pamięć 10 000 narzędzi
- Pamięć pochodzenia 100 maszyn
- Pneumatyczne blokowanie osi
- System pneumatycznego blokowania narzędzi
- Tuleja narzędziowa stożek 40
- Monitor 22"

HPTS600

- Maks. zakres ruchu w osi X: 15,7" (400 mm)
- Maks. zakres ruchu w osi Z: 23,6" (600 mm)
- Pamięć 20 000 narzędzi
- Pamięć pochodzenia 200 maszyn
- Pneumatyczne blokowanie osi
- System pneumatycznego blokowania narzędzi
- Pneumatyczny hamulec tulei stożkowej
- Tuleja narzędziowa stożek 50
- Monitor 24"

CIĘCIE PIŁA TAŚMOWA

Zwiększ produktywność i precyzję warsztatu za pomocą automatycznego piły taśmowej Haas HAB3232, zaprojektowanej w celu spełnienia rygorystycznych wymagań automatycznego cięcia metalu. Nasza piła taśmowa to precyzyjne narzędzie, zapewniające gładkie i czyste cięcie różnych metali, od stali po aluminium.

HAB3232 może odcinać materiał na różne długości w tym samym cyklu i ma możliwość sztaplowania w celu zapewnienia dodatkowej wydajności.

Dzięki intuicyjnemu panelowi sterowania HAB3232 zapewnia łatwą obsługę. Użyj trybu AI, aby piła określiła własną prędkość posuwu lub użyj pokrętki regulacyjnej, aby dokonać dokładnych regulacji i określić, jaka prędkość posuwu działa najlepiej.



Specyfikacje

- Maksymalna wysokość cięcia – 12,6" (320 mm)
- Maksymalna szerokość cięcia – 12,6" (320 mm)
- Prędkość ostrza – 32,8 – 262,5 fpm (10 m/min – 80 m/min)
- Rozmiar ostrza – 162" x 1,3" x 0,04" (4115 x 33 x 1 mm)

Cechy produktu:

- Tryb AI
- Prędkość posuwu regulowana pokrętkiem
- Możliwość sztaplowania
- Tryby ręczne i automatyczne
- Pamięć wielu zadań
- Możliwość wstrzymania pracy po wykonaniu cięcia
- Wybór pierwszego cięcia lub brak pierwszego cięcia

CO NOWEGO?

Magazyn narzędzi 70+1 mocowany bocznie Urządzenia do wymiany narzędzi

Zaprojektowany specjalnie dla maszyn Haas

Od 1988 roku produkujemy własne magazyny narzędzi. Naszym stałym celem jest pełna integracja i funkcjonalność. Korzystamy wyłącznie z własnych rozwiązań.

- Szybkie zmiany narzędzi skracają czas cyklu przy każdej zmianie narzędzia
- Karuzela z bezpośrednim pozycjonowaniem skracająca pozycjonowanie narzędzi
- Tabela kieszeni narzędziowych na panelu sterowania umożliwia pełną kontrolę nad magazynem narzędzi
- Określ narzędzia jako DUŻE, aby pozostawić sąsiednie kieszenie puste
- Określ narzędzia jako CIĘŻKIE, aby spowolnić ruch magazynu narzędzi

Stożek 50



50
STOZEK

Boczny magazyn narzędzi 70+1 (SMTC)

Opcjonalny magazyn narzędzi dla maszyn serii EC-630

Opcja dostępna w HMC serii EC-1600

- Zwiększone możliwości wykonywania skomplikowanych zadań
- Możliwość poszerzenia zestawu o zapasowe narzędzia do pracy bez nadzoru
- Wstępnie skonfigurowane narzędzia można pozostawić w magazynie narzędzi do szybkiej wymiany



40
STOZEK

Szybki magazyn narzędzi 70+1

Boczny magazyn narzędzi

Więcej narzędzi dla dodatkowych funkcji

Liczy się każda sekunda – modele SS oferują jeszcze szybszą wymianę narzędzi



Stożek 40 i HSK-A63



Seria VF:

VF-2YT/SS
VF-3/SS
VF-3YT/SS
VF-4/SS
VF-5/40/SS
VF-5/40TR
VF-5/40XT



Maszyny do form:

VM-2
VM-3
VM-6

Maszyny uniwersalne:

UMC-500/SS
UMC-750/SS
UMC-1000/SS
UMC-1000-P/SS
UMC-1250/SS
UMC-1500-DUO/SS



WINNER'S CIRCLE



FREE
NEXT-DAY DELIVERY

UP TO
8% OFF
ENTIRE ORDER

HFO + ONLINE
ORDER 2 WAYS!

FREE SHIPPING
ON ALL ORDERS OVER \$49

ONE MEMBERSHIP
FOR ENTIRE COMPANY

COMBINE
WITH OTHER PROMOTIONS

PRZEDSTAWIAMY NOWY
PROGRAM LOJALNOŚCIOWY

STANDARD



POZIOM
BRĄZOWY
ZAKUPY ZA WIĘCEJ
NIŻ 10 000 USD



POZIOM
SREBRNY
ZAKUPY ZA WIĘCEJ
NIŻ 25 000 USD



POZIOM
ZŁOTY
ZAKUPY ZA WIĘCEJ
NIŻ 50 000 USD



OSZCZĘDNOŚCI W OPARCIU O ROCZNE WYDATKI W SKLEPIE HAAS TOOLING.



PRZEKUJ OSZCZĘDNOŚCI PRZY ZAKUPIE
NARZĘDZI W NOWĄ MASZYNĘ!

Zwiększając roczne nakłady na narzędzia, odblokowujesz kolejne niższe i zdobywasz więcej punktów HaasBucks, które pomogą Ci sfinansować nową maszynę Haas.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
A DRILL CHUCK FOR YOU
 Having just purchased my first 40 taper machine, I turned to Haas CNC tools online to get my starter set of tool holders together. In this starter set, I made sure I ordered this chuck which has proven itself already. Smooth bearings, 0.0004" runout, and a spanner wrench hole for when things get tight on you. I would recommend this product.

- Joke P.

CT40 NC KEYLESS DRILL CHUCK X 3.54" GAGE
 PART # 04-0069

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT HEIGHT GAUGE
 12" Dial Height Gauge proving to be accurate and repeatable. Paired with Haas Gauge Blocks has brought our inspection capabilities up significantly.

- Tony

DIAL HEIGHT GAUGE DOUBLE-BEAM, 0-12"
 PART # 09-0124

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
AMAZING DRILL BIT SET!
 Hands down one of the best sets of drill bits around, HAAS pricing sets a new standard.

- Eric S.

111-PIECE, COBALT JOBBER DRILL KIT (FRACTIONAL, LETTER, NUMBER)
 PART # 08-1053

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT SMALL TOOL
 I needed a small general purpose tool holder and this one fit that role perfectly. The price is unbeatable and the inserts work great, are readily available and very economical. I'll definitely be replacing my aging lathe tooling with more Haas turning tools.

- CM

HEHF, 5/8" Ø INDEXABLE END MILL, 5/8" SHANK X 10" LEAD ANGLE X 5" OVERALL LENGTH, 2 FLUTE, TSC
 PART # 01-0277

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT VALUE.
 This "Tombstone" allows you to customize to your needs. No better value on the market. I would definitely recommend if you were in the market for a "Tombstone".

- Steve K.

400MM CAST IRON SQUARE PLAIN TOMBSTONE
 PART # 05-0179

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
40 TAPER TOOL CART
 It's built as good, if not better, than ones that cost twice as much. I just ordered a second one!

- Jim K.

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT QUALITY PRODUCT
 If you have better gauges these are the tool for you! Easily replaced with great price.

- Neil B.

6" DIAL CALIPER, 0.001 IN GRADUATION, SHOCKPROOF
 PART # 09-0083

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AND VALUE
 We use these all the time, and really like the performance. Lacked some top for my personal machine in the garage. Very pleased with the quality in Aluminum and you cannot beat the price.

- Joe B.

3/8" DIA. CARBIDE END MILL, 3 FLUTE, UNCOATED, 3/8" SMOOTH SHANK X 7/8" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM1
 PART # 03-0085

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EASY TO USE PRECISION LEVEL
 This is a great quality machinist level. At a fair price, it is accurate the level. The tool has a nice compact wooden case to protect it when stored.

- Terry S.

200MM CAST IRON PRECISION MACHINIST'S LEVEL WITH 2 VIALS
 PART # 08-1080

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
TIME SAVER
 Awesome product makes set up fast and easy.

- Blake F.

HAIMER 3D SENSOR KIT, 1/2" INCH, CT40
 PART # 08-1080

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
EXCELLENT END MILL FOR STAINLESS AND OTHER HARD METALS
 This tool was fantastic, it cut through 303 with no problem and the harmonics were great with very little sound coming from my machine. I followed the recommended speeds and feeds and got a great surface finish. I would highly recommend this tool.

- Luna Manufacturing

1/2" DIA. CARBIDE END MILL, 5 FLUTE, TiAlN COATED, 1/2" SHANK X 1-1/4" LOC, SQUARE PROFILE, HSPM2
 PART # 03-0073

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
ACCURATE
 Smooth working, quality tool. Another great HAAS tool added to my arsenal!

- BOM

BLADE MICROMETER, 5-6"/0.001"
 PART # 09-0326



Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT TOOL AT A GREAT PRICE
 I bought this to replace standard carbide chamfer inserts when it does eventually wear out. Highly recommended!

- John F.

COMPLETE CHAMFER END MILL KIT, CT40
 PART # 08-0171

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
9/10 PRICE FOR PERFORMANCE
 Really can't beat the price point for an overnighted (with Winner's Circle) tool that can get the job done without taking too much profit out of a job. Cut performance is at least on par with something like Niagara, or Accupro, finish quality is pretty solid, but on a cutting edge, though their tooling is a bit more brittle than I would like. Kennametal with a worse coating and geometry isn't a bad comparison (though I was genuinely impressed with the coating), and as always Sandvik reigns supreme. I'm generally picky with my tools, but at the price and fast delivery Haas is providing tooling, that like their machines, are the workhorses of our industry. You can literally buy seven of these for the price of some Sandviks I have, and for 90 percent of the work people do I'm willing to bet seven tools are going to serve you a lot better than one Sandvik.

- Jeffrey H.

3/4" DIA. CARBIDE END MILL, 6 FLUTE, HYB. ALCRN COATED, 0.03" RADIUS, HSPM
 PART # 03-2147

Haas Tooling Reviews
 ★★★★★
GREAT HOLDER, NO ISSUES!
 Holder arrived in perfect condition, super fast shipping! Haas is great!

- Rob T.

BMT45, 3/4" Ø INTERNAL (ID) TWIN STATIC TURNING HOLDER
 PART # 04-0976

STOŁY OBROTOWE I APARATY PODZIAŁOWE

Ręczne i automatyczne systemy uchwytów roboczych do stołów obrotowych TRT160 i TRT210

Zestawy do punktu zerowego

Kompletne systemy uchwytu roboczego punktu zerowego do dwuosiowych stołów obrotowych Haas TRT160 i TRT210. Umożliwiają zastosowanie naszego uchwytu roboczego z punktem zerowym, co zapewnia szybką wymianę części i szybkie ustawianie. Zastępuje standardowy stół z układem otworów śrubowych.

- W zestawie uchwyt punktu zerowego i jedna pusta płyta do mocowania ze śrubą dwustronną
- Zestaw zawiera złącze pneumatyczne i całe niezbędne wyposażenie
- Zapewnia dokładną i powtarzalną lokalizację mocowania
- Pozwala na szybkie zmiany
- Redukuje czas ustawiania
- Maksymalne dopuszczalne ciśnienie powietrza 250 psi (17,2 bar)

Niekompatybilne z: PŁYTA A1-6 lub PŁYTA-210 Z ROWKIEM TEOWYM

ZESTAW PUNKTU ZEROWEGO, obsługa ręczna

Zawiera złącze pneumatyczne, ręczny zawór przełączający i wymagane przewody pneumatyczne do ręcznego uruchamiania uchwytu punktu zerowego.

ZESTAW PUNKTU ZEROWEGO, obsługa automatyczna

Posiada złącze pneumatyczne, wymagane przewody pneumatyczne, przełącznik nożny oraz kody M (M70, M71) do automatycznego uruchamiania uchwytu punktu zerowego.



ZACISK PNEUMATYCZNY PRO-MANUAL

W zestawie zawór przełączający i wymagane przewody powietrzne do ręcznej obsługi zacisku



ZACISK PNEUMATYCZNY PRO-AUTO

Zawiera pedał nożny i kody M (M70, M71) do automatycznego uruchamiania uchwytu punktu zerowego



Łatwe w obsłudze automatyczne uchwyty robocze

Różne obrabiane przedmioty wymagają innych uchwytów roboczych

Zestaw samocentrującego imadła pneumatycznego

IMADŁO PNEUMATYCZNE 75 MM DO TRT160 LUB TRT210

Automatyczne imadło pneumatyczne Haas

Zestaw ten zawiera wszystko, co jest potrzebne do automatycznej obsługi imadła pneumatycznego 75 mm: pneumatyczne złącze obrotowe, zewnętrzne przewody sztywne i wszystkie poprowadzone wewnętrznie przewody powietrzne niezbędne do zapewnienia dwóch pomocniczych portów powietrza przez środek płyty obrotowej. Zawiera pedał i kody M (M70, M71) do automatycznego uruchamiania imadła pneumatycznego Haas.

Manualne imadło pneumatyczne Haas

Zestaw ten zawiera wszystko, co jest potrzebne do ręcznej obsługi samocentrującego imadła pneumatycznego 75 mm: pneumatyczne złącze obrotowe, zewnętrzne przewody sztywne i wszystkie poprowadzone wewnętrznie przewody powietrzne niezbędne do zapewnienia dwóch pomocniczych portów powietrza przez środek płyty obrotowej. Zawiera zawór przełączający i wymagane przewody powietrzne do ręcznej obsługi imadła pneumatycznego Haas.



Imadła hydrauliczne

Ułatwiają i automatyzują obsługę uchwytów roboczych w 5-osiowych uniwersalnych centrach obróbkowych firmy Haas.



Nasze imadła hydrauliczne ułatwiają i automatyzują obsługę uchwytów roboczych w 5-osiowych uniwersalnych centrach obróbkowych Haas. Dwuszcękowy stacjonarny uchwyt hydrauliczny wyposażyliśmy w wymienne szczęki imadła, tworząc uniwersalne samocentrujące imadło z możliwością aktywacji z poziomu systemu sterowania Haas.

- Szczęki ze stali utwardzanej z ząbkami
- Aktywacja z poziomu systemu Haas Control lub obsługiwany pedałem nożnym
- Do nabycia zamienne szczęki stalowe i aluminiowe

Gotowość do obsługi imadła hydraulicznego

Możliwość współpracy z hydraulicznym uchwytem roboczym. Zestaw obejmuje HPU, złącze obrotowe, przewody hydrauliczne i przełącznik nożny.



Model maszyny	OPCJE I KONFIGURACJE AUTOMATYCZNEGO IMADŁA HAAS					
	IMADŁA PNEUMATYCZNE			IMADŁA HYDRAULICZNE		
	75 MM	100 MM	150 MM	6,0"	8,0"	10,0"
UMC	4	2	2	3	3	3
DT/DM	1	1	1			
MM/SMM	1	1	1			
VF-1/2	1	1	1			
VF-3/4/5	1	1	1			
VF-6/7/8/9	1	1	1			
TRT160	4					
TRT210	4					
TRT310		4				
MAKSYMALNA SIŁA ZACISKU	2000 (lbf) 8896 (N)	3300 (lbf) 14680 (N)	6750 (lbf) 30030 (N)	4800 (lbf) 21351 (N)	5750 (lbf) 25580 (N)	12500 (lbf) 55603 (N)

- 1) WYMAGANE Programowalne powietrze
- 2) WYMAGANE Przygotowanie maszyny do instalacji imadła pneumatycznego
- 3) WYMAGANE Posiadanie modelu przystosowanego do zainstalowania imadła hydraulicznego
- 4) WYMAGANE Przygotowanie do obsługi zacisku hydraulicznego

Imadła pneumatyczne i hydrauliczne, jak również dodatkowe szczęki i inne akcesoria do imadła, są dostępne na stronie HaasTooling.com.

Serwis na najwyższym poziomie już od 40 lat

Serwis oraz wsparcie techniczne online i wiele więcej!

HaasCNC.com zapewnia dostęp do serwisu i wsparcia technicznego, których potrzebujesz, aby utrzymać swoje maszyny Haas w ruchu.

Na stronie Haas Service znajdziesz wszystko, począwszy od procedur krok po kroku, poradników rozwiązywania problemów, aktualizacji serwisowych i instrukcji obsługi, po listy kodów G, kodów M i ustawień.

Dzięki naszym filmom dotyczącym serwisu i konserwacji magazynu narzędzi, wrzeciona, elektroniki i układów chłodzących dowiesz się, jak prawidłowo wykonać czynności obsługowe.

W Haas Service Part można również zamówić oryginalne części zamienne do maszyn Haas online, które wysyłamy nawet tego samego dnia.

ZAMÓW USŁUGĘ HFO ONLINE



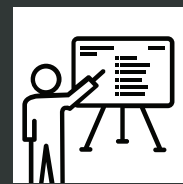
Jeśli potrzebujesz dodatkowej pomocy przy serwisowaniu maszyny, możesz liczyć na przedstawicieli lokalnego punktu sprzedaży fabrycznej. Prześlij internetowy formularz zgłoszenia serwisowego, aby przyspieszyć realizację usługi.

Wykorzystaj możliwości.
Odwiedź stronę [HaasCNC.com/Service](https://www.haascnc.com/Service)

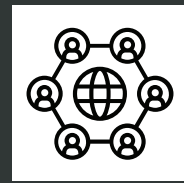
Skorzystaj z pola wyszukiwarki, ikon tematycznych lub szybkich łączy, aby znaleźć to, czego szukasz i zobaczyć powiązane artykuły.



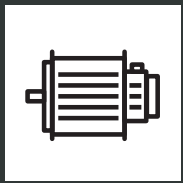
Podręczniki operatora



Procedury postępowania



Dołącz do naszego zespołu



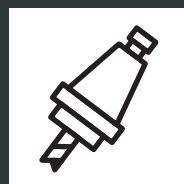
Części Haas



Podręczniki rozwiązywania problemów



Konserwacja prewencyjna



HaasTooling



Filmy

SERWIS - SZYBKIE ŁĄCZA

- 1- POWIETRZE/PNEUMATYKA
- 2- ZASTOSOWANIA
- 3- DRZWI AUTOMATYCZNE/AUTOMATYCZNE OKNO
- 4- SYSTEMY AUTOMATYZACJI
- 5- RUCH OSI
- 6- SYSTEMY CAN BUS
- 7- CHŁODZIWO
- 8- ZARZĄDZANIE WIÓRAMI
- 9- TRANSFER DANYCH
- 10- STEROWANIE ELEKTRYCZNE
- 11- ELEKTRYCZNY PANEL STEROWANIA
- 12- OBUDOWA
- 13- PRZEKŁADNIA
- 14- GEOMETRIA I WYRÓWNANIE
- 15- SYSTEMY HYDRAULICZNE
- 16- INSTALACJA
- 17- INTEGRACJA - 4. i 5. OŚ
- 18- OŚWIETLENIE
- 19- SMAROWANIE
- 20- MASZYNY I OPCJE
- 21- KONSERWACJA
- 22- POMIAR SONDA
- 23- STOŁY OBROTOWE
- 24- CZUJNIKI I PRZEŁĄCZNIKI
- 25- SZKOLENIE SERWISANTÓW
- 26- SYMULATOR
- 27- OPROGRAMOWANIE
- 28- WRZECIONA

MORE THAN CNC





Haas Motorsports.

*W pogoni za
najwyższymi osiągnięciami.*

*W każdy weekend tysiące części obrabianych na
obrabiarkach CNC firmy Haas zmieniają Formułę 1,
NASCAR, NHRA i inne czołowe wyścigi.*



Zaprojektowane z myślą o przyszłości szkoleń.

Spółeczność Edukacji Technicznej Haas (HTEC)

Jako wspólnota pedagogów technologii produkcyjnych – program HTEC obejmuje obszar działalności obejmujący ponad 4500 szkół, centrów szkoleniowych, uczelni i uniwersytetów. Celem jest zapewnienie dostępu do szkoleń CNC na najwyższym poziomie dla przyszłych pokoleń, poprzez wykorzystanie możliwości i technologii Haas Automation oraz przy zaangażowaniu sieci punktów sprzedaży fabrycznej Haas (HFO) i czołowych partnerów przemysłowych w zakresie wykorzystania potencjału nowoczesnego i zaawansowanego sprzętu produkcyjnego w środowisku edukacyjnym.

Zasoby Społeczności Edukacji Technicznej Haas

Firma Haas wspiera szkoły od ponad 30 lat, oferując zniżki na wyposażenie, zasoby i specjalne maszyny w specjalnych konfiguracjach, przeznaczone wyłącznie na cele edukacyjne.

- Wysokie rabaty na maszyny Haas do celów edukacyjnych
- Wysokie rabaty na wyposażenie Haas Tooling dla edukatorów i zestawy narzędziowe na cele edukacyjne
- Szkolenia dla nauczycieli – kursy dla początkujących i zaawansowanych; praktyczne kursy szkoleniowe z zakresu obsługi maszyn CNC dla nauczycieli – organizowane w wielu lokalizacjach, aby służyć społeczności edukatorów.
- Zasoby edukacyjne online: Podręczniki, dokumenty szkoleniowe, filmy, wskazówki dnia dla pedagogów – wszystko w jednym miejscu!
- Regionalne i krajowe konferencje dotyczące programu HTEC to okazja do spotkań dla pedagogów i wymiany doświadczeń wśród instruktorów

Program Certyfikacji CNC Haas

Nasz program certyfikacji CNC online zapewnia podstawową wiedzę niezbędną do rozpoczęcia przygody z obsługą maszyn CNC lub obróbką CNC, w tym w zakresie podstaw obsługi maszyn, bezpiecznego użytkowania maszyn i podstawowych procesów obróbki.

Sieć i katalogi

Skontaktuj się z innymi członkami HTEC. HTEC ma już globalny zasięg! Odwiedź www.HaasCNC.com/HTEC.

Konkursy dla studentów

Studenci szkół technicznych i nauczyciele mogą zademonstrować swoją wiedzę i umiejętności na poziomie lokalnym, krajowym, a nawet światowym. Szkoły będące członkami HTEC zwykle zajmują najwyższe miejsca w tego typu konkursach.

- Firma Haas patronowała lokalnym, stanowym i krajowym konkursom SkillsUSA w zakresie obsługi obrabiarek CNC
- Firma Haas sponsorowała i wspierała konkursy WorldSkills
- FIRST California Robotics
- Project MFG

Dowiedz się więcej o programie HTEC. Odwiedź naszą stronę: HaasCNC.com/HTEC



INSTRUKTOR CNC
TIM AFSCHRIFT
AALTER SECUNDAIRE SCHOOL

„Społeczność Edukacji Technicznej Haas była podstawą sukcesu programu nauki CNC w mojej szkole – przyciągnęliśmy więcej studentów, podnieśliśmy jakość naszej edukacji i zacieśniliśmy współpracę z branżą”.

Firma Haas Automation jest bezkonkurencyjna jeśli chodzi o projektowanie i budowę maszyn dostosowanych do potrzeb klientów.

Proste z założenia



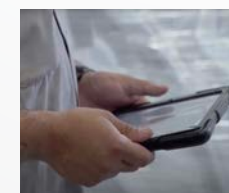
Scentralizowana budowa i montaż

Każda maszyna Haas powstaje w jednej fabryce w południowej Kalifornii, a nasi inżynierowie pracują dosłownie o krok od hali produkcyjnej. Kiedy trzeba dokonać jakiegokolwiek zmiany, mogą oni natychmiast znaleźć się na linii montażowej i wdrażać te zmiany.

Dzięki temu proces produkcji jest stale monitorowany, co pozwala nam utrzymać poziom jakości, któremu inni nie są w stanie dorównać. Inni producenci obrabiarek, posiadający wiele fabryk rozszaniach po całym świecie, po prostu nie są w stanie reagować tak szybko i skutecznie.

Jak firma Haas buduje maszyny?

Montaż maszyn w fabryce Haas przebiega według bardzo rygorystycznego protokołu, a kontrole jakości są prowadzone nieprzerwanie przez cały czas trwania procesu. Instrukcje robocze i specyfikacje są przekazywane do hali produkcyjnej elektronicznie za pomocą tabletu. W ten sposób tworzy się również elektroniczny zapis procesu produkcji krok po kroku. Każda maszyna ma oczywiście swój numer seryjny, a setki pomiarów ręcznych, które wykonujemy w trakcie jej budowy, są wprowadzane do rejestru, co pozwala nam wygenerować szczegółowy raport dla każdej maszyny schodzącej z naszych linii montażowych. Dokonujemy odczytów wskaźników, przeprowadzamy regulacje i testy, a wyniki wprowadzamy do tabletu w formie trwałego zapisu kluczowych danych.



Wysokiej jakości komponenty

Budujemy tak wiele maszyn, że mamy ogromną przewagę, jeśli chodzi o siłę nabywczą.

Oznacza to, że w każdej obrabiarce możemy stosować światowej klasy komponenty, jednocześnie zapewniając wysoką wartość. Od przewodnic liniowych i śrub kulowych, do łożysk wrzecion, serwowatorów i napędów wektorowych – nie musimy iść na skróty, aby zapewnić doskonałą wydajność. Wspaniałe projekty i duża ilość - tak to robimy.

Każda maszyna jest tworzona na zamówienie, dzięki czemu płacisz tylko za te opcje, których potrzebujesz. Dzięki szerokiej gamie wrzecion, magazynów narzędzi, opcji zarządzania wiórami i chłodziwem, masz możliwość dostosowania maszyny dokładnie do swoich potrzeb.

Więcej pożytku z maszyny za Twoje pieniądze . . . A przy okazji zyskujesz kolejne powody, dla których Twoja następna maszyna powinna być urządzeniem marki Haas!

Zawsze na bieżąco

Powszechnie znany mechanizm sterowania CNC

„Zdecydowaliśmy się na wprowadzenie maszyn Haas w całym naszym zakładzie, aby ujednolicić procedury konserwacji oraz ze względu na możliwość korzystania z pojedynczego procesora końcowego. Wiele naszych programów wykorzystujemy przez kilka lat, a dzięki zastosowaniu wspólnych sterowników, które działają w taki sam sposób, łatwiej jest pobrać program i uruchomić na dowolnej maszynie.

W naszej branży trudno znaleźć sezonowych pracowników, ale sterownik Haas jest łatwy w użyciu, więc mogliśmy szybko zaznajomić z obsługą maszyn młodych operatorów, którzy dopiero ukończyli szkołę”.



TIM GATTO
Prezes firmy Micelli Chocolate Molds



Prostota to tylko jedna z korzyści interfejsu systemu sterowania Haas

System sterowania Haas jest łatwy w nauce i obsłudze. Dodatkowo jest taki sam dla całej linii produktów. Maszyny Haas są również szeroko stosowane w ośrodkach edukacyjnych. Dzięki temu ich absolwenci dysponują znajomością systemu sterowania Haas. Ułatwia to znajdowanie nowych operatorów i programistów oraz upraszcza szkolenie.

Wiele funkcji obsługiwanych za pomocą jednego przycisku.

Przycisk POMIARU KOREKCJI NARZĘDZIA jednym przyciskiem

Podczas ustawiania korekcji długości narzędzia, wystarczy tylko przesunąć narzędzie na powierzchnię części i nacisnąć przycisk TOOL OFFSET MEASURE (Pomiar korekcji narzędzia), aby automatycznie zapisać długość narzędzia w rejestrze korekcji. Aby powtórzyć proces dla następnego narzędzia, należy użyć przycisku NEXT TOOL (Następne narzędzie).

Przycisk NEXT TOOL

Przycisk NEXT TOOL (frezarka), naciśnięty bezpośrednio po ustawieniu korekcji długości narzędzia, podmieni następne narzędzie na wrzeciono i przełączy maszynę w tryb impulsowy, gotowy do przesunięcia nowego narzędzia na pozycję do ustawienia korekty długości narzędzia.

Przyciski FWD i REV

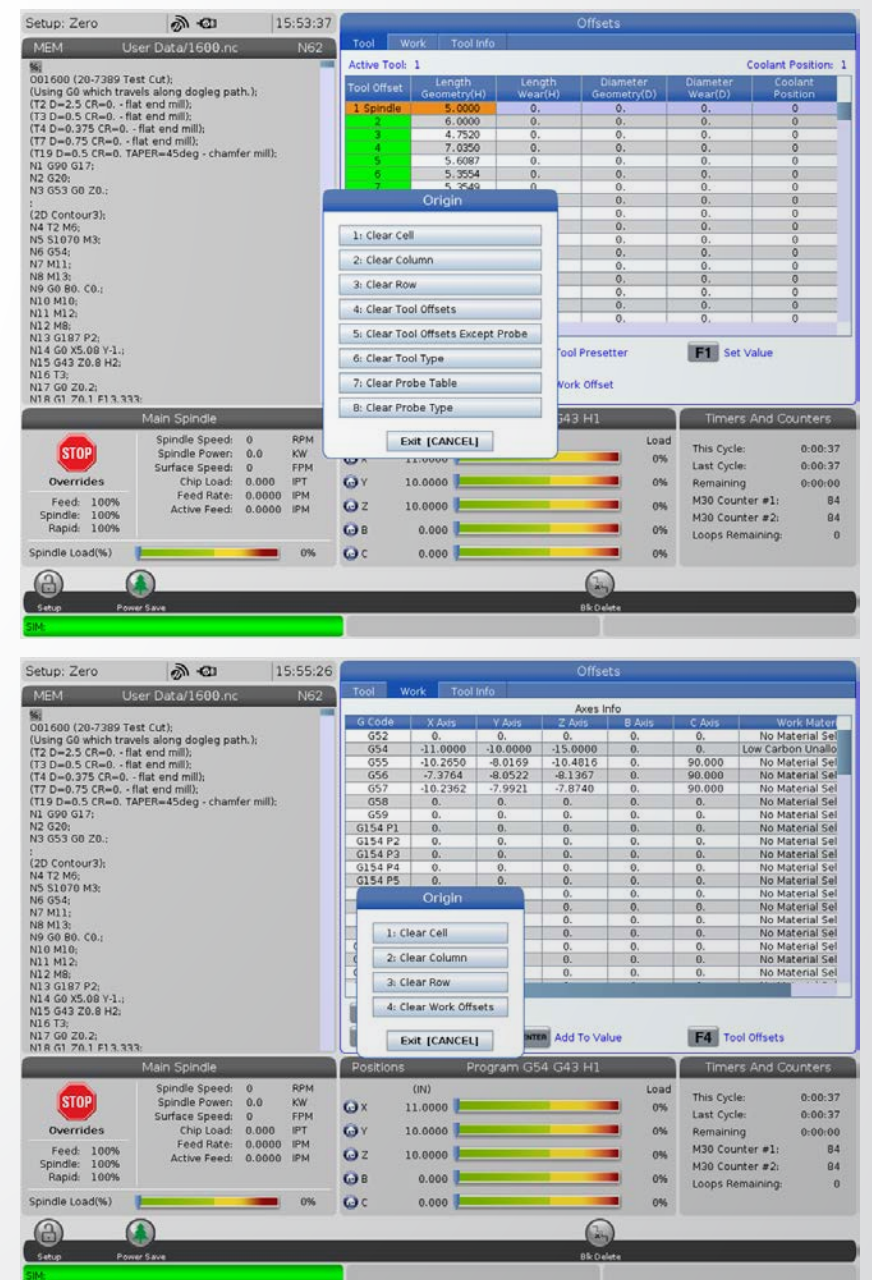
Przyciski FWD i REV uruchomią wrzeciono maszyny z ostatnią zadaną prędkością. Przycisk FWD uruchomi wrzeciono w kierunku do przodu (M03), a przycisk REV uruchomi wrzeciono w kierunku do tyłu (M04).

Usuwanie wszystkich korekcji/pozycji za pomocą jednego przycisku

Na stronach Korekcje narzędzi lub Korekcje robocze, naciśnięcie przycisku Origin otwiera menu podręczne, które umożliwia szybkie wyzerowanie wszystkich korekcji naraz, jednym naciśnięciem przycisku.

Przycisk G28 HOME

Przycisk G28 HOME jest bardzo użyteczny (szczególnie jeśli nie ma drugiego przycisku HOME) do szybkiego ustawienia wszystkich osi maszyny w ich pozycji początkowej. W przypadku frezarek najpierw oś Z przesuwa się do pozycji początkowej, a następnie pozostałe osie. W przypadku tokarek najpierw oś X przesuwa się do pozycji początkowej, a następnie pozostałe osie. Może być również użyty do ustawienia poszczególnych osi w pozycji początkowej, poprzez wciśnięcie najpierw przycisku odpowiadającego literze osi, a następnie przycisku G28 HOME.



Zaprojektowane, zbudowane i zaprogramowane przez Haas

OBRÓBKA CNC JEST SKOMPLIKOWANA. ALE STEROWANIE NIĄ NIE POWINNO TAKIE BYĆ.

„Sterowanie CNC firmy Haas jest bardzo przyjazne dla użytkownika – uczniowie mogą poświęcać mniej czasu na naukę obsługi systemu sterowania, a więcej na wytwarzanie części. System sterowania Haas pozwala uczniom płynnie przechodzić pomiędzy frezarką i tokarką”.



MIKE BERRY
INSTRUKTOR, TECHNIK OBRABIAREK
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE /
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

ZAAWANSOWANE FUNKCJE W STANDARDZIE:



Prosta nawigacja

Spójne działanie klawiszy kursora oraz intuicyjne ikony sprawiają, że nawigacja po systemie jest prosta i sprawna.



Ekran dotykowy

Nasz interfejs ekranu dotykowego przyspiesza programowanie i upraszcza poruszanie się po ekranie, umożliwiając wybieranie okien, wprowadzanie danych i korzystanie z innych funkcji sterowania bez użycia standardowego bloku klawiszy.



Dostępne ikony

Udoskonalony interfejs pomocy operatora zawiera łatwe do zrozumienia ikony, które pozwalają uzyskać szybki dostęp do informacji o dowolnej funkcji lub opcji systemu sterowania.



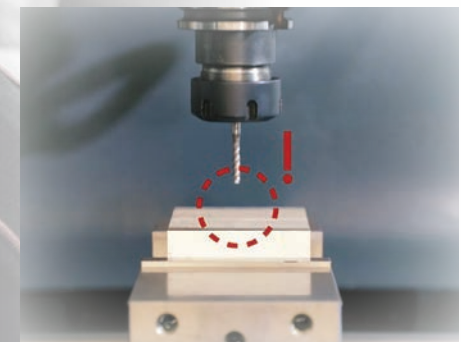
Ustawianie stołów obrotowych

Skonfiguruj i ustaw stół obrotowy za pomocą prostych okien dialogowych i ikon, a następnie szybko wyznacz osie obrotu stosownie do ustawienia stołu.



Programowanie

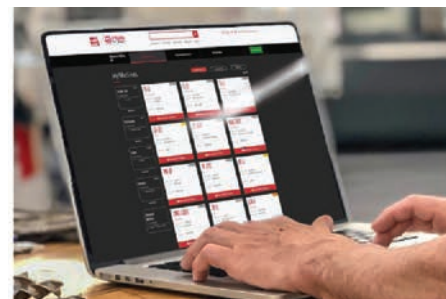
System programowania wizualnego Haas (VPS) umożliwia szybkie tworzenie programów z kodami G zarówno do podstawowych jak i złożonych części i operacji. Pracę ułatwiają podobne do formularzy szablony służące do definiowania tych funkcji.



Bezpieczny przebieg

Funkcja bezpiecznego przebiegu w systemie sterowania Haas może wykrywać nieoczekiwany kontakt i natychmiast wyłączać maszynę, aby zapobiec poważnemu uszkodzeniu.

WIĘCEJ ZAAWANSOWANYCH FUNKCJI W STANDARDZIE:



MyHaas

W zakładzie i poza nim, MyHaas zapewnia wszystkie niezbędne informacje o Twoich maszynach CNC w jednym miejscu. Pobierz bezpłatną aplikację MyHaas dla urządzeń z systemem Android i iOS – możesz dzięki niej:

- Zarządzać swoim parkiem maszynowym
- Uzyskać dostęp do HaasConnect i HaasDrop
- Zapisywać wyceny maszyn i zarządzać nimi
- Przeglądać i zamawiać wyposażenie w sklepie Haas Tooling



HaasDrop

Bezprzewodowy transfer plików HaasDrop to szybka i wygodna metoda przesyłania zdjęć, filmów, a nawet plików programów z urządzenia przenośnego bezpośrednio do systemu sterowania maszyny CNC. Wystarczy pobrać bezpłatną aplikację MyHaas na urządzenie z systemem Android lub iOS i rozpocząć przesyłanie plików bezpośrednio do systemu sterowania Haas.



HaasConnect

HaasConnect to system monitorowania maszyn przesyłający natychmiastowe powiadomienia o stanie maszyny pocztą e-mail. System sterowania Haas umożliwi wysyłanie do użytkownika i innych wyznaczonych osób powiadomień e-mail o stanie maszyny Haas. Konfiguracja poprzez portal MyHaas na stronie HaasCNC lub za pomocą bezpłatnej aplikacji MyHaas na urządzeniu z systemem Android i iOS jest szybka i prosta. System HaasConnect dostępny jest bezpłatnie przy zakupie każdej nowej maszyny Haas.



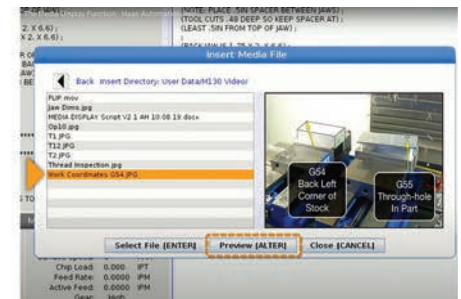
Pamięć na płycie

System sterowania Haas dysponuje standardowo 1 GB wbudowanej pamięci. Oznacza to możliwość przechowywania w sterowniku wielu programów i eliminację potrzeby podłączania zewnętrznego urządzenia na ich kopie. Na przykład duże programy form mogą być teraz uruchamiane bezpośrednio z pamięci eliminując problemy z łącznością często występujące podczas pracy z poziomem DNC lub FNC. Można ją rozszerzyć do 64 GB.



WiFi / Ethernet

Wszystkie maszyny Haas są standardowo wyposażone we wbudowane moduły łączności Ethernet i WiFi zapewniające szybką, przewodową i bezprzewodową komunikację pomiędzy systemem sterowania Haas a siecią lokalną. Skorzystaj z Wi-Fi, aby łatwo udostępnić i przesyłać pliki bezprzewodowo oraz zdalnie monitorować urządzenia za pomocą funkcji zdalnego monitoringu HaasConnect. Sieć można łatwo skonfigurować za pomocą systemu sterowania Haas. Zapewniamy obsługę funkcji Netshare.



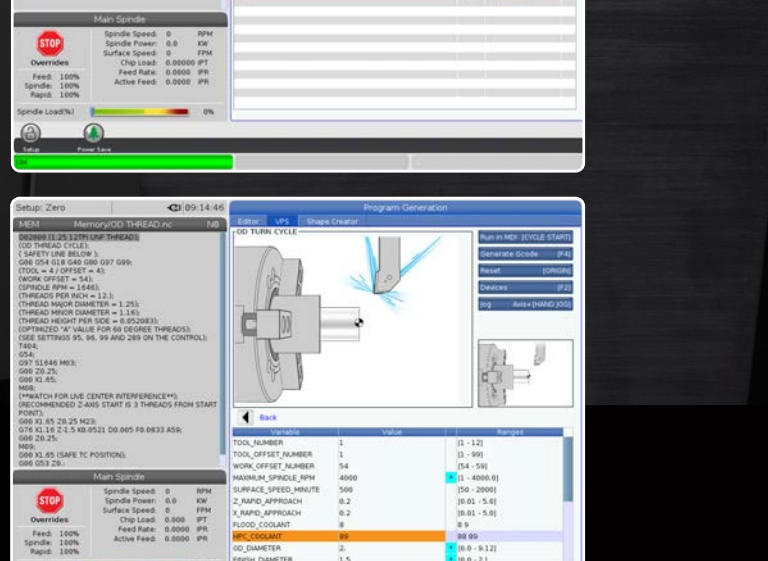
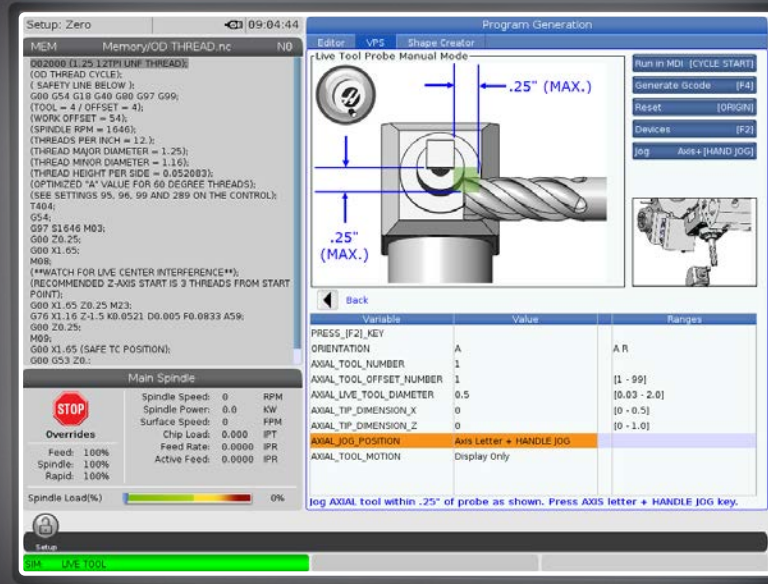
Funkcja wyświetlacza multimedialnego

Dzięki łatwemu umieszczeniu ilustracji i filmów wideo w programie można zapewnić operatorom wszystkie informacje potrzebne do prawidłowego wykonywania zadań. Haas M130 Media Display M-Code to potężne narzędzie do komunikacji z operatorami maszyn i programistami bezpośrednio z systemu sterowania Haas podczas działania programu NC.

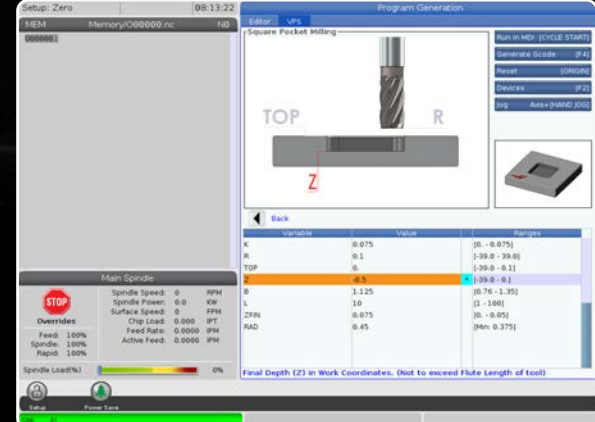
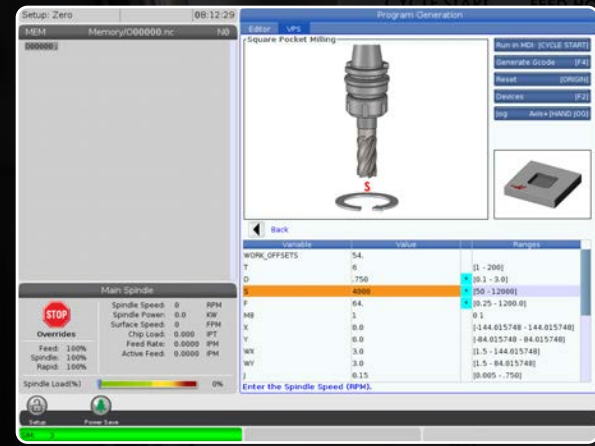


system programowania wizualnego

System programowania wizualnego firmy Haas wykorzystuje szablony graficzne i interfejs przypominający formularz, umożliwiając szybkie tworzenie programów G-kodowych nie tylko dla podstawowych części, ale także bardziej złożonych operacji, takich jak cykle wiercenia otworów śrubowych, które pozwalają na włączenie operacji wiercenia punktowego, wiercenia, nawiercania, gwintowania i rozwiercania na tym samym zestawie otworów – wszystko przy użyciu jednego szablonu.



Nasz system programowania wizualnego do tokarek zapewnia prosty sposób pisania programów na bieżąco w panelu sterowania maszyny przy użyciu geometrii i cech części.



System wizualnego programowania Haas (VPS) ułatwia programowanie w locie bez potrzeby znajomości kodu G. Wystarczy postępować zgodnie z wyświetlanymi na ekranie instrukcjami, wprowadzić wymagane wartości, a niezbędny kod G zostanie wygenerowany!

PIONOWE CENTRA OBRÓBCZE

Wszechstronna seria frezarek pionowych



Szeroki wybór rozmiarów i funkcji – dopasuj do potrzeb swojego warsztatu!

Seria VF

STOŻEK 30/40/50/HSK
3, 4 i 5 OŚ
7500-30 000 OBR./MIN
POJEMNOŚĆ MAGAZYNU
NARZĘDZI 20-71

Najbardziej popularne VMC w sprzedaży!



Automatyzacja niewielkim kosztem
Automatyczny podajnik detali



Prosta automatyzacja
Magazyn palet



Wszeczniona automatyzacja Robot

Serie modeli VF

Małe

VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Super Speed	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR 5 osi	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm

Duże

VF-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6SS Super Speed	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6TR 5 osi	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR 5-osniowy	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm
VF-8	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm

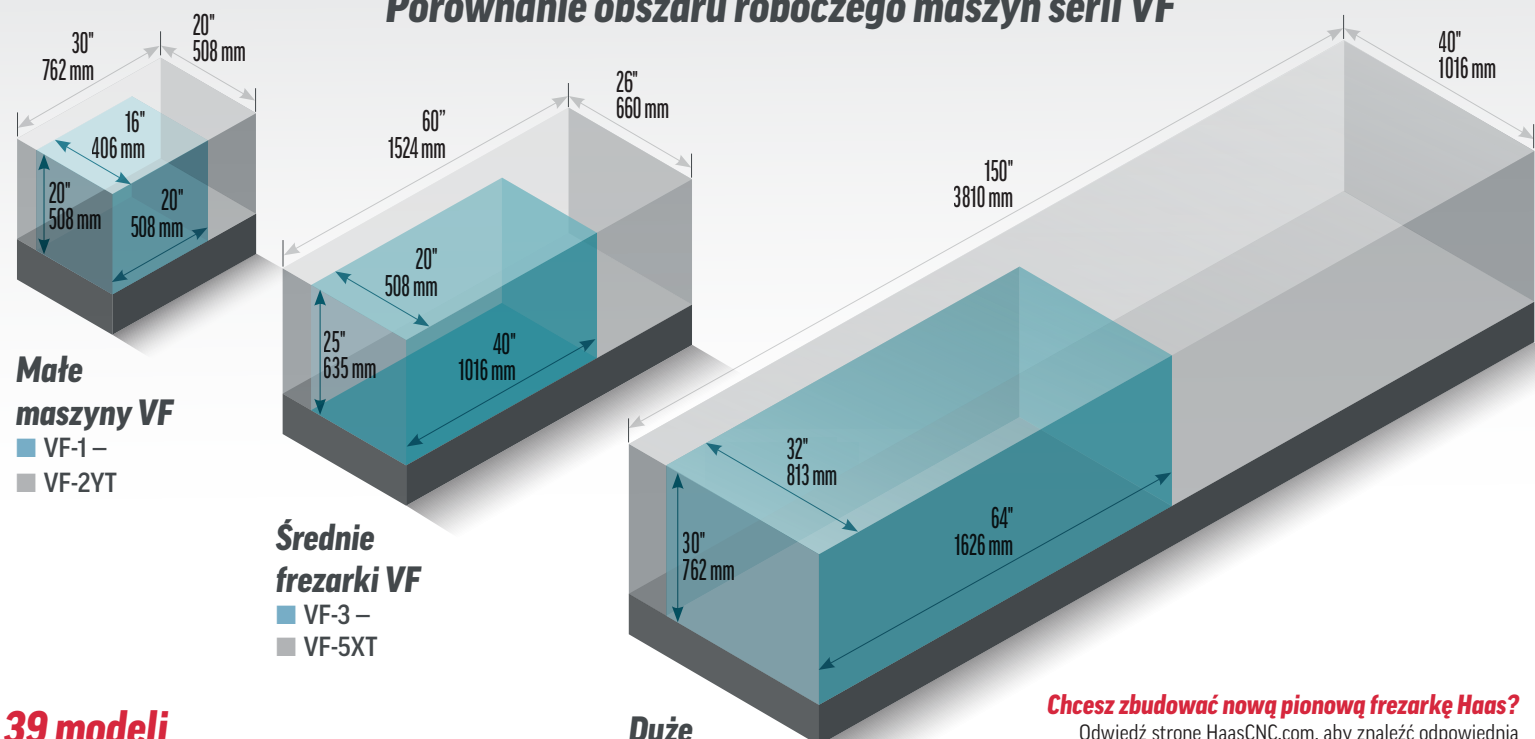
Srednie

VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3SS Super Speed	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SSYT Super Speed	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50 stożek 50	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4 1270	50" x 20" x 25" (xyz) x 508 x 635 mm
VF-4SS Super Speed	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5SS Super Speed	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40 5 osi	TR50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5/50	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR 5-osniowy	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

- ▲ Automatyczny podajnik detali
- Zespół palet
- Kobot Haas
- Robot Haas

Porównanie obszaru roboczego maszyn serii VF



Małe maszyny VF

- VF-1 –
- VF-2YT

Średnie frezarki VF

- VF-3 –
- VF-5XT

Duże frezarki VF

- VF-6 –
- VF-14

39 modeli do wyboru

Chcesz zbudować nową pionową frezarkę Haas?

Odwiedź stronę HaasCNC.com, aby znaleźć odpowiednią maszynę dla swojego warsztatu i skorzystaj z naszego narzędzia „zbuduj i wycień”, aby dostosować ją do swoich potrzeb, dodając wybrane opcje i funkcje – wycena natychmiast pojawia się na ekranie.

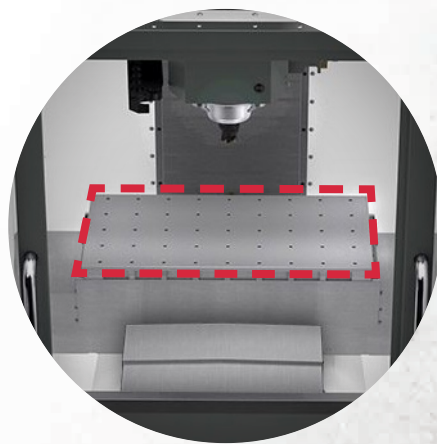
„Mamy trzy maszyny VF-2SS. Ich szybkie wrzeciona pomagają nam uzyskać wykończenie o doskonałej jakości przy jednoczesnym skróceniu czasu pracy. Łatwość obsługi maszyn Haas to duży plus. Nasi operatorzy są dobrze zaznajomieni z systemem sterowania Haas, co pomaga utrzymać płynność procesu. Jesteśmy naprawdę zadowolonymi z zakładu Haas”



Nihilo Concepts
JOE BREWSTER
WŁAŚCICIEL FIRMY
NIHILO CONCEPTS

PROSTA AUTOMATYZACJA

Nawet 70+1 narzędzi do obsługi różnych części
Miejsce na zapasowe i nadmiarowe oprzyrządowanie



Automatyzacja obróbki dużych części
30" x 18"
762 x 457 mm
Obszar roboczy

Automatyczne uzupełnianie chłodziwa

Ta funkcja automatycznie utrzymuje odpowiedni poziom chłodziwa do pracy bez nadzoru



Bezprzewodowy intuicyjny system pomiaru sondą Haas - (WIPS)
Pomiar narzędzi w trakcie procesu, robocze pomiary sondą i wykrywanie uszkodzeń narzędzia

Dedykowany Załadunek/rozładunek Stanowiska

Maksymalizacja czasu pracy wrzeciona



Podwójny przenośnik śrubowy z przenośnikiem wiórów -

Usuwanie dużych ilości wiórów przy pracy bez nadzoru

Prosta automatyzacja

Nieskończone możliwości produkcji wysokomieszanej i wielkoseryjnej, a także pracy bez nadzoru.



Nasz uchwyt roboczy Haas Kurt ze stałą szczęką i jednostanowiskowe imadła są dostępne w zestawie z 3 imadłami 6" (150 mm) lub 4 imadłami 4" (100 mm)

Paleta 1

Paleta 2

Paleta 3

Paleta 4



Łatwa wymiana dodatkowych palet do wykonywania większej ilości zadań



HaasConnect

- Zdalny monitoring
- Zarządzanie okresem trwałości użytkowej maszyny i narzędzi

Kamera WiFi -

Nadzór nad procesami nawet poza zakładem



Obróbka bez nadzoru



UWAGA: Zespól palet wymaga mocowanego bocznie urządzenia do wymiany narzędzi Zespól palet musi być zakotwiczony, aby mógł pracować prawidłowo. Niedostępne do instalacji samodzielnej.

5 osi dla każdego

Seria UMC

Stożek 40/HSK
5 OSI W STANDARDZIE
8100 - 20 000 OBR./MIN
MAGAZYN NA
19-71 NARZĘDZI



Porównanie obszaru roboczego maszyn serii UMC

UMC-350HD-EDU	UMC-400	UMC-500	UMC-750	UMC-1000	UMC-1250
<p>Ø przelotu 14,5" / 368 mm "Wysokość 15" / 381 mm</p>	<p>Ø przelotu 14,5" / 368 mm "Wysokość 15" / 381 mm</p>	<p>Ø przelotu 18" / 457 mm "Wysokość 19" / 483 mm</p>	<p>Ø przelotu 27" / 686 mm "Wysokość 23" / 584 mm</p>	<p>Ø przelotu 33" / 838 mm "Wysokość 28" / 711 mm</p>	<p>Ø przelotu 39" / 991 mm "Wysokość 31" / 787 mm</p>
<p>Szerokość 94" / 2388 mm Długość 100" / 2540 mm</p>	<p>Szerokość 95" / 2413 mm Długość 84" / 2134 mm</p>	<p>Szerokość 115" / 2921 mm Długość 106" / 2692 mm</p>	<p>Szerokość 144" / 3658 mm Długość 124" / 3150 mm</p>	<p>Szerokość 147" / 3734 mm Długość 131" / 3727 mm</p>	<p>Szerokość 162" / 4115 mm Długość 144" / 3658 mm</p>

UWAGA! Maksymalna waga części (część + uchwyt roboczy) nie powinna przekraczać maksymalnej nośności płyty maszyny, niezależnie od rozmiaru części.

* Długość narzędzia + obrabiany przedmiot

UWAGA: Maksymalna wysokość i wychylenie dotyczą tylko orientacji B0. Duże obrabiane przedmioty, w tym te znajdujące się w określonym obszarze roboczym, mogą kolidować z innymi elementami maszyny ze względu na większy kąt nachylenia. Jeśli długość narzędzia wraz obrabianym przedmiotem jest bliska lub większa niż maksymalny obszar roboczy, zalecamy sprawdzenie poprawności danego zastosowania z lokalnym zespołem HFO.

Każda maszyna Haas UMC jest standardowo wyposażona w pełnozakresową oś 5 oraz niezbędne narzędzia do obróbki w osi 5:

DWO/TCPC w standardzie

Upraszczą obróbkę 5-osiową dzięki korekcji roboczej i kontroli centrowania narzędzia.

- Upraszczą konfigurację – część i urządzenie można umieścić w dowolnym miejscu stołu/płyty
- Oszczędzą pieniądze dzięki wyeliminowaniu kosztownych uchwytów roboczych, takich jak samocentrujący się osprzęt
- Usuwa konieczność ponownego generowania programów z systemu CAM
- Sprawia, że tworzenie zadań 5-osiowych jest tak proste, jak ustawienie maszyny 3-osiowej

Bezprzewodowe pomiary sondą w standardzie

System bezprzewodowych sond pomiarowych (WIPS) – dołączony jako funkcja standardowa we wszystkich UMC, ułatwia konfigurację maszyny.

Wykonuje również robocze pomiary sondą w trakcie procesu i pomiar narzędzi.

- System oferuje zaawansowane opcje sterowania:
- Orientacja wrzeciona • Makra definiowane przez użytkownika
 - Obracanie i skalowanie układu współrzędnych
 - System wizualnego programowania części

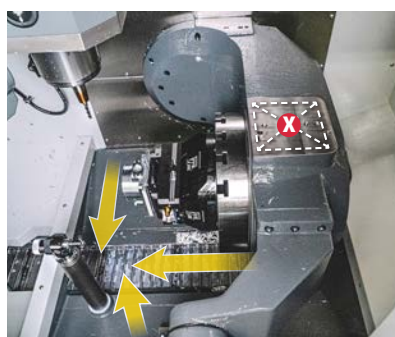


Przepływ wiórów → Zakres ruchu



Opcje wrzeciona

	Stożek 40	OPRAWKI NARZĘDZIOWE
rpm	8100	-
	10 000	-
	12 000	12 000
	15 000	15 000



Centralne usuwanie wiórów

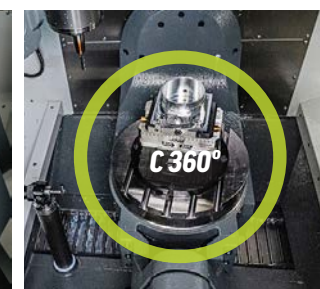
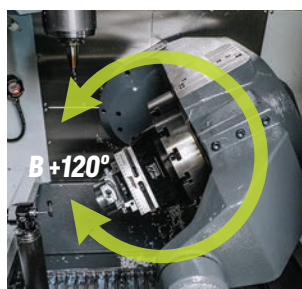
Środkowy przenośnik wiórów znajduje się bezpośrednio pod powierzchnią tnącą i umożliwia łatwe odprowadzanie wiórów i chłodziwa z maszyny.

✗ Dodatkowa powierzchnia uchwytu roboczego zwiększa wydajność i zapewnia większą wygodę.



Przenośnik do filtracji wiórów

Ten opcjonalny przenośnik ma wbudowany system filtracji tarczowej, który zapobiega przedostawaniu się wiórów do zbiornika chłodziwa. Pas szybko usuwa wióry z maszyny i wyrzuca je na wysokość standardowego pojemnika. Idealne rozwiązanie do bezproblemowej pracy bez nadzoru.



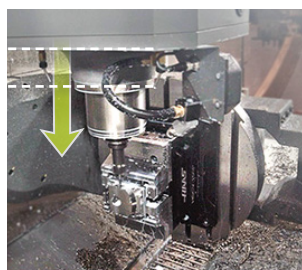
Stół uchylny-obrotowy Przesuwany w osi B i C, wraz z imadłem samocentrującym Haas i blokiem pionowym

Maszyny uniwersalne

UMC-350HD Stożek 40	15" x 14" x 12" (xyz) 381 x 355 x 304 mm
UMC-400 Stożek 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-400SS Stożek 40	17" x 11" x 13" (xyz) 432 x 279 x 330 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-750SS Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Super Speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000-P Profilowanie	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS-P Super Speed + Profilowanie	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1250 Super Speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1270 x 762 x 711 mm
UMC-1250SS Super Speed	50" x 30" x 28" (xyz) 1270 x 762 x 711 mm
UMC-1500-DUO Podwójny stół	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm
UMC-1500SS-DUO Podwójny stół + Super Speed	60" x 20" x 20" (xyz) 1524 x 508 x 508 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

- Kobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Automatyczny podajnik detali
- Zespół palet



Odlew wrzeciona o przedłużonym zasięgu
Zwiększa zasięg wrzeciona, maksymalizując prześwit płyty i obrabianego przedmiotu



Łatwa automatyzacja
Zespół palet



Tania automatyzacja
Automatyczny podajnik detali



Wszechstronna automatyzacja
Roboty/koboty

Zaprojektowane specjalnie z myślą o maksymalnej prędkości i minimalizacji zajmowanej przestrzeni

Centra wiertarsko-gwintujące i wiertarsko-frezarskie

STOŻEK 30/40
3, 4 i 5 OŚ
10 000 - 20 000
OBR./MIN
MAGAZYN NA 19-21
NARZĘDZI



Tanio Automatyka

Kompaktowy automatyczny podajnik detali

Opcja dostępna w modelach:

- Serie DT i DM
- UMC-350HD-EDU
- VF-2 / VF-2SS
- VF-2YT / VF-2SSYT
- VM-2
- Frezarki Mini Mill/Super Mini Mill
- DC-1

Wrzeciona

Standardowym elementem roboczym w centrach wiertarsko-frezarskich są szybkie wrzeciona. Używamy w nich układu napędowego z napędem bezpośrednim, co minimalizuje czas przyspieszania i zwalniania, a jednocześnie zmniejsza ilość wytwarzanego ciepła w porównaniu z napędem pasowym. Do zastosowań wymagających bardzo dużych prędkości powierzchni oferujemy opcjonalne wrzeciona o zwiększonej wydajności.



Uwaga: Opcjonalne wrzeciona o wysokiej wydajności wymagają więcej mocy niż wrzeciona standardowe. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się ze lokalnym punktem sprzedaży.

Dostępne wrzeciona o dużej wydajności

10 000 OBR./MIN

- Wrzeciono standardowe
- Napęd bezpośredni
- Znakomite ogólne osiągi i wartość
- **Dobra** wydajność profilowania 3D

12 000 OBR./MIN

- Opcja pracy wysokowydajnej
- Napęd bezpośredni
- Wysokie tempo przyspieszania/zwalniania
- Gwintowanie na sztywno z prędkością 5000 obr./min
- O 20% większe prędkości i wartości posuwu
- **Lepsza** wydajność profilowania 3D

15 000 OBR./MIN

- Opcja pracy wysokowydajnej
- Napęd bezpośredni
- Wysokie tempo przyspieszania/zwalniania
- Gwintowanie na sztywno z prędkością 5000 obr./min
- O 50% większe prędkości i wartości posuwu
- **Najlepsza** wydajność profilowania 3D

20 000 OBR./MIN

- Opcja pracy wysokowydajnej (tylko seria DT)
- Napęd bezpośredni
- Wysokie tempo przyspieszania/zwalniania
- Gwintowanie na sztywno z prędkością 5000 obr./min
- O 100% większe prędkości i wartości posuwu
- **Najwyższa** wydajność profilowania 3D

Centra wiertarsko-gwintujące i frezarskie

	DT-1 Stożek 30	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
	DT-2 Stożek 30	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
	DM-1 Stożek 40	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
	DM-2 Stożek 40	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

- Kobot Haas
- Robot Haas
- Automatyczny podajnik detali

„Moją pierwszą maszyną Haas było centrum wiertarsko-gwintujące DT-1. Jestem od tego czasu wiernym użytkownikiem maszyn Haas. Uważam, że powinny ich używać wszystkie zakłady na całym świecie. Za takie pieniądze to są zdecydowanie najlepsze maszyny produkcyjne”.



HARDUS COETZEE
WŁAŚCICIEL FIRMY
TMPC CO., LTD.

Magazyny narzędzi

Centra wiertarskie/gwintujące/frezujące Haas mają innowacyjną konstrukcję magazynu narzędzi. Eliminuje to konieczność stosowania wielu przełączników i sygnałów, zapewniając bardzo szybką wymianę narzędzi. Równie ważną zaletą jest wzrost niezawodności dzięki zmniejszeniu liczby części i przełączników.

Obróbka wieloosiowa

Począwszy od poczywiego aparatu podziałowego HA5C, a skończywszy na szybkim obrotowym wychylnym stole obrotowym TRT100 firma Haas oferuje systemy do obróbki 4- i 5-osiowej, które spełnią wszystkie Twoje potrzeby. Każde centrum wiertarskie, gwintujące i frezarskie można uzupełnić o dodatkowe napędy osi za pomocą stołów obrotowych Haas. Funkcje wbudowane w Haas Control, takie jak G107 Grawerowanie cylindryczne, znacznie ułatwiają przejście do obróbki wieloosiowej.



Pomiary sondą

Maszyny, które nie są używane, nie zarabiają na siebie. Skróć czas konfiguracji maszyn DT/DM, dodając system bezprzewodowych pomiarów sondą Haas (WIPS). Dzięki pełnej integracji z systemem sterowania Haas, WIPS uprości każdy proces roboczy – od wstępnej konfiguracji części po zaawansowane procedury pomiarów sondą.





Wybór właściwej opcji automatyzacji maszyn VF

Istnieje wiele sposobów zautomatyzowania procesu obróbki. Firma Haas oferuje wiele opcji, które zapewnią wydajność w przyszłości. Opracowaliśmy różne wstępnie skonfigurowane systemy automatyki, aby zapewnić klientom możliwość wyboru najlepszej opcji.

Automatyzacja maszyn VF

Dodaj system automatyki

Zastosowania



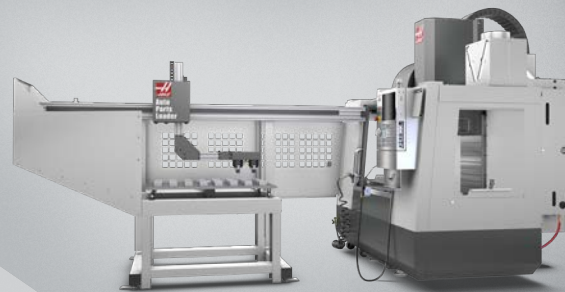
Zespół palet



- Praca z tymi samymi lub istniejącymi programami
- Możliwość obróbki różnych części lub zwielokrotnienia produkcji
- Większe części
- Ładowność palety do 750 funtów (340 kg)
- Obróbka części o nieregularnym kształcie
- Proste mocowanie ręczne
- Produkcja wysokomieszana i krótkoseryjna lub produkcja na szeroką skalę
- Praca bez nadzoru



Automatyczny podajnik części (APL)



- Prosty załadunek i rozładunek części
- Zwielokrotniona obróbka tej samej części
- Części o wymiarach do 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Części o wadze do 10 funtów (4,5 kg)
- Wymagany jest mechanizm automatycznego mocowania i zwalniania zacisku
- Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
- Praca bez nadzoru



Roboty/koboty



- Wszechstronne możliwości załadunku i rozładunku części
- Zwielokrotniona obróbka tej samej części
- Wymagany jest mechanizm automatycznego mocowania i zwalniania zacisku
- Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
- Praca bez nadzoru



Obróbka jednostronna



SERIA VF



Wybór odpowiedniego systemu automatyzacji UMC

W dziedzinie automatyki nie da się zastosować jednego, uniwersalnego podejścia. Haas Automation oferuje szereg wstępnie skonfigurowanych systemów, wśród których można wybrać rozwiązanie, które sprawi, że inwestycja się szybko zwróci.

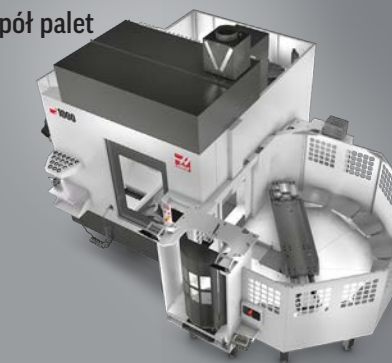
Automatyka dla 5-osioowych maszyn UMC

Dodaj system automatyki

Zastosowania



Zespół palet



- Praca z tymi samymi lub istniejącymi programami
- Możliwość obróbki różnych części lub zwielokrotnienia produkcji
- Obróbka części o nieregularnym kształcie
- Proste mocowanie ręczne
- Produkcja wysokomieszana i krótkoseryjna lub produkcja na szeroką skalę
- Praca bez nadzoru



Automatyczny podajnik części (APL)



- Prosty załadunek i rozładunek części
- Zwielokrotniona obróbka tej samej części
- Części o wymiarach do 6" x 6" x 4" (152 x 152 x 102 mm)
- Części o wadze do 10 funtów (4,5 kg)
- Wymagany jest mechanizm automatycznego mocowania i zwalniania zacisku
- Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
- Praca bez nadzoru



Roboty i koboty



- Wszechstronne możliwości załadunku i rozładunku części
- Możliwość obróbki różnych części lub zwielokrotnienia produkcji
- Wymagany jest mechanizm automatycznego mocowania i zwalniania zacisku
- Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
- Praca bez nadzoru



Obróbka 5-stronna



SERIA UMC

5 rozmiarów do wyboru

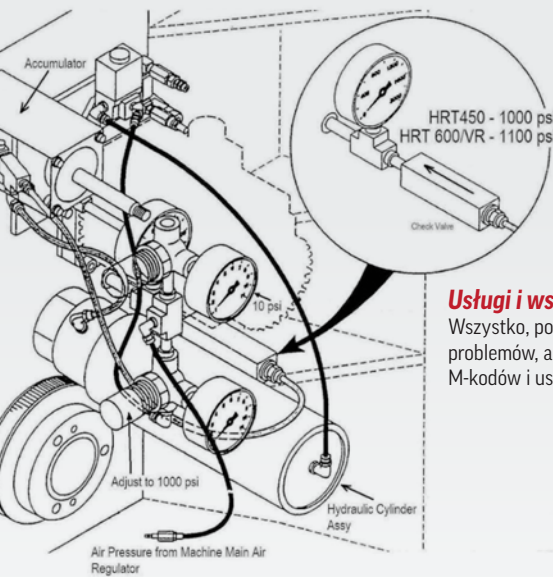


Możliwości naszych zasobów online

Uzyskaj dostęp do potężnych informacji, dzięki którym skoncentrujesz się na tym, co jest naprawdę ważne.

Filmy instruktażowe/podreczniki

Skorzystaj z ogromnej biblioteki zasobów Haas Automation, obejmującej filmy z serii Tip-Of-The-Day, Apps Minute, Cutting Demo i Service & Maintenance.



Usługi i wsparcie

Wszystko, począwszy od procedur How-To, poradników rozwiązywania problemów, aktualizacji serwisowych i instrukcji obsługi, po listy G-kodów, M-kodów i ustawień.



W zakładzie i poza nim, **MyHaas** zapewni wszystkie niezbędne informacje o Twoich maszynach CNC w jednym miejscu.

Utwórz swoje konto już dziś, aby:

- Zarządzać swoim parkiem maszynowym
- Uzyskać dostęp do HaasConnect
- Zapisywać wyceny maszyn i zarządzać nimi

Skorzystaj z nowej aplikacji MyHaas, aby uprościć i przyspieszyć zakupy w sklepie Haas Tooling!

Aplikacja **MyHaas** zawiera teraz wszystkie funkcje aplikacji **HaasConnect** i aplikacji **HaasDrop** do transferu plików.

Zbuduj i wyceń

Rzuc okiem na funkcję **Zbuduj i wyceń** – przekonaj się, jak łatwo znaleźć maszynę której potrzebujesz. Wybierz maszynę z naszej szerokiej oferty, a następnie dodaj opcje, które spełniają Twoje potrzeby. Wszystkie informacje dotyczące cen i finansowania dostępne są od razu tutaj.



Twoje źródło oryginalnych części OEM firmy Haas:

- Części zamienne
- Większa wydajność
- Serwis i modernizacja



Funkcje systemu HaasConnect: natychmiastowe powiadomienia o stanie maszyny, alarmy i możliwość przejścia sterowania ręcznego.

Maszyny VMC z funkcją zmiany palet – Maksymalizacja czasu pracy wrzeciona

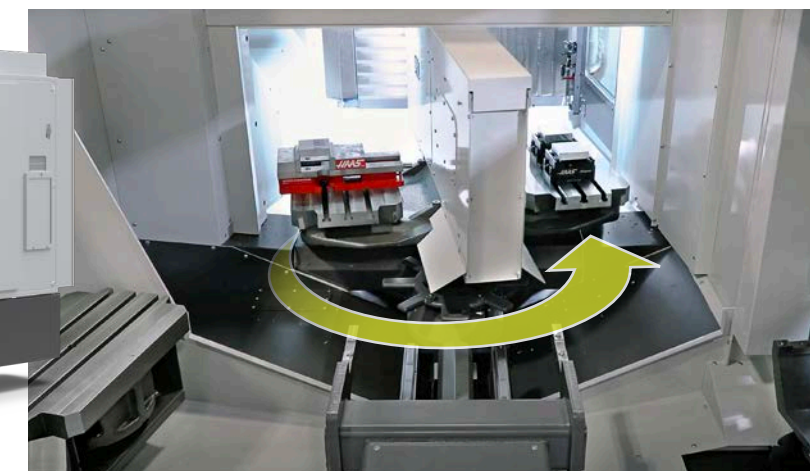
Dwie palety

VC-400	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm
VC-400SS Super Speed	22" x 16" x 20" (xyz) 559 x 406 x 508 mm



Seria VC-400

40 3 OSIE
STOZEK 8100 OBR./MIN
NARZĘDZIA 30+1



Zwiększ wydajność, ogranicz czas bez cięcia!

- Wbudowany zmieniacz palet z paletami z rowkiem teowym T 22" x 14,5" (559 x 368 mm)
- Obróbka części na jednej paletce oraz ustawianie na drugiej
- Standardowe mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi 30+1, z dostępną wersją 50+1
- Dostępny zespół paletowy 6+1

Funkcja zmiany palet maszyn VC-400/SS umożliwia obróbkę części na jednej paletce podczas załadunku lub rozładunku części na drugiej paletce, co znacznie zwiększa wydajność i minimalizuje czas bez cięcia maszyny.

Zespół palet 6+1, VC-400/SS

Produkcja wielkoseryjna, praca bez nadzoru

Nasz zespół paletowy 6+1 do VC-400/SS jest idealny do produkcji wielkoseryjnej lub obróbki wysoko-mieszane i małoseryjnej. Palety można planować indywidualnie zgodnie z wymaganiami dotyczącymi priorytetu i kolejności, umożliwiając obróbkę części o wysokim priorytecie jako pierwszych lub części.

- Praca z tymi samymi lub istniejącymi programami
- Obszar roboczy: 22" szerokości x 16" głębokości (559 x 406 mm)
- Palety 6+1 (6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbkowe)
- Maksymalna ładowność na paletę – 500 lb (227 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)
- W pełni zintegrowane rozwiązanie do w pełni zautomatyzowanej produkc.
- Łatwy interfejs w systemie Haas Control
- Dedykowana stacja załadunku/rozładunku
- Należy zamówić z maszyną



Prosta automatyzacja

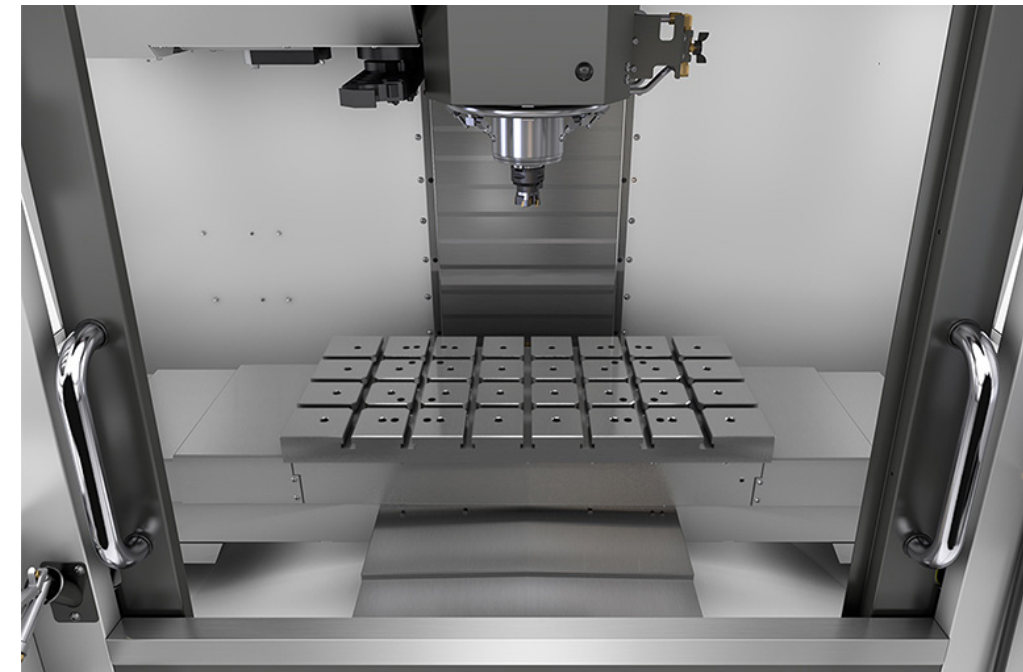
Przygotowane do wykonywania form

Seria VM

Stożek 30/40/HSK
3, 4 i 5 OŚ
12 000 - 30 000 OBR./MIN
31-71 NARZĘDZI

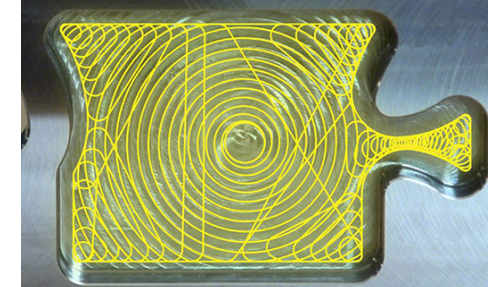
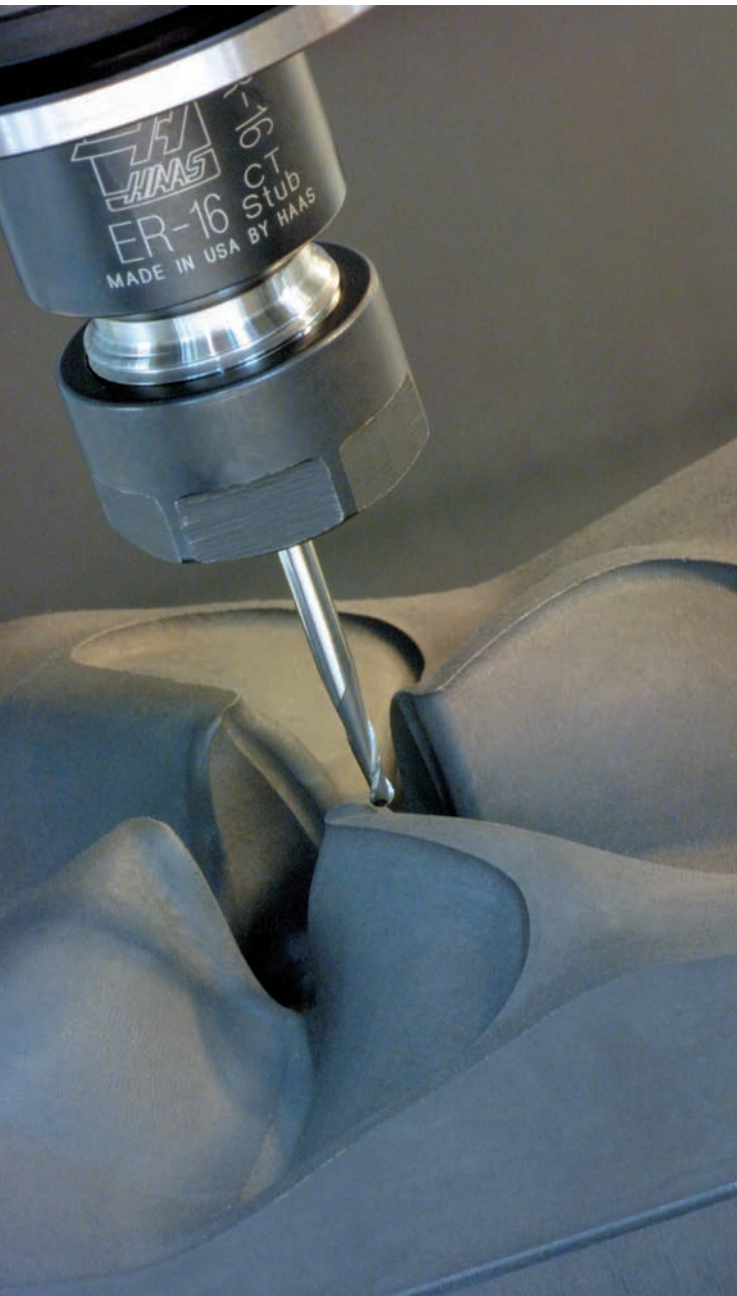


Dzięki specjalnym maszynom Haas wytwarzanie form stało się naprawdę proste. Wykorzystaliśmy nasze popularne maszyny z serii VF i stworzyliśmy niestandardowe konfiguracje wyłącznie do wykonywania form, narzędzi i matryc oraz realizacji innych precyzyjnych zadań. Maszyny te są również idealne do wydajnych zakładów, które chcą zwiększyć swoją wszechstronność.



Stół wielofunkcyjny VM

Nasz stół wielofunkcyjny posiada rowki teowe w kierunku X i Y, jak również precyzyjne otwory na kołki rozporowe, zapewniając wiele opcji mocowania i lokalizacji szerokiej gamy części, oprzyrządowania i uchwytów roboczych.



Obróbka szybka

Obróbka szybka pozwala osiągnąć wyższą prędkość posuwu i bardziej skomplikowane ścieżki narzędzia, eliminując oczekiwania maszyny i przestoje. Lepsze wykończenie powierzchni i szybsze, dokładniejsze przejścia osi przy wyższych prędkościach posuwu, bez konieczności modyfikowania istniejących programów.



Bezprzewodowe pomiary sondą

Ograniczenie zakresu konfiguracji ma kluczowe znaczenie dla maksymalizacji wydajności każdej obrabiarki. Nasz system bezprzewodowych pomiarów (Wireless Intuitive Probing System - WIPS) wyznacza standardy dla zintegrowanych systemów sond pomiarowych. Proste, wyświetlane na ekranie wskazówki upraszczają wszystkie czynności, od wstępnego ustawienia obrabianego przedmiotu do zaawansowanych procedur pomiarowych, w tym kontroli przedmiotu obrabianego w trakcie procesu.



Zarządzanie wiórami i chłodziwem

Różne zadania wymagają innego podejścia do usuwania wiórów: zalewania chłodziwem, stosowania chłodzenia przez wrzesciono, nadmuchiwanie wrzesciona, minimalnego smarowania lub innych. Maszyny Haas oferują jedno z najszerzszych możliwości wyboru systemów zarządzania wiórami i chłodziwem w branży.



Haas Control

Łatwość użycia i prostota - na tych założeniach bazuje system sterowania Haas Control. Wspólne elementy pionowych centrów obróbkowych i poziomych centrów frezarskich oraz tokarek zapewniają operatorom możliwość łatwego przechodzenia między maszynami Haas.

Maszyny do form

VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

- Kobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Automatyczny podajnik detali

"Maszyna VM-3 była świetnym uzupełnieniem naszego parku maszynowego. Dokładność i wykończenie powierzchni są na najwyższym poziomie. Co również ważne, maszyna jest łatwa w obsłudze. Uwielbiamy nowoczesne funkcje technologiczne, w tym HaasConnect i zaawansowane procedury pomiarów sondą".



JOHN SAUNDERS
PREZES
SAUNDERS MACHINE
WORKS



CNC na dużej platformie Maszyny bramowe do dużych zadań

Seria frezarek bramowych

HSK-63F
STOZEK

GM-2-5AX

5 OSI
20 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 30+1

40
STOZEK

GM-1i2
3, 4 i 5 OS
8100 - 15 000
OBR./MIN
NARZĘDZIA 30+1



Frezarki bramowe Haas są idealnym rozwiązaniem do obróbki dużych przedmiotów, które są trudne w załadunku i do których dostęp przy użyciu konwencjonalnych maszyn jest utrudniony. Duży zakres ruchu w przystępnych cenach, różne stożki wrzeciona do wyboru i wiele opcji prędkości obrotowej wrzeciona - to gwarancja najlepszej wartości wyposażenia i wydajności obróbki dużych części.

Sztwna stalowa konstrukcja zapewnia stabilną platformę do obróbki - w standardzie oferujemy aluminiowy stół o grubości 1 cala (25 mm). Można zdecydować się również na zakup stalowego stołu z gwintowanymi otworami na śruby. Ruchoma osłona jest wyposażona w czujniki krańcowe i chroni operatora przed wiórami i chłodziwem, ułatwiając utrzymanie miejsca pracy w czystości.

GM-1 Juz wkróce	123" x 61" x 11" (xyz) 3124 x 1549 x 279 mm
GM-2 3 osie	45" x 87.5" x 22" (xyz) 3683 x 2223 x 559 mm
GM-2-5AX 5-osi	145" x 87.5" x 39.3" (xyz) 3683 x 2223 x 998 mm

5-osiowa suwnica bramowa GM-2-5AX

GM-2-5AX to 5-osiowa frezarka bramowa zaprojektowana do lżejszej obróbki dużych i skomplikowanych części, takich jak elementy płatownca, formy do układania i konstrukcje kompozytowe.

- Głowica wrzeciona dwuosiowego: obrót w zakresie $\pm 245^\circ$, przechył $\pm 120^\circ$
- Wrzeciono HSK-63F 20 000 obr./min (dostępna opcja HSK-A63)
- Boczny magazyn narzędzi 30+1
- Ruchoma osłona przed wiórami i chłodziwem
- Czujniki bezpieczeństwa krawędzi
- Stół aluminiowy o grubości 1" (25 mm)

3-osiowa suwnica bramowa GM-1 i GM-2

GM-1 i GM-2 to 3-osiowe frezarki bramowe wysokiej wydajności przeznaczone do cięższej obróbki dużych części, takich jak konstrukcje płatownca, duże płyty i długi elementy wytłaczane.

- 40-stożkowe wrzeciono o napędzie bezpośrednim
- Do nabycia wrzeciono o dużej mocy i prędkościach 10 000 i 15 000 obr./min
- Boczny magazyn narzędzi 30+1
- Ruchoma osłona przed wiórami i chłodziwem
- Czujniki bezpieczeństwa krawędzi
- Stół aluminiowy o grubości 1" (25 mm)

Przegubowa głowica GM-2-5AX jest w stanie obrócić wszystkie 5 stron części, dzięki czemu wszystkie operacje możesz wykonać na pojedynczym ustawieniu.



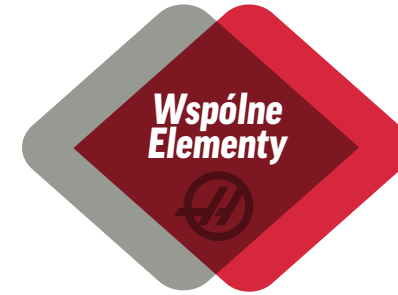
**MORE >
THAN
DEPENDABLE SERVICE**

Duże możliwości – niskie ceny

Seria frezarek narzędziowych

40 STOŻEK
3,4 i 5 OŚ
4000 – 10 000 OBR./MIN
1-20 NARZĘDZIA

Seria frezarek narzędziowych to symbol wysokiej wartości – pełne możliwości CNC, w tym funkcja osi 4 i 5, po przystępnych cenach.



Wszelkstronny punkt początkowy

Frezarki narzędziowe Haas pracują wszędzie – od szkół po najbardziej zaawansowane zakłady produkcyjne. Ich wszechstronność wynika z naszego podejścia polegającego na stosowaniu podzespołów wspólnych we wszystkich maszynach Haas. Dzięki temu wszystkie maszyny, w tym frezarki narzędziowe, cechują się większą niezawodnością i wyższą wydajnością.

Wrzeciona

Wrzeciona do frezarek narzędziowych projektujemy w naszym zakładzie w Kalifornii. Wały z wrzecionem ze stożkiem 40 są takie same, jak w serii VF. Dostępne są prędkości z zakresu od 4000 do 10 000 obr./min.



Magazyn narzędzi

Liczba narzędzi potrzebnych przy maszynie zależy od wykonywanego zadania lub procesu. W przypadku maszyn Haas masz do dyspozycji magazyny narzędzi charakteryzujące się najwyższą jakością i trwałością. Wybierz do 20 narzędzi do frezarki narzędziowej.



Bezprzewodowe pomiary sondą

Maszyny, które nie są używane, nie zarabiają na siebie. Skróć czas konfiguracji frezarki narzędziowej, dodając do niej system bezprzewodowych pomiarów sondą Haas (WIPS). Dzięki integracji z rozwiązaniem Haas Control system ten uprości każdy proces roboczy – od wstępnego ustawienia części po zaawansowane procedury pomiarów sondą.



System sterowania Haas

System oferowany od 1988 roku wyłącznie przez firmę Haas wyznacza standard jeśli chodzi o prostotę i łatwość użytkowania. Wspólne elementy dla wszystkich maszyn Haas pozwalają na standaryzację warsztatu. Obecna wersja systemu sterowania Haas oferuje szereg zaawansowanych funkcji, takich jak 1 GB pamięci programowej, łączność Ethernet i Wi-Fi, wyświetlacz multimedialny i zdalne monitorowanie urządzeń HaasConnect. Wszystkie frezarki narzędziowe są standardowo wyposażone w nasz potężny system programowania wizualnego, który jest łatwy do opanowania i obsługi. Nie musisz nawet znać kodów G.



Seria frezarek narzędziowych

Standardowe frezarki narzędziowe

TM-0	20" x 12" x 16" (xyz)
	508 x 305 x 406 mm
TM-1	30" x 16" x 16" (xyz)
	762 x 406 x 406 mm
TM-2	40" x 16" x 16" (xyz)
	1016 x 406 x 406 mm

Produkcyjne frezarki narzędziowe

TM-0P	20" x 12" x 16" (xyz)
Magazyn narzędzi	508 x 305 x 406 mm
TM-1P30"	x 16" x 16" (xyz)
Magazyn narzędzi	762 x 406 x 406 mm
TM-2P	40" x 16" x 16" (xyz)
Magazyn narzędzi	1016 x 406 x 406 mm



Stół obrotowy HRT160

Jeśli chodzi o mocowanie średnich i dużych części lub osprzętu, stół obrotowy HRT z rowkiem teowym T stanowi idealne rozwiązanie.

Dodaj obsługę dodatkowej osi za pomocą opcjonalnego stołu obrotowego Haas osi 4., aby uzyskać lepszy dostęp do części o skomplikowanym kształcie.

- Łatwe połączenie plug-and-play do maszyn Haas
- Najlepsza w branży wydajność i funkcjonalność
- Wytrzymała konstrukcja



Wyeliminuj kosztowne oprogramowanie CAM dzięki VPS

System programowania wizualnego firmy Haas wykorzystuje szablony graficzne i interfejs przypominający formularz, aby pomóc w szybkim tworzeniu programów G-kodowych nie tylko dla podstawowych części, ale także bardziej złożonych operacji, takich jak cykle wiercenia otworów śrubowych, które pozwalają na włączenie operacji wiercenia punktowego, wiercenia, nawiercania, gwintowania i rozwiercania na tym samym zestawie otworów – wszystko przy użyciu pojedynczego szablonu.

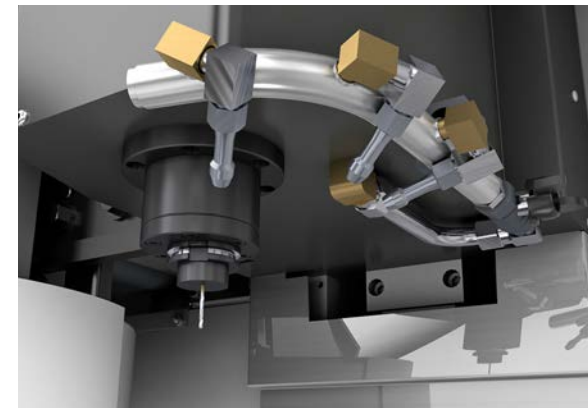
Mała, kompaktowa frezarka do produkcji i prototypowania



Seria CM-1

20 STOZEK **3/4/5 OSI**
30 000 - 50 000 OBR./MIN
20-36 NARZĘDZI

Frezarka kompaktowa to niewielkie urządzenie o wysokiej dokładności do prototypowania i produkcji małych, precyzyjnych elementów 2D i 3D – takich jak używane w przemyśle komunikacyjnym, lotniczym, medycznym i dentystycznym. Jej wymiary są na tyle małe, że można ją podnieść większością wind towarowych lub przemieścić za pomocą podnośnika palet lub wózka towarowego. Maszyny serii CM-1 wykorzystują zasilanie 3-fazowe, albo jednofazowe, jeśli zasilanie 3-fazowe nie jest dostępne.



Urządzenia do wymiany narzędzi

Frezarka CM-1 jest standardowo wyposażona w 20-kieszeniowy magazyn narzędzi i jest dostępna z opcjonalnym magazynem 36-kieszeniowym. Dzięki temu zawsze będziesz mieć miejsce na wszystkie potrzebne narzędzia niezależnie od wykonywanej pracy.



Wrzeciona

Kompaktowa frezarka CM-1 jest standardowo wyposażona we wrzeciono ze stożkiem typu ISO 20 o prędkości 30 000 obr./min. Do zastosowań wymagających dużych prędkości powierzchni i bardzo małych narzędzi dostępne jest opcjonalne wrzeciono o prędkości 50 000 obr./min. Wszystkie wrzeciona Haas są projektowane i budowane w naszym zakładzie w Kalifornii.

Zarządzanie wiórami i chłodziwem

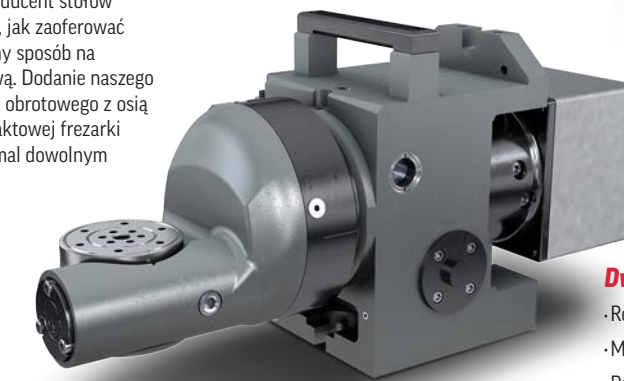
Zarządzanie wiórami i chłodziwem ma kluczowe znaczenie w każdej obrabiarkę. Frezarka CM-1 jest standardowo wyposażona w układ chłodzenia zalewowego oraz 13-galonowy (49-litrowy) zbiornik chłodziwa zintegrowany z podstawą maszyny.



Obróbka wieloosiowa

Dodanie osi obrotowej do frezarki kompaktowej to najszybszy sposób na zwiększenie wydajności i dokładności. Ponieważ firma Haas zaczęła działalność jako producent stołów obrotowych, wiemy, jak zaoferować najbardziej opłacalny sposób na obróbkę 4- i 5-osiową. Dodanie naszego najmniejszego stołu obrotowego z osią podwójną do kompaktowej frezarki

umożliwia szybkie pozycjonowanie części pod niemal dowolnym kątem w przypadku obróbki 5-stronnej (3+2) lub zapewnia pełny jednoczesny 5-osiowy ruch do konturowania i obróbki złożonej.



Dwuosiowy stół obrotowy TRT70

- Rozmiar płyty 70 mm (2,76")
- Maksymalny moment obrotowy 60 ft-lb (81 Nm)
- Prędkość maksymalna: 410 °/s

Pomiary sondą

Skrócenie konfiguracji ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia maksymalnej wydajności każdej obrabiarki. Rozwiązania w zakresie pomiaru sondą oferowane przez firmę Haas pozwalają na skonfigurowanie każdej maszyny w ciągu kilka minut za sprawą zaledwie kilku naciśnięć przycisków. Nasz wiodący w branży system bezprzewodowych pomiarów sondą (Wireless Intuitive Probing System - WIPS) wyznacza standardy dla zintegrowanych systemów sond pomiarowych.



Frezarka kompaktowa

■ CM-1 12" x 10" x 14" (xyz)
 305 x 254 x 356 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

■ Kobot Haas



MORE >
THAN TOOLING

J7



Od warsztatu po platformę wiertniczą
– centrum tokarskie do każdego zastosowania

CENTRA TOKARSKIE

Sztywne wysokowydajne centra tokarskie z szerokim wyborem dostępnych opcji dla każdego zakładu.

Seria ST

Wysokowydajne centra tokarskie Haas serii ST zostały zaprojektowane z myślą o elastycznej konfiguracji, wyjątkowej sztywności i wysokiej stabilności cieplnej. Szeroki wybór opcji pozwala dostosować tokarkę do indywidualnych wymagań. Maszyny serii ST oferują najlepsze parametry pracy za rozsądną cenę i zapewniają najlepszy stosunek jakości do ceny w swojej klasie.



		POJEMNOŚĆ PRĘTA	WYMIARY UCHWYTU	0" 0mm	10" 254mm	20" 508mm	30" 762mm	40" 1016mm	50" 1270mm	60" 1524mm	70" 1778mm	80" 2032mm	OŚ Y	APL	SIB-SPDL	ROBOT/COBOT
A2-5	ST-10	1,75" 44 mm	6,5" 165 mm	12" o x 16" o 305 x 406 mm									●	●	●	●
	ST-15	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	12" o x 16" o 305 x 406 mm									●	●	●	●
A2-6	ST-20	2,5" 64 mm	8,3" 210 mm	12" o x 32,5" o 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-25	3" 76 mm	10" 254 mm	12" o x 32,5" o 305 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-30	3" 76 mm	10" 254 mm	12" o x 32,5" o 381 x 826 mm									●	○	●	●
	DS-30Y	3" 76 mm	10" 254 mm	13,75" o x 32,5" o 349 x 826 mm									●	○	●	●
A2-8	ST-28	4" 102 mm	12" 305 mm	12" o x 32,5" o 330 x 572 mm									●	●	●	●
	ST-35	4" 102 mm	12" 305 mm	12" o x 32,5" o 381 x 826 mm									●	○	●	●
A2-11	ST-40	4" 102 mm	15" 381 mm	12" o x 16" o 762 x 1118 mm									●	○	○	●
	ST-45	7" 178 mm	18" 457 mm	12" o x 16" o 762 x 1118 mm									●	○	○	●

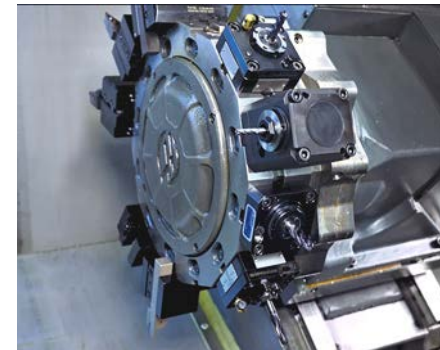
● POJEMNOŚĆ PRĘTA ● UCHWYT ● ŚREDNICA TOCZENIA I OŚ Z

Pełna lista wymiarów roboczych, w tym nowych modeli z krótkim łóżem ST-40/45, znajduje się na stronie 70/71.



Dodaj wrzeciono przechwytyjące, aby móc łączyć operacje. Dostępne również w modelach z osią Y.

Nasze wrzeciono przechwytyjące wykończeniowe nie tylko umożliwia zwiększenie wydajności, ale również zapewnia nowe opcje wykańczania części w ramach obróbki drugim narzędziem. Dostępne dla modeli ST-10 - ST-35



Głowice i narzędzia napędzane

Wybierz głowicę do swojej tokarki Haas - np. model BMT65 z napędem o prędkości 6000 obr./min. Opcjonalna głowica półindeksowana BMT65 oferuje 24 stanowiska narzędziowe, pozwalające dodatkowo zwiększyć wydajność - w tym 12 z obsługą narzędzi napędzanych.

Pomiary sondą w tokarkach

Ograniczenie zakresu konfiguracji ma kluczowe znaczenie dla maksymalizacji wydajności każdej obrabiarki. Opcja pomiaru sondą oferowana przez firmę Haas pozwala na ustawienie każdej maszyny w kilka minut za pomocą kilku naciśnięć przycisku. Nasza automatyczna sonda narzędziowa oferuje łatwe tryby automatyczne i ręczne.



Sztywny konik z dedykowanym panelem w systemie sterowania Haas do szybkich, intuicyjnych ustawień. Określone przez użytkownika strefy o ograniczonym zakresie ruchu służą ograniczeniu możliwości kontaktu pomiędzy głowicą a konikiem lub wrzecionem przechwytyjącym. Obsługa za pomocą kodu M lub przełącznika nożnego.



Narzędzia i mocowanie

Skróć czas konfiguracji tokarki za pomocą uchwytu z tuleją zaciskową Haas do szybkiej wymiany.



Seria ST (standard)

●	ST-10*	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 305 x 406 mm
●	ST-15*	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 305 x 406 mm
▲	ST-20*	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
▲	ST-25*	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
▲	ST-28*	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
●	ST-30*	15" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 381 x 826 mm
●	ST-35*	15" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 381 x 826 mm
●	ST-40	30" x 44" (maks. pow. skrawania) 762 x 1118 mm
●	ST-45	30" x 44" (maks. pow. skrawania) 762 x 1118 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami:

- Kobot Haas
- Robot Haas
- ▲ Automatyczny podajnik detali
- ◆ Układ posuwu prętów Haas

*Wykańczające wrzeciono przechwytyjące dostępne, ale niekompatybilne z APL.

"Przez ponad tydzień zastanawialiśmy się, które maszyny kupić. o tym, które maszyny kupić. Omówiliśmy każdy szczegół. Firma Haas zapewniła nam również szerokie wsparcie. Ostatecznie zdecydowaliśmy się na tokarkę ST-30. To są nasze pierwsze maszyny CNC. Jesteśmy bardzo zadowoleni zarówno z nich, jak i z serwisu. Produujemy wiele części okrągłych, więc większość zadań wykonujemy korzystając z naszej maszyny ST-30".

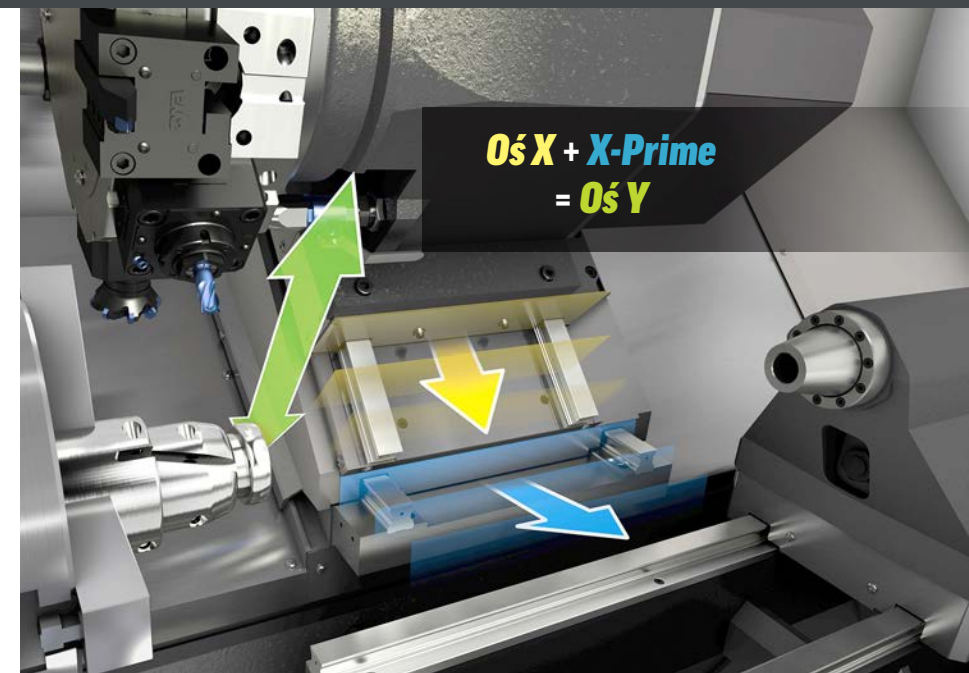


MICHAEL WEISS
PREZES
WEISTEC
ENGINEERING

Tokarki z osią Y o najlepszej wartości na rynku

Maszyny z osią Y

Szytwe wysokowydajne centra tokarskie z szerokim wyborem dostępnych opcji dla każdego zakładu.



Możliwości osi Y

Seria centrów tokarskich Haas ST z osią Y zapewnia $\pm 2"$ (± 51 mm)* zakresu ruchu osi Y (od osi maszyny) dla frezowania, wiercenia i gwintowania poza osią wrzeciona. Standardowo seria wyposażona jest w narzędzia napędzane o prędkości 6000 obr./min* oraz zsynchronizowaną oś C zapewniającą wszechstronne możliwości obróbki 4-osiowej.

*ST-40Y i ST-45Y zapewniają $\pm 3"$ (76 mm) przesuwu w osi Y z narzędziami napędzanymi o prędkości 4000 obr./min.

SERIA ST (OŚ Y)

▲ ■ ◆	ST-10Y* Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-15Y* Pręt 2.5" (64 mm)	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 279 x 406 mm
▲ ■ ◆	ST-20Y* Pręt 2.5" (64 mm)	11.75" x 22.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-25Y* Pręt 3.0" (76 mm)	11.75" x 22.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
▲ ■ ◆	ST-28Y* Pręt 4.0" (102 mm)	11.75" x 22.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
■ ◆	ST-30Y* Pręt 3.0" (76 mm)	13.75" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm
■ ◆	ST-35Y* Pręt 4.0" (102 mm)	13.75" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm
■	ST-40Y Pręt 4.0" (102 mm)	27.5" x 44" (maks. pow. skrawania) 699 x 1118 mm
■	ST-40SY Pręt 4.0" (102 mm)	28" x 44" (maks. pow. skrawania) 711 x 1118 mm
	ST-45Y Otwór 7.0" (178 mm)	27.5" x 44" (maks. pow. skrawania) 699 x 1118 mm
	ST-45SY Otwór 7.0" (178 mm)	28" x 44" (maks. pow. skrawania) 711 x 1118 mm

Dwa wrzeciona

■ ◆	DS-30Y Pręt 3.0" (76 mm)	13.75" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm
-----	-----------------------------	---

Maszyna z dostępnymi opcjami automatyzacji:

- ▲ Automatyczny podajnik detali
- Kobot Haas
- Robot Haas
- ◆ Układ posuwu prętów Haas

*Wykańczające wrzeciono przechwytyjące dostępne, ale niekompatybilne z APL.



Automatyczny podajnik detali Haas

to prosty i niedrogi sposób zautomatyzowania produkcji części i zwiększenia produktywności w centrach tokarskich Haas. Zaprojektowaliśmy go specjalnie do pracy z centrami tokarskimi ST-10Y, 15Y, 20, 20Y, 25, 25Y, 28 oraz 28Y. Interfejs, konfiguracja i programowanie są obsługiwane wyłącznie za pomocą systemu sterowania Haas.

Asymetryczne frezowanie, wiercenie i gwintowanie

Narzędzia napędzane osi Y zapewniają jeszcze więcej możliwości. Połącz operacje frezowania z operacjami toczenia, aby ograniczyć konieczność przenoszenia części i zwiększyć wydajność produkcji.

RUCH W OSI Y



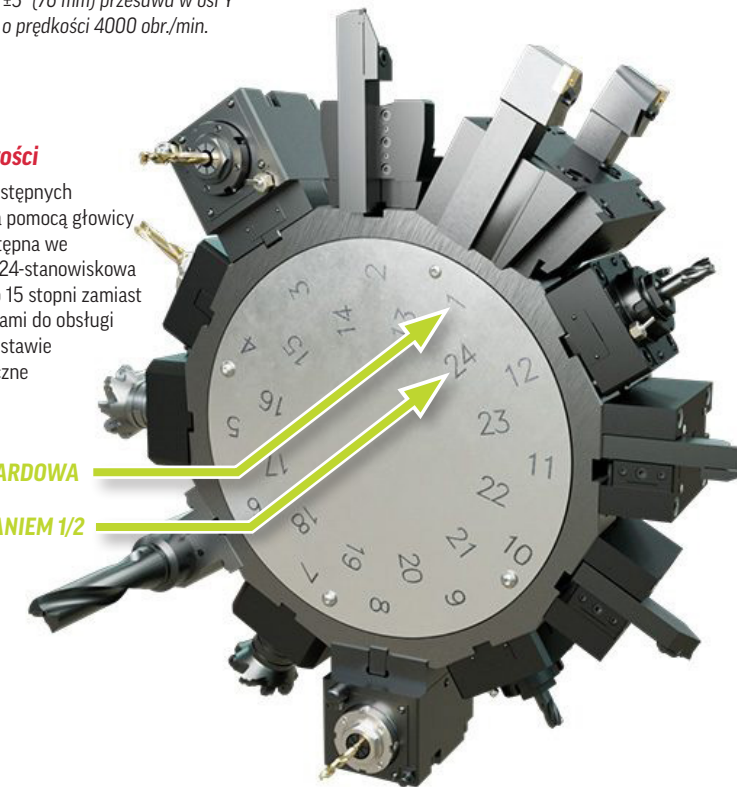
Głowice BMT zapewniają sztywniejsze połączenie oprawek narzędziowych z głowicą, ułatwiając wykończenie powierzchni i umożliwiając dokładniejsze skrawanie.

Dostępne w wersjach BMT45/65 i 75, w zależności od modelu tokarki.

Rozszerz swoje możliwości

Zwiększ dwukrotnie ilość dostępnych stanowisk narzędziowych za pomocą głowicy półindeksowanej. Opcja dostępna we wszystkich głowicach BMT. 24-stanowiskowa głowica z indeksowaniem co 15 stopni zamiast co 30 stopni, z 12 stanowiskami do obsługi narzędzi napędzanych. W zestawie znajdują się specjalne statyczne uchwyty narzędziowe.

POZYCJA STANDARDOWA
24 STANOWISKA Z INDEKSOWANIEM 1/2



BMT45/65/75 - oprawki narzędziowe proste i 90 stopni do narzędzi napędzanych dla tokarek Haas serii ST i DS - dostępne w sklepie HaasTooling.com



GŁOWICA BMT JAKO STANDARD W TOKARKACH Z OSIĄ Y

BMT45
ST-10Y
ST-15Y

BMT65
ST-20Y
ST-25Y
ST-28Y
ST-30Y
ST-35Y





DS-30Y

BMT75
ST-40Y
ST-40SY
ST-45Y
ST-45SY

Zmaksymalizuj wartość inwestycji





Maksymalne wykorzystanie powierzchni warsztatu ma kluczowe znaczenie dla utrzymania konkurencyjności. Równie ważne jest efektywne wykorzystywanie aktualnych możliwości. Łączenie operacji na jednej maszynie pozwala produkować więcej na tej samej ilości miejsca, zwielfokrotniając możliwości personelu. Dodanie półindeksowanej głowicy w połączeniu z możliwością obróbki w osi Y lub z wykorzystaniem wrzeciona przechwytyjącego to doskonałe sposoby na zwiększenie rentowności warsztatu.

Produkuj więcej przy tym samym zakresie pokrycia.

	Zwiększ produktywność	Korzyści
<p>TOCZENIE</p> <p>Typowa 2-osiowa obróbka tokarska</p> <p>Tokarki serii ST</p> 	<p>GŁOWICA PÓLINDEKSOWANA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 24-pozycyjna (półindeksowana) głowica BMT obsługująca 12 dostępnych stanowisk narzędzi napędzanych • Głowica rewolwerowa dokonuje indeksowania co 15 stopni zamiast co 30 stopni. • Podwaja liczbę dostępnych narzędzi • Łączy więcej funkcji obróbki
	<p>OBRÓBKA FREZARSKA W OSI Y Z OSIĄ C</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Połącz możliwość wykonywania wielu operacji • Wszystko za jednym podejściem • Mniej przenoszenia części • Wyższa wydajność • Większa dokładność • Mniej odpadów z powodu niewłaściwego transportu części
	<p>WRZECIONO PRZECHWYTYJĄCE</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Połączenie operacji 1. i 2. • Mniej przenoszenia części • Większa produktywność • Większa dokładność • Mniej odpadów z powodu niewłaściwego transportu części

Automatyzacja tokarki

Istnieje wiele sposobów zautomatyzowania procesu obróbki. Firma Haas oferuje wiele opcji, które zapewnią wydajność w przyszłości. Opracowaliśmy różne wstępnie skonfigurowane systemy, aby zapewnić klientom możliwość wyboru najlepszej opcji.

	Dodaj system automatyki	Korzyści
<p>WYBÓR OPCJI OBRÓBKI</p> <p>Tokarki serii ST</p> 	<p>Łatwo</p> <p>Podajnik pręta Haas</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Najłatwiejsze rozwiązanie w zakresie automatyzacji • Automatyczny podajnik materiału o średnicy do 3" (76 mm) • Praca bez nadzoru • Bezpośrednia obsługa za pomocą systemu sterowania Haas • Konfiguracja i programowanie obsługiwane w całości przez system sterowania Haas • Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
	<p>Tanio</p> <p>Automatyczny podajnik części (APL)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Automatyzacja niewielkim kosztem, świetna alternatywa dla robota • Załadunek i rozładunek bloków o wielkości i wadze do 05,8" x 5" x 10 funtów (Ø147 mm x 127 mm x 4,5 kg) • Załadunek i rozładunek walców o wielkości i wadze do 04,0" x 21" x 10 funtów (Ø102 mm x 533 mm x 4,5 kg) • Praca bez nadzoru • Bezpośrednia obsługa za pomocą systemu sterowania Haas • Konfiguracja i programowanie obsługiwane w całości przez system sterowania Haas • Produkcja o średniej i wysokiej wydajności
	<p>Wszechstronnie</p> <p>Roboty/koboty</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Najbardziej uniwersalny wybór opcji automatyzacji • W ofercie stanowisko odwracania części • Możliwość odbioru i zrzuć w różnych miejscach • Praca bez nadzoru • Bezpośrednia obsługa za pomocą systemu sterowania Haas • Konfiguracja i programowanie obsługiwane w całości przez system sterowania Haas • Produkcja o średniej i wysokiej wydajności

Rozszerzona oś Z umożliwia obróbkę dłuższych części przy jednoczesnym zachowaniu najwyższej wydajności skrawania



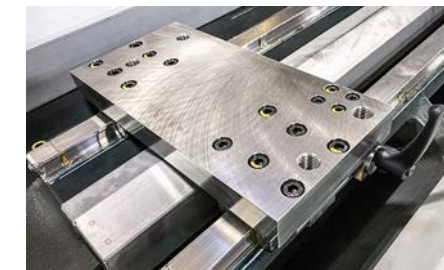
Maszyny z długim łożem

Długo łoża maszyn serii ST zostały zaprojektowane z myślą o zapewnieniu wysokiej sztywności i wydajności. Zapewniają szeroki wybór opcji zwiększających wydajność oraz więcej funkcji i wartości niż kiedykolwiek wcześniej. Model ST z długim łożem i osią Y umożliwia obsługę osi Y oraz osi C i posiada wysokowydajne narzędzia napędzane, zapewniające wysoką wydajność i jednoetapową obróbkę.

ST-40L, ST-45L i ST-55 to tokarki o dużej ramie z długim łożem, charakteryzujące się bardzo dużym obszarem roboczym. To sprawia, że nadają się idealnie do obróbki ciężkich rur i armatury, dużych elementów sprzęgieł i długich walców.



Centra tokarskie ST z długim łożem poszerzają i tak już szeroką gamę modeli serii ST firmy Haas, zapewniając większy zasięg osi Z, przy zachowaniu doskonałej wydajności skrawania.



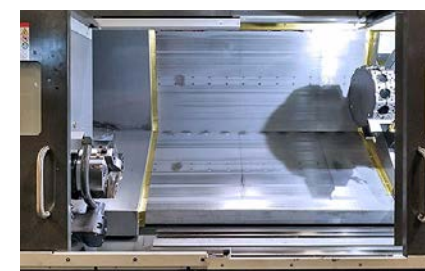
System z opcją podtrzymki do obróbki powierzchni czołowych części lub zapewnienia podparcia dla bardzo długich części (opcjonalnie).



Powiększona kieszeń narzędziowa zapewnia prześwit dla długich narzędzi w głowicy, przy maksymalnym zakresie ruchu osi oś Z.



Tuleja konika MT6 Ta opcja rozbudowuje funkcje programowalnego konika z serwo-mechanizmem ze stożka Morse'a MT5 do stożka Morse'a MT6, umożliwiając użycie większych kłóc obrotowych MT6. Większy stożek zapewnia lepsze podparcie i udźwignię dla wymagających zastosowań z użyciem konika.



Podwójne drzwi zapewniają łatwiejsze ładowanie części. Poprawiają ergonomię maszyny i zwiększają dostęp do części. Standard w modelach ST-20L i większych.



Poprawiona ergonomia załadunku i rozładunku, a także kontroli i pomiaru części. Pozwala również na szybsze zautomatyzowane (za pomocą robota) ładowanie i rozładowywanie części.

Modele z długim łożem

◆ ST-10L Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
◆ ST-10LY Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
◆ ST-15L Pręt 2.5" (64 mm)	12" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
◆ ST-15LY Pręt 2.5" (64 mm)	12" x 32.5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
◆ ST-20L Pręt 2.5" (64 mm)	13" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
◆ ST-20LY Pręt 2.5" (64 mm)	11.75" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
◆ ST-25L Pręt 3.0" (76 mm)	13" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
◆ ST-25LY Pręt 3.0" (76 mm)	11.75" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
◆ ST-28L Pręt 4.0" (102 mm)	13" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
◆ ST-28LY Pręt 4.0" (102 mm)	11.75" x 42.5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
◆ ST-30L Otwór 3" (76 mm)	15" x 62.5" (maks. pow. skrawania) 381 x 1588 mm
◆ ST-30LY Otwór 3" (76 mm)	13.75" x 62.5" (maks. pow. skrawania) 349 x 1588 mm
◆ ST-35L Pręt 4.0" (102 mm)	15" x 62.5" (maks. pow. skrawania) 381 x 1588 mm
◆ ST-35LY Pręt 4.0" (102 mm)	13.75" x 62.5" (maks. pow. skrawania) 349 x 1588 mm

Duże otwory przelotowe

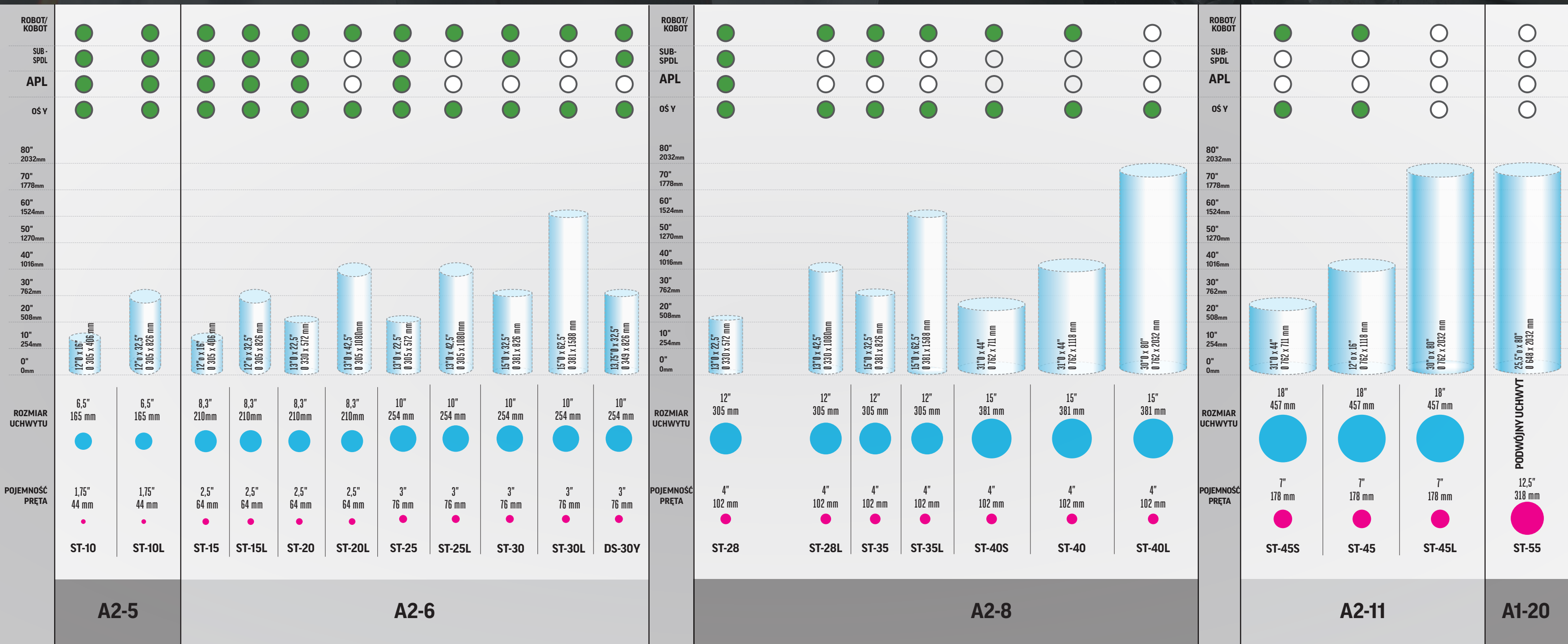
ST-40L Pręt 4.0" (102 mm)	30" x 80" (maks. pow. skrawania) 762 x 2032 mm
ST-40LY Pręt 4.0" (102 mm)	27.5" x 80" (maks. pow. skrawania) 699 x 2032 mm
ST-45L Otwór 7.0" (178 mm)	30" x 80" (maks. pow. skrawania) 762 x 2032 mm
ST-45LY Otwór 7.0" (178 mm)	27.5" x 80" (maks. pow. skrawania) 699 x 2032 mm
ST-55 2 Otwór 12.5" (318 mm)	5.5" x 80" (maks. pow. skrawania) 648 x 2032 mm

Maszyna z dostępnymi opcjami automatyzacji:

- ◆ Kobot Haas
- ◆ Robot Haas
- ◆ Układ posuwu prętów Haas

TOKARKI

Porównanie obszarów roboczych



OŚ ŚREDNICA TOCZENIA
 UCHWYT
 POJEMNOŚĆ PRĘTA

Obrabiarki narzędziowe i nie tylko

Seria TL

1800-3000 OBR./MIN
KOŃCÓWKA WRZECIONA
A2-5 LUB A2-6



Tokarki narzędziowe Haas są niedrogie, łatwe w użyciu oraz zapewniają precyzyjną kontrolę i elastyczność systemu CNC firmy Haas. Ponieważ są bardzo łatwe do opanowania i obsługi – nie musisz nawet znać kodów G! – są dzięki temu idealne dla zakładów, które dopiero się rozkręcają, jako samodzielne urządzenia do dodatkowej obróbki, a także maszyny do nauki, pozwalające zrozumieć obróbkę CNC.

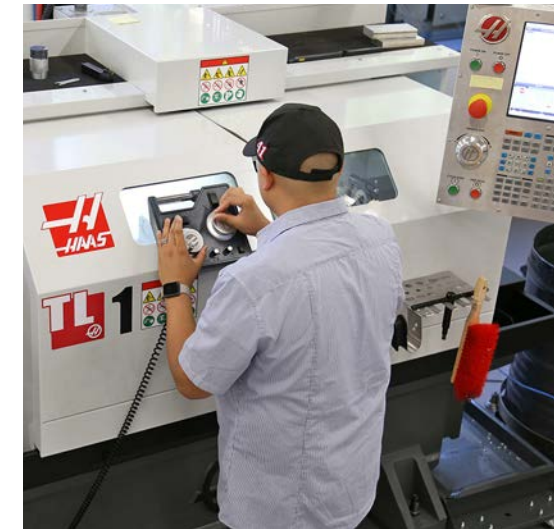


Tokarki narzędziowe serii TL To prawdziwa definicja wartości – pełne możliwości CNC bez znaczących inwestycji.

- Zasilanie jedno- lub trójfazowe
- Niedroga alternatywa dla konwencjonalnych tokarek obsługiwanych ręcznie
- Zawiera system programowania konwersyjnego – nie musisz znać kodów G
- Idealna maszyna dla początkujących zakładów, jako samodzielne urządzenia do dodatkowej obróbki lub jako wprowadzenie do obróbki CNC

TL-1-EDU jest maszyną edukacyjną oferowaną w specjalnej cenie, idealną dla szkół jako pierwszy krok do nauki i szkolenia w zakresie obróbki CNC.

- Dostępna wyłącznie dla instytucji edukacyjnych
- Działa na zasilaniu jedno- lub trójfazowym
- Standardowe w branży sterowanie CNC za pomocą kodów G
- Idealne do nauki i szkolenia, lub jako pierwszy krok w obróbce CNC
- Zbudowana z tych samych komponentów wysokiej jakości, co standardowa tokarka TL-1



Wrzeciona

Tokarki Haas serii TL są standardowo dostarczane z wrzecionem A2-5 o prędkości 1800 obr./min i są dostępne z ręcznym uchwytem 8" (200 mm) lub 10" (254 mm). Dostępne jest również wrzeciono A2-6 o prędkości 1800 obr./min – oba wrzeciona można zmodernizować do pracy z prędkością 3000 obr./min.



Zarządzanie wiórami i chłodziwem

Zarządzanie wiórami i chłodziwem ma kluczowe znaczenie w każdej obrabiarce. Tokarki Haas serii TL są standardowo wyposażone w układ chłodzenia zalewowego i zbiornik chłodziwa o pojemności 20 galonów (76 litrów). Dostępny jest taśmowy przenośnik wiórów do szybkiego usuwania dużych ilości materiału.



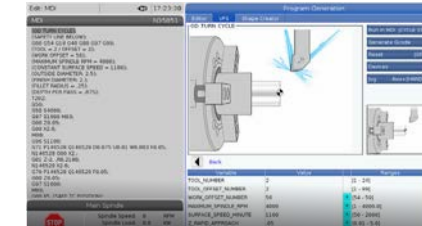
Haas Control

Łatwość użycia i prostota – na tych założeniach bazuje system sterowania Haas Control. Wszystkie tokarki narzędziowe są standardowo wyposażone w nasz potężny system programowania wizualnego, który jest łatwy do opanowania i obsługi. Nie musisz nawet znać kodów G. Cechy wspólne pomiędzy centrami obróbczymi serii VMC, HMC i tokarkami umożliwiają operatorom łatwe przechodzenie z jednego typu maszyny Haas na inny.



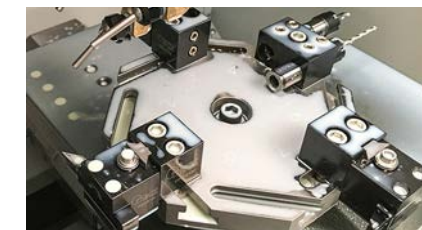
Uchwyt roboczy

Aby zapewnić dodatkowe podparcie obrabianego przedmiotu i umożliwić obróbkę długich wałów, tokarki narzędziowe Haas są dostępne z ręcznym konikiem, który podtrzymuje wały o średnicy do 5" (127 mm).



Głowice narzędziowe

Tokarki serii TL są standardowo wyposażone w sanie poprzeczne przystosowane do montażu oprzyrządowania, które obsługują różnego typu ręczne magazyny narzędziowe. Do zautomatyzowanej obróbki oferujemy 4- i 8-stanowiskowe głowice automatyczne. Stworzone i produkowane wyłącznie przez firmę Haas.



Tokarki narzędziowe

TL-1	16" x 30" (maks. pow. skrawania) 406 x 762 mm
TL-2	16" x 48" (maks. pow. skrawania) 406 x 1219 mm
TL-1-EDU	16" x 30" (maks. pow. skrawania) Maszyna do celów edukacyjnych 406 x 762 mm

„Moje maszyny Haas pracują bardzo dobrze. Byłem bardzo zaskoczony dokładnością modelu TL-1. Konsekwentnie zachowuje tolerancje na poziomie ułamków milimetra”.



RIC UPTAGRAFFT
WŁAŚCICIEL
UPTAGRAFFT, LLC

Kompaktowy uchwyt do małych części wymagających precyzyjnej obróbki

CL-1

WRZECIONO Z TULEJĄ ZACISKOWĄ 5C
PRĘDKOŚĆ 6000 OBR./MIN
PRĘT 1" (25 mm)
GŁOWICA 8-STANOWISKOWA



Innowacyjny model Haas CL-1 to ultra kompaktowa tokarka uchwytowa CNC, która jest standardowo wyposażona w 8-stanowiskową głowicę automatyczną. Dzięki temu idealnie nadaje się do produkcji małych, precyzyjnych części, m.in. dla branży komunikacyjnej, lotniczej, medycznej i stomatologicznej. Tokarkę CL-1 można łatwo przewozić w większości wind towarowych i przemieszczać za pomocą podnośnika palet albo wózka towarowego.

Tokarka uchwytowa

CL-1 1" x 8" (maks. pow. skrawania)
Pręt 1" (25 mm) 25 x 203 mm



1. Wrzeciono CL-1

Wrzeciono z tuleją zaciskową 5C pracuje z prędkością 6000 obr./min i zostało zaprojektowane do obsługi podajnika prętów. W przypadku części o większej średnicy dostępny jest ręczny uchwyt 3 szcękowy 4" (102 mm). Nasze narzędzia napędzane o prędkości 6000 obr./min mają wrzeciona ER-11, do których pasują narzędzia 1/16" - 1/4" (1,6 - 6,5 mm).

2. Głowica rewolwerowa

Model CL-1 jest standardowo wyposażony w 8-pozycyjną automatyczną głowicę rewolwerową, która obsługuje oprzyrządowanie wielonożowe o rozstawie osi 1/2" (13 mm).

3. Chwytnacz części

Chwytnacz części CL-1 wysuwa się do pozycji pozwalającej złapać odcinaną gotową część i kieruje ją do oddzielnego kosza, umożliwiając obróbkę bez nadzoru.

4. Podajnik pręta

Zwiększ wydajność i zautomatyzuj produkcję małych części na tokarce uchwytowej CL-1 za pomocą naszego zintegrowanego pneumatycznego układu posuwu prętów. Dostępne dla prętów o długości 40" (1 metr) i 72" (1,8 metra).

POZIOME CENTRA OBRÓBCZE

Wytrzymałe i wydajne maszyny do wielu zastosowań

Przekonaj się, dlaczego EC-400 jest doskonałym rozwiązaniem do obróbki produkcyjnej

EC-400

40 STOŻEK
4 OSIE
8100 - 15 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 31-101



Model EC-400 został zaprojektowany od podstaw z zastosowaniem odlewów zoptymalizowanych metodą FEA pod kątem zwiększenia sztywności oraz poprawy wydajności cięcia z zachowaniem kompaktowych wymiarów maszyny. Obrabiarka wykorzystuje kompletny 4-osiowy system obrotowy do ruchu synchronicznego i jest dostępna z 100-kieszeniowym magazynem narzędzi do produkcji wielkoseryjnej. Zobacz jak inżynierowie Haas przenieśli nasz najnowszy HMC na wyższy poziom.

Maszyny HMC z funkcją zmiany palet

Zakres ruchu 22" x 25" x 22" (559 x 635 x 559 mm)

Wyposażenie standardowe:

- Wbudowana 4. oś – rzeczywista interpolacja
- Pasowy przenośnik wiórów
- Zbiornik chłodziwa o pojemności 360 l (95 galonów)
- Chłodziwa szafy sterowania CNC
- Dotykowy ekran sterowania
- Kod M wyświetlacza multimedialnego; M130
- Standardowa pamięć programowa 1 GB (z możliwością rozszerzenia do 32 lub 64 GB)
- HaasConnect: Zdalny monitoring
- Moduł wykrywania awarii zasilania
- Łączność Ethernet i Wi-Fi
- Bezprzewodowy transfer plików HaasDrop
- Gwintowanie na sztywno
- Drugie położenie początkowego
- Liniaty do systemu obr. 4 osi
- Nadmuch powietrza przez okno
- Zestaw filtra korytka na wióry
- Uchwyty do podnoszenia
- Roczna gwarancja standardowa

EC-400 z zespołem palet

Zalecane opcje:

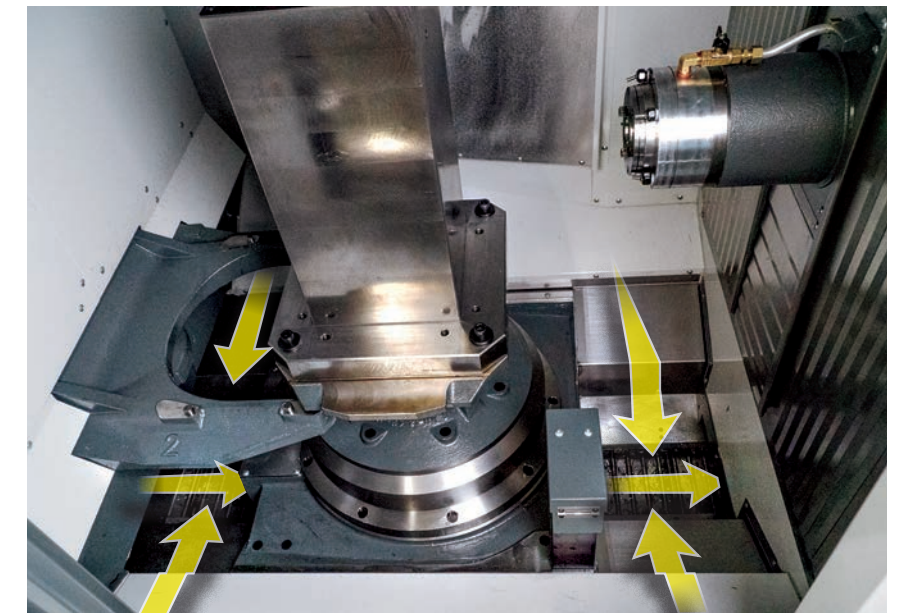
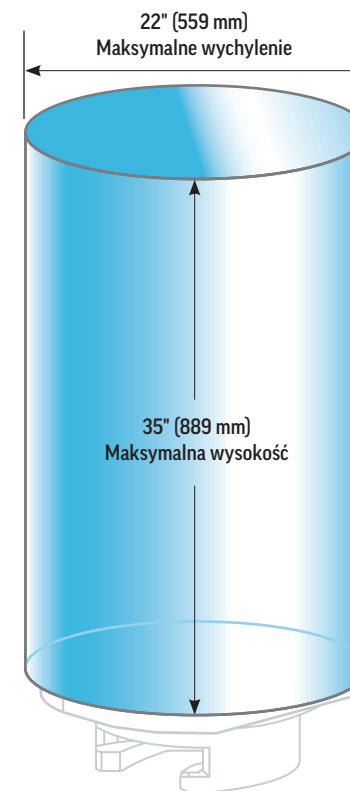
- Chłodzenie przez wrzeciono
- System bezprzewodowych sond pomiarowych
- Wrzeciono 12 000 obr./min
- Boczny magazyn narzędzi 100+1 narzędzi
- Przenośnik wiórów CDF
- Kamera Wi-Fi
- Obróbka szybka
- Dodatkowy filtr chłodziwa

„Jesteśmy przede wszystkim warsztatem, ale mamy również własne produkty, co w pewien sposób nas wyróżnia. Mieliśmy klienta, który potrzebował dużo części, więc kupiliśmy frezarkę EC-400. Zobaczyłem, że w ofercie dostępny jest zespół palet 6+1, więc nie zastanawiałem się dwa razy. Ta maszyna pracowała non stop bez jakichkolwiek problemów. Wieczorem, kiedy nasi pracownicy wracali już do domu, ładowaliśmy wszystkie 7 palet i robota szła przez całą noc. Dzięki naszemu zespołowi palet wyprzedzaliśmy harmonogram i mogliśmy przyjąć więcej zleceń. Nasza EC-400 prawdopodobnie zaoszczędziła nam około 25% czasu pracy. Mamy 15 000 obr./min, szybsze posuwy i prędkości, znacznie szybszą wymianę narzędzi, doskonałe wykończenie, bardzo dobrą dokładność, a powtarzalność nie stanowi problemu”.

STEVE PHILLIPS
PREZES
PHILLIPS PRECISION



Maksymalny obszar roboczy EC-400 i zespołu palet EC-400



Zaprojektowana do produkcji wielkoseryjnej i pracy bez nadzoru

EC-400 ma duży obszar roboczy, wydajną funkcję ruchu szybkiego, pełną interpolację 4-osi oraz doskonale działający system zarządzania wiórami. Szeroki taśmowy przenośnik wiórów jest umieszczony na środku maszyny bezpośrednio pod wrzecionem. Ściany obudowy wewnętrznej są wyposażone w dysze do przemywania chłodziwem, skierowane na obszary, w których najczęściej gromadzą się wióry. Materiał jest splukiwany w ten sposób do leja nad centralnym przenośnikiem.

Prosta automatyzacja

Połowa wszystkich maszyn EC-400 jest kupowana wraz z zespołem palet!

Pallet Number	Shelf	Load Order	Pallet Status	Pallet Usage	Program Name	Program Comment
1	G	1	Scheduled	0	00100	
2	B	0	Unscheduled	0	02000	
3	C	3	Scheduled	0	01000	
4	D	2	Scheduled	0	00100	
5	E	0	Unscheduled	0		
6	F	4	Scheduled	0	01000	

Program Path: Memory\000100.nc
Comment:

ENTER To view options.

ALTER Load Pallet and Program

INSERT Run Loaded Pallet

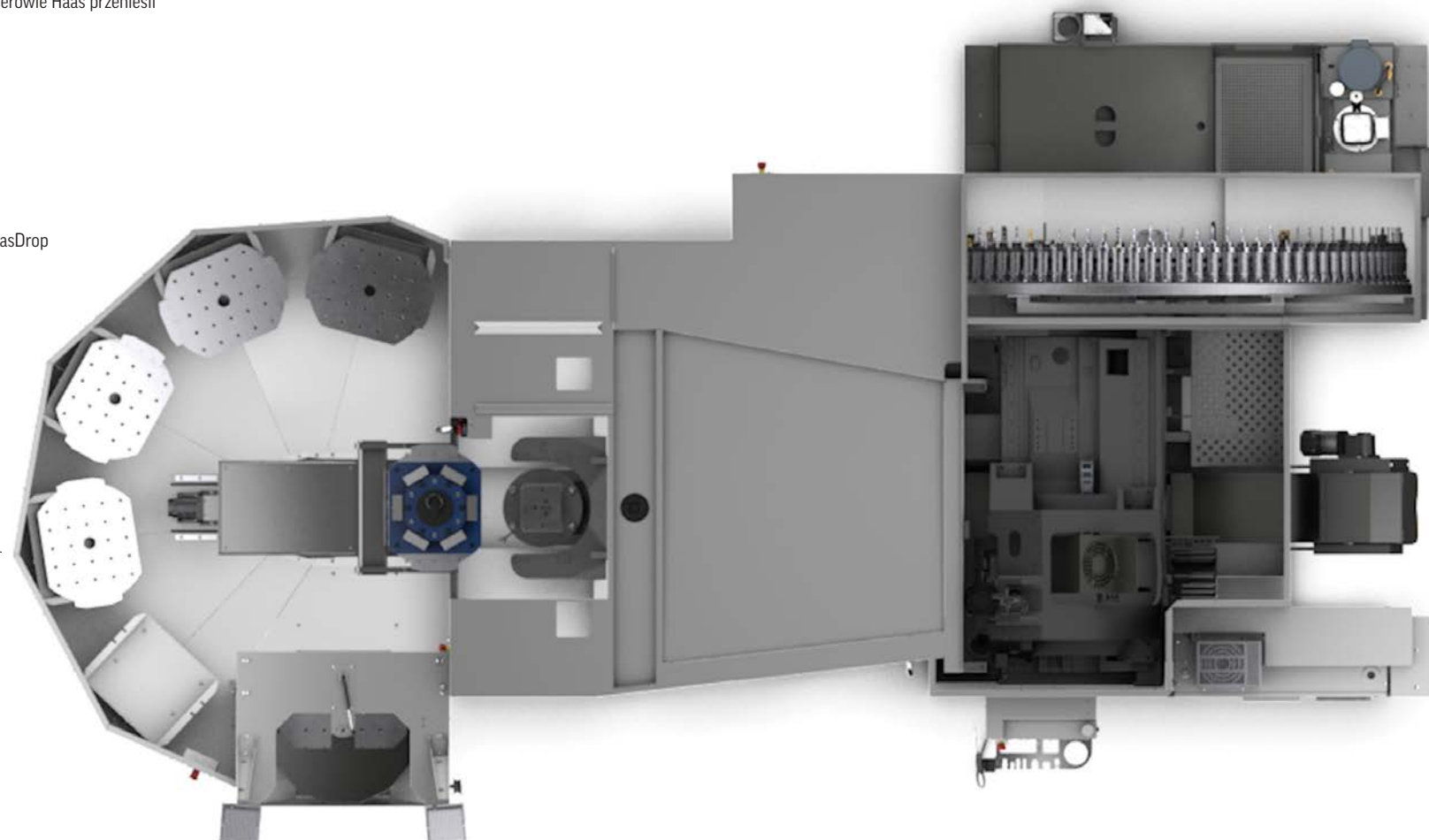
F2 Schedule

F3 Put away Load Station pallet

F4 Get highlighted pallet

Dostępny zespół paletowy 6+1

Niezależnie od tego, czy prowadzisz produkcję wielkoseryjną, obróbkę wysoko-mieszaną i małoseryjną lub w pełni zautomatyzowaną produkcję, możesz zwiększyć wydajność swojego EC-400 dzięki naszemu w pełni zintegrowanemu zespołowi palet 6+1. Nie jest wymagane oprogramowanie do planowania innych firm ani licencja. Możliwość zakupu tylko z nową maszyną EC-400, brak możliwości montażu w terenie.



Doskonałe narzędzie do obróbki może być jeszcze lepsze

„TMF Center wykonuje wiele dużych operacji skrawania. Dzięki sztywności stożka 50 maszyny Haas stały się niezwykle użyteczne w naszym warsztacie. Ucieszyliśmy się, gdy firma Haas wprowadziła na rynek model EC-500/50. Podczas skrawania maszyna pracuje bardzo płynnie, jest cicha, ma wiele opcji, a podwójna paleta to wspaniałe rozwiązanie. Dzięki EC-500/50 możemy cały czas kontynuować produkcję. Podczas wymiany części na jednej paletce, obrabiane są elementy z drugiej palety. Dzięki naszym maszynom Haas zwiększyliśmy sprzedaż z 5 mln do ponad 50 mln USD.

LORI VAN METER,
prezes TMF Center



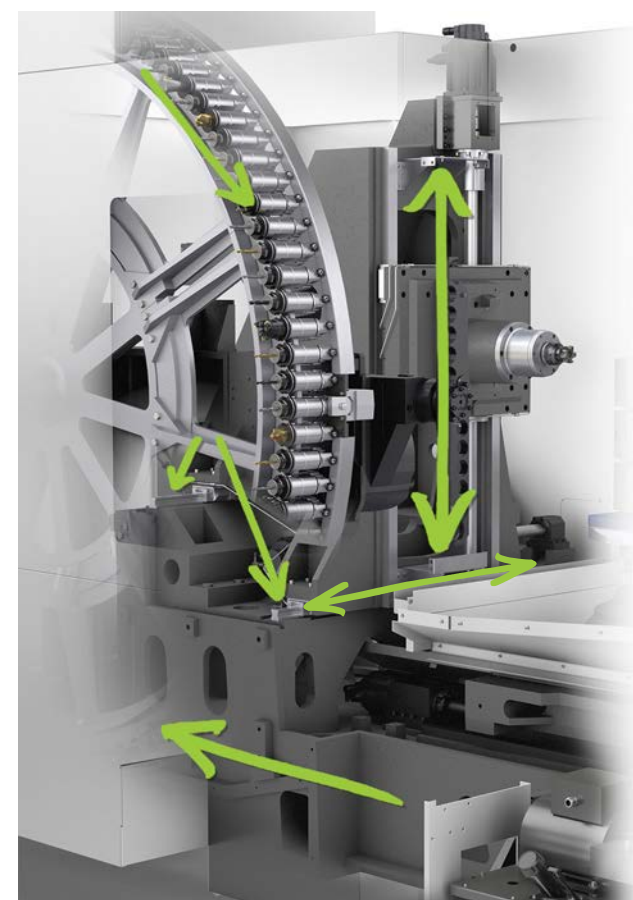
Seria EC-500

40 STOŻEK
4 OSIE
8100 - 15 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 31-101

50 STOŻEK
4 OSIE
7500 - 10 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 50+1

Wszystkie poziome centra frezarskie Haas oferują doskonałe możliwości w przystępnych cenach. Dzięki legendarnej wytrzymałości i niezawodności centra HMC firmy Haas są idealnymi maszynami do produkcji jednostkowej i małoseryjnej dla firm, które chcą zarobić więcej pieniędzy w krótszym czasie.

- Oferujemy również boczny magazyn narzędzi 100+1 do produkcji wielkoseryjnej (tylko stożek 40)
- Zakres ruchu w osi X większy o 10" (254 mm) niż w EC-400
- Zwiększony zakres ruchu osi Y dla większej pojemności
- Wzmacniany odlew dla większej stabilności
- Tylne zsuwnia oszczędza wartościową przestrzeń w zakładzie



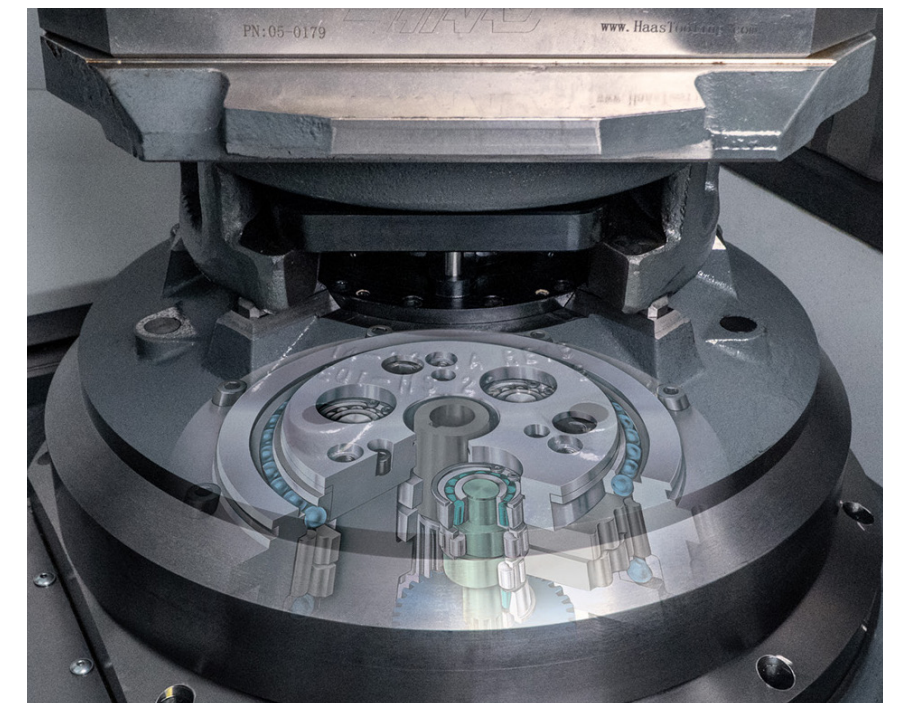
EC-500 Stożek 40	32" x 25" x 28" (xyz) 813 x 635 x 711 mm	EC-500/50 Stożek 50	32" x 25" x 28" (xyz) 813 x 635 x 711 mm
---------------------	---	------------------------	---

HMC Haas serii EC-500 są dostępne w konfiguracjach ze stożkiem 40 i 50, oferują większy obszar roboczy niż EC-400, zapewniając jednocześnie znakomitą sztywność i wydajność skrawania.



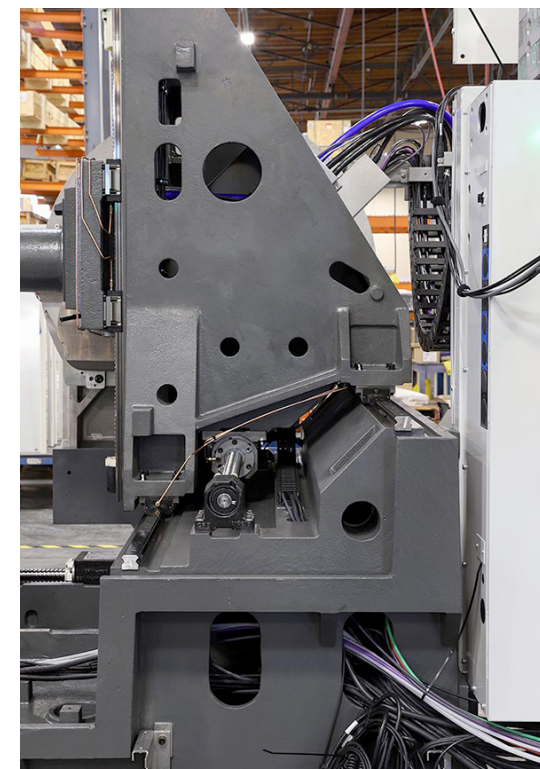
Zarządzanie wiórami

Przenośnik wiórów został strategicznie umieszczony na środku maszyny, tak aby wióry spadały bezpośrednio na taśmę transportującą. Przenośnik zrzuci wióry na wysokość pełnowymiarowej beczki przemysłowej umieszczonej z tyłu maszyny.



System przekładni cykloidalnej

Zaprojektowany dla obrabiarek i robotów zapewnia idealne połączenie prędkości, dokładności i trwałości osi B. Solidna konstrukcja gwarantuje długą żywotność urządzenia i niskie nakłady na czynności konserwacyjne, a także jest niezwykle trwała w przypadku kolizji.



Schodkowa podstawa i konstrukcja kolumnowa

Podobnie jak w przypadku modeli EC-400 i EC-630, konstrukcja kolumnowa EC-500 ze schodkową podstawą, gdzie szyna prowadnicy liniowej osi X znajduje się na innej płaszczyźnie poziomej niż pozostałe, zwiększa sztywność i stabilność zespołu kolumn z głowicami wrzeciona. Dzięki hydraulicznemu mocowaniu palet oraz konstrukcji kolumnowej ze schodkową podstawą, urządzenie EC-500 jest bardzo stabilne – aż do samej góry!



Hydrauliczny system mocowania palet

Zasilacz hydrauliczny zapewnia dużą siłę zacisku, gwarantującą sztywne przytrzymanie palety na odbieraczu palet, z zachowaniem dokładności i powtarzalnej precyzji, i jednocześnie umożliwia podnoszenie i opuszczanie mechanizmu zmieniającego palet.



Kup specjalnie zaprojektowane bloki montażowe do HMC EC-400 i EC-500 firmy Haas w sklepie HaasTooling.com

Zaprojektowane specjalnie do użytku w poziomych centrach frezarskich Haas
Bloki montażowe Haas, wykonane z żeliwa lub aluminium, są przeznaczone specjalnie do maszyn Haas i zostały zoptymalizowane metodą FEA, aby zminimalizować wagę i zmaksymalizować sztywność. Doskonały balans masy i sztywności umożliwia maksymalne wykorzystanie pojemności maszyny bez wpływu na jakość części.

Stożek 50 oraz duży obszar roboczy z pełną interpolacją osi 4.

EC-630

50 4 OSIE
STOŻEK 7500 - 10 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 51-71



Model EC-630, zaprojektowany do produkcji wielkoseryjnej i obróbki większych części bez nadzoru z wykorzystaniem bloku montażowego, EC-630 oferuje pełne możliwości stożka 50 i duży obszar roboczy oraz pełną interpolację 4. osi. Maszyna jest wyposażona w dwupozycyjny zmieniacz palet, umożliwiający maksymalizację czasu pracy wrzeciona oraz tylny przenośnik do efektywnego usuwania wiórów.

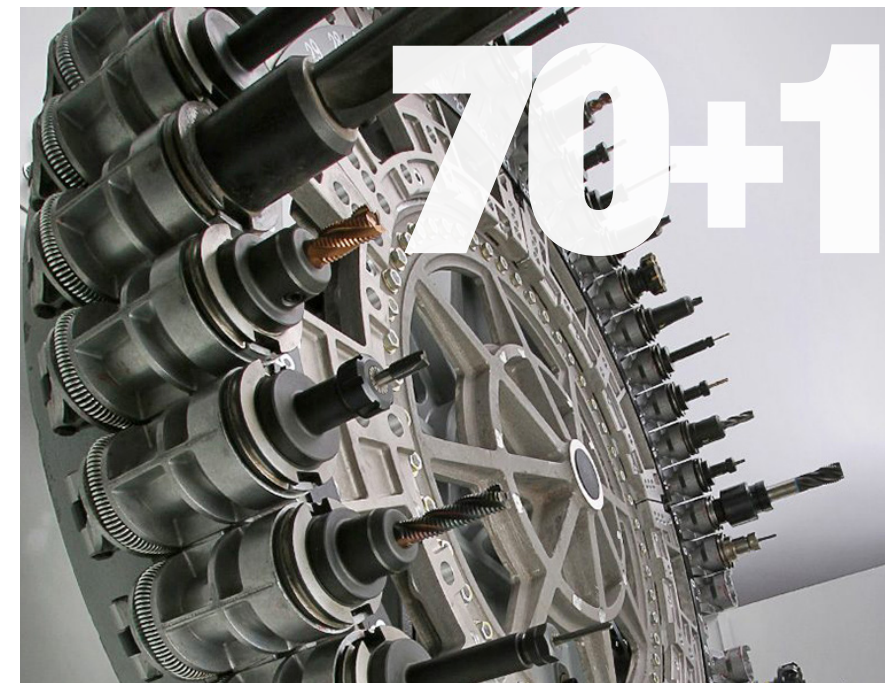
- Zakres ruchu 40" x 37" x 40" (1016 x 940 x 1016 mm)
- Pełna interpolacja osi 4.
- Standardowe mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi: 50+1
- Wbudowany zmieniacz palet z paletami 630 mm

Zamów EC-630 z wybranymi opcjami wydajności.



Wrzeciono o dużej mocy i wysokiej prędkości obrotowej 7500 obr./min i 10 000 obr./min

Nasze wysokowydajne wrzeciono pracujące z prędkością 7500 obr./min i 10 000 obr./min do maszyn ze stożkiem 50 jest wprawiane w ruch przez system z napędem wektorowym 60 KM (44,7 kW), który zapewnia wyższą moc w całym zakresie obr./min niż standardowe wrzeciono. Dwubiegowa przekładnia Haas zapewniająca stały zakres mocy, dobry moment obrotowy przy niskiej prędkości do ciężkich cięć i większą moc w całym zakresie powyżej 500 obr./min.

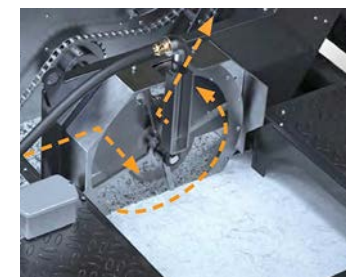


Boczny magazyn narzędzi 70+1

- Szybkie zmiany narzędzi skracają czas cyklu przy każdej zmianie narzędzia
- Tabela kieszeni narzędziowych na panelu sterowania umożliwia pełną kontrolę nad magazynem narzędzi
- Określ narzędzia jako DUŻE, aby pozostawić sąsiednie kieszenie puste
- Określ narzędzia jako CIĘŻKIE, aby spowolnić ruch magazynu narzędzi

Liniały do systemu obr. 4 osi

EC-630 posiada funkcję wysoce precyzyjnego sprzężenia zwrotnego liniału dla zintegrowanego stołu obrotowego 4 osi, zwiększającą powtarzalność i zapewniającą kompensację zużycia, luzów nawrotnych lub dodatkowych sił wywieranych przez nadmierne obciążenia.



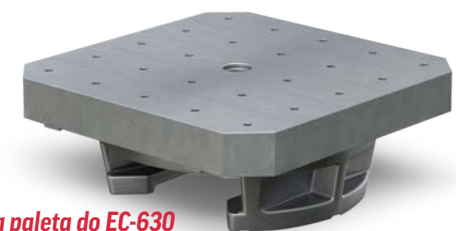
Przenośnik do filtracji wiórów

Ten opcjonalny przenośnik ma wbudowany system filtracji tarczowej, który zapobiega przedostawaniu się wiórów do zbiornika chłodziwa. Pas szybko usuwa wióry z maszyny i wyrzuca je na wysokość standardowego pojemnika. Idealne rozwiązanie do bezproblemowej pracy bez nadzoru.



Zestaw filtra korytka na wióry

Opcjonalny filtr z korytkiem na wióry uniemożliwia przedostawanie się wiórów do układu chłodziwa, zapobiegając rdzewieniu i usterkom elementów. Zestaw zawiera 200-mikronowy filtr i metalowy koszyk korytka na wióry.



Zapasowa paleta do EC-630 24,8" x 24,8 (630 x 630 mm)

Zapassowe palety pozwalają skrócić czas konfiguracji przy wykonywaniu powtarzalnych prac i zwiększają pojemność w przypadku wysoce zróżnicowanej produkcji małoseryjnej. Zapassowe palety wraz z mocowaniami i uchwytyami roboczymi do konkretnych zadań można przechowywać w magazynie do czasu, gdy będą znów potrzebne. Dostępne z otworami gwintowanymi metrycznymi lub calowymi.

Nasza maszyna EC-1600 otrzymała wiele ulepszeń

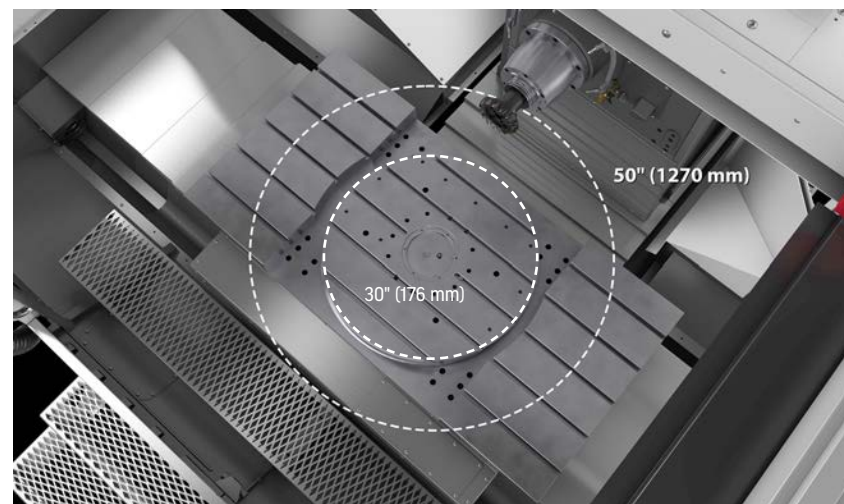


Seria EC-1600

50 STOZEK **3/4/5 OSI**
7500 - 10 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 50+1

Popularne centra obróbcze Haas EC-1600 oferują dużą pojemność roboczą i udźwig do 10 000 lb (4536 kg). Czyni je to idealnymi rozwiązaniami do obróbki dużych elementów. Dostępne są modele z 4-osiową płytą obrotową zintegrowaną ze stołem z rowkami teowymi T, co daje dostęp do czterech boków części lub bloku montażowego, umożliwiając jednoczesną obróbkę na 4 osiach.

- Zakres ruchu 64" x 50" x 32" (1626 x 1270 x 813 mm)
- Standardowe mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi: 50+1
- Wrzeciono ze stożkiem 50 z przekładnią 2-biegową
- Bardzo duży obszar roboczy
- Maksymalny przelot części wynosi 50" (1270 mm) dzięki zintegrowanej 4 osi (opcjonalnej)



Udoskonalenia standardowo wprowadzane w modelu EC-1600 obejmują:

- Standardowe wrzeciono 7500 obr./min
- Przepływowy pierścień chłodzący
- Przeprojektowana kolumna o sztywności odlewu wyższej o 13% i zmniejszonej masie
- 25% większe (50 mm) śruby kulowe Z i X
- Silniki Z i X większe o połowę
- O 50% szybszy magazyn narzędzi
- Obudowa z odciągami
- Cztery 50-watowe lampy LED

70+1 SMTC już dostępny!

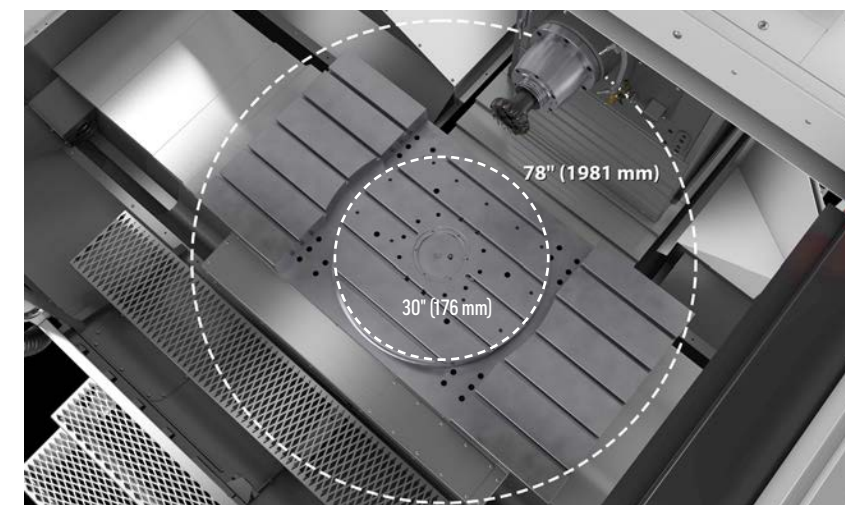


EC-1600ZT

50 STOZEK **3/4/5 OSI**
7500 - 10 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 50+1

Model EC-1600ZT oferuje większy zakres ruchu osi Z niż standardowy model EC-1600

- Większy zakres ruchu osi Z: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- Standardowe mocowane bocznie urządzenie do wymiany narzędzi: 50+1
- Wrzeciono ze stożkiem 50 z przekładnią 2-biegową
- Bardzo duży obszar roboczy
- Maksymalne wychylenie części wynosi 78" (1981 mm) dzięki zintegrowanej 4. osi (opcjonalnej)
- Teraz z ofercie z mocowanym bocznie urządzeniem do wymiany narzędzi 70+1



Wbudowana płyta obrotowa 4. osi o imponującej ładowności do 10 000 funtów (4536 kg)

Opcjonalna płyta o średnicy 30" (762 mm) jest zintegrowana ze standardowym stołem, a jej maksymalne obciążenie wynosi 10 000 lb (4536 kg). Os 4. o takich potężnych możliwościach można programować do ruchu z pełną interpolacją lub precyzyjnego indeksowania z rozdzielczością do 0,001 stopnia. Wbudowany hamulec zapewnia moment hamujący na poziomie 4000 ft-lb (5423 Nm), co gwarantuje wysoką dokładność i sztywność podczas operacji frezowania, wiercenia i gwintowania poza środkiem.

Zwiększony zakres ruchu osi Z w modelu EC-1600ZT zapewnia dodatkową zdolność do wychylania części lub mocowania w zakresie do 78" (1981 mm).

Model dostępny również z 5-stopniowym sprzęgłem zębatym czołowym. Brak możliwości instalacji w terenie.



Zbiornikowy przenośnik wiórów

Opcjonalny przenośnik wiórów typu pasowego jest wbudowany w zbiornik chłodziwa, w którym zbiera wióry odprowadzane z maszyny i wyrzuca je na wysokość standardowego przemysłowego pojemnika. Jest to idealne rozwiązanie do wysokowydajnej obróbki. Można je obsługiwać za pomocą kodu M.

FREZARKI POZIOME

Dodaliśmy obsługę czwartej i piątej osi. Stworzyliśmy w ten sposób konsolę HMC, która może wykonywać pełną 5-osiową obróbkę na dużych częściach



EC-1600ZT-5AX

50 STOZEK
5 OSI
7500 - 10 000 OBR./MIN
NARZĘDZIA 50+1

Maszyna EC-1600ZT-5AX ma 4-osiową płytę obrotową zintegrowaną ze stołem z rowkiem teowym T, który umożliwia obrót osi B o ± 30 stopni. Płata oś składa się z HRT310 z podporą typu A zamontowaną na wyjmowanym bloku nadlewu, który może podtrzymywać część o długości do 55,875" (1419 mm).

- Większy zakres ruchu w osi Z: 64" x 50" x 40" (1626 x 1270 x 1016 mm)
- Maksymalny przelot wynosi 78" (1981 mm) na zintegrowanej 4. osi
- Wrzeciono ze stożkiem 50 z przekładnią 2-biegową
- Standardowy magazyn narzędzi: 50+1 pozycyjny
- Zawiera DWO/TCPC i system bezprzewodowych pomiarów sondą



Ułatwiamy kontakt ze społecznością Haas

Możesz zdobyć wiele ciekawych informacji, gdy obserwujesz i subskrybujesz kanały firmy Haas w mediach społecznościowych:

- Oglądaj nasze filmy instruktażowe na portalach społecznościowych
- Oznaczaj wyjątkowe wydarzenia Haas w swoim kalendarzu
- Dowiedz się więcej o naszych najnowszych produktach i promocjach
- Sprawdź, co inni produkują na maszynach Haas
- Przekaż nam swoją opinię, abyśmy mogli zmieniać się na lepsze.
- Nie zapomnij też zapisać się na naszą listę mailingową, aby otrzymywać najlepsze filmy tygodnia – przygotowane specjalnie dla Ciebie.

Dołącz do grupy twórców takich jak Ty, którzy dzielą się sukcesami, wyzwaniem i spostrzeżeniami, jakich nie znajdziesz nigdzie indziej.

Dołącz do naszej społeczności już dziś!



KOMPLETNY WARSZTAT HAAS

298 USD *MIESIĘCZNIE!



Od szkół do dużych warsztatów

Obrabiarki Haas TL-1 są niedrogie, łatwe w użyciu i oferują precyzyjną kontrolę i elastyczność systemu CNC firmy Haas. Obsługa jest niezwykle łatwa do opanowania – nie musisz nawet znać kodów G! – dzięki temu są idealne dla początkujących warsztatów lub jako wprowadzenie do obróbki CNC.

Tokarka narzędziowa (TL-1) 31 695 USD

- Zakres ruchu 16" x 30" (406 mm x 762 mm)
- Działa na zasilaniu jedno- lub trójfazowym
- Wrzeciono o prędkości obrotowej 1800 obr./min, 10 KM (7,5 kW)
- System wizualnego programowania części
- Standardowa pamięć programowa 1 GB
- Przyjazny dla użytkownika system sterowania Haas Control
- Maszyny CNC o imponujących możliwościach w przystępnej cenie
- Standardowa roczna gwarancja

278 USD *MIESIĘCZNIE!



Nasze najmniejsze i najbardziej opłacalne frezarki narzędziowe

Frezarki serii TM-0 są niedrogie, łatwe w użyciu i zapewniają precyzyjną obróbkę w systemie CNC firmy Haas. Stosowane są w nich standardowe oprawki narzędziowe o stożku 40, a nauka obsługi jest bardzo łatwa – nawet dla osób nieznających kodu G. Jest to doskonała opcja dla szkół i firm dopiero przechodzących na obróbkę CNC.

Frezarka narzędziowa (TM-0) 33 995 USD

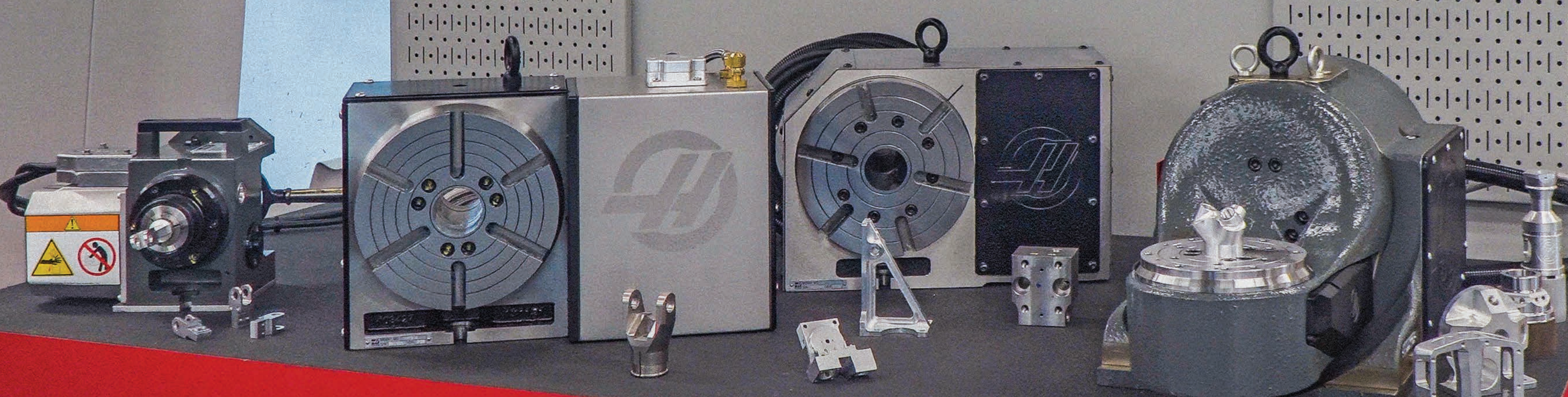
- Zakres ruchu 20" x 12" x 16" (508 x 305 x 406 mm)
- Działa na zasilaniu jedno- lub trójfazowym
- Wrzeciono o prędkości 4000 obr./min ze stożkiem 40
- System wizualnego programowania części
- Standardowa pamięć programowa 1 GB
- Przyjazny dla użytkownika sterownik Haas Control
- Pełne możliwości CNC w przystępnej cenie
- Standardowa roczna gwarancja

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży fabrycznej Haas.

*Miesięczne ceny oparte na przykładowych produktach przedstawionych powyżej przy finansowaniu przez 84 miesiące z 30% zaliczką, oprocentowanie 1,49%. OAC.

STOŁY OBROTOWE I APARATY PODZIAŁOWE

Zaprojektowane z myślą o
maksymalnej produktywności



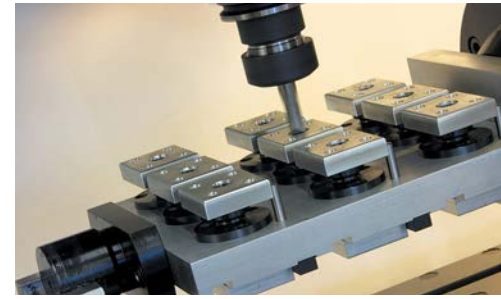
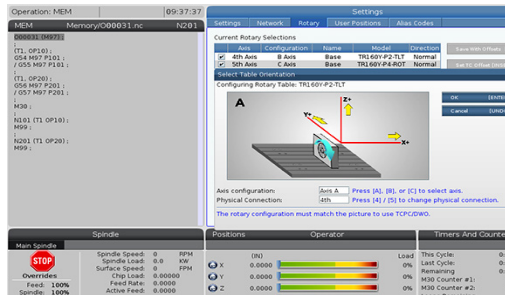
SKRÓĆ CZAS KONFIGURACJI, ZWIĘKSZ DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA CZĘŚCI, I SKRÓĆ CZASY CYKLI.

Udana obróbka 4-osiowa

Uchwyty robocze, mocowania, koniki i skrzynki kontrolne – korzystając z naszej oferty skonfigurujesz stół obrotowy tak, aby spełniał wszystkie Twoje oczekiwania. W końcu lepiej niż ktokolwiek wiesz, czego potrzebujesz. Dowiedz się więcej o wszystkim, co mamy do zaoferowania na stronie www.HaasCNC.com.

Więcej niż obróbka 3-osiowa

Dodanie produktu obrotowego Haas do maszyny znacznie zwiększa możliwości i zapewnia kompatybilność z systemem sterowania Haas Control w trybie „plug-and-play”. Oferujemy nie tylko maszyny, ale także systemy sterowania i napędy osi. **DLATEGO INTEGRACJA NASZYCH ROZWIĄZAŃ JEST TAK PŁYNNA.**



Plug-and-Play dzięki systemowi sterowania firmy Haas

Stoły obrotowe Haas zostały zaprojektowane z myślą o sprawnej integracji z systemami sterowania frezarek Haas. Oznacza to jednoczesny ruch 4- lub 5-osi synchronizowany z osiami Twojej frezarki. Konfiguracja stołu obrotowego jest procesem typu plug-and-play realizowanym przez system sterowania Haas z instrukcjami na ekranie oraz intuicyjnymi, łatwymi w użyciu schematami.

Prostota obróbki wieloosiowej

Dodanie stołu obrotowego do pionowego centrum obróbczego jest najszybszym sposobem zwiększenia wydajności i dokładności. Ponieważ firma Haas zaczęła działalność jako producent stołów obrotowych, wiemy, jak zaoferować najbardziej opłacalny sposób na obróbkę 4- i 5-osiową.

Wybór mocowania urządzeń obrotowych

Firma Haas oferuje szeroki wybór uchwytów roboczych do zastosowań w obróbce 4- i 5-osiowej – od kompaktowych pneumatycznych zamykaczy tulei zaciskowej, przez szybkozmienne płyty mocujące, aż po ręczne uchwyty samocentrujące z tarczą spiralną. Możesz mieć pewność, że znajdziesz u nas odpowiednie oprzyrządowanie i osprzęt do każdego stołu obrotowego Haas.

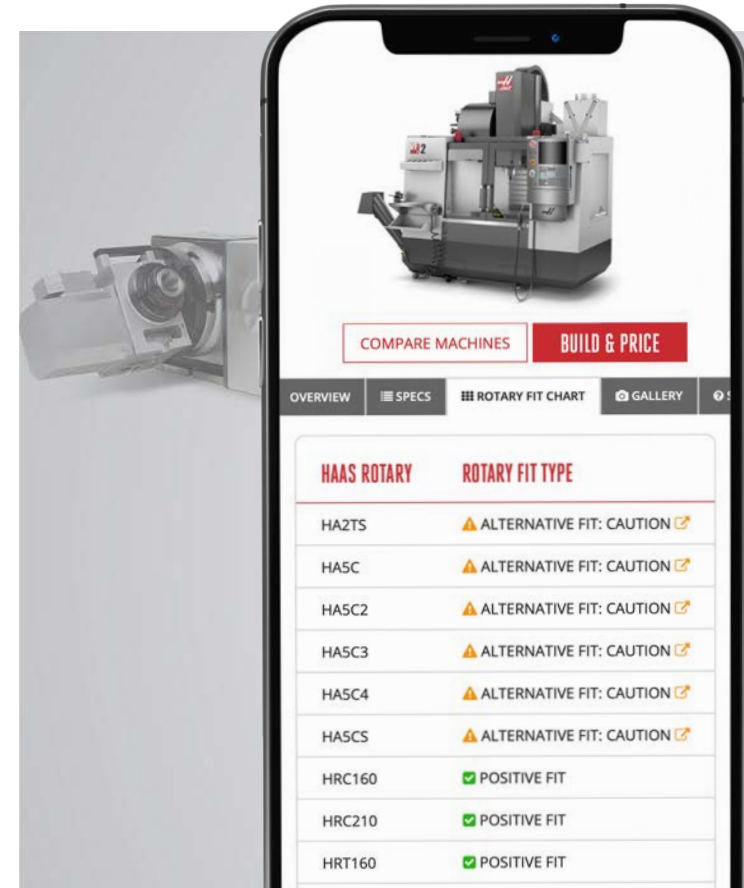


Tabela zgodności stołów obrotowych z maszynami Haas

Tabela zgodności stołów obrotowych z obrabiarkami VMC ułatwia wybór odpowiedniego stołu obrotowego i mocowania.

Każda strona z produktami VMC i produktami obrotowymi na naszej stronie internetowej ma przypisaną tabelę dopasowania obrotowego. Znajdź zakładkę „Tabela zgodności stołów obrotowych”, aby zobaczyć zalecane produkty Haas dla konkretnej maszyny. Tabela określa, które stoły obrotowe Haas pasują do tradycyjnej konfiguracji, a które wymagają alternatywnego mocowania.

HAAS ROTARY	ROTARY FIT TYPE
HA2TS	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC2	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC3	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC4	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HASC5	⚠ ALTERNATIVE FIT: CAUTION
HRC160	✅ POSITIVE FIT
HRC210	✅ POSITIVE FIT
HRT160	✅ POSITIVE FIT

Używasz okrągłych części? Masz odlewy o nietypowym kształcie? Nasze stoły obrotowe z rowkiem teowym T umożliwiają bardzo elastyczne mocowanie. Szybkość do 830 stopni/s.

Stoły obrotowe

ROZMIAR PŁYTY 100-1000 mm
PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA 35-830°/s

Stoły obrotowe firmy Haas z serii HRT to idealne rozwiązanie do mocowania średnich i dużych części przy obróbce wielostronnej lub skomplikowanym konturowaniu. Te wzmocnione stoły obrotowe gotowe do dużych obciążeń mogą być montowane pionowo lub poziomo i mają precyzyjne rowki teowe oraz duże otwory przelotowe, co zwiększa ich wszechstronność mocowania.

- Dodaj do maszyny obsługę 4. osi
- Łatwe połączenie plug-and-play z maszynami Haas
- Bezkonkurencyjna wydajność i funkcjonalność
- Wytrzymała konstrukcja

Małe stoły obrotowe



Małe modele:
HRT100
HRT160
HRT160SP
HRT160-2
HRTA5

Średnie stoły obrotowe



Modele średniej wielkości:
HRT210
HRT210HT
HRT210M
HRT210SP
HRT210-2
HRTA6

Stół obrotowy z otworami przelotowymi

ROZMIAR PŁYTY 240-450 mm
PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA 75-156°/s

Nasze kompaktowe stoły obrotowe z otworem przelotowym serii TH i LT zapewniają te same funkcje i korzyści, co standardowa seria HRT, ale charakteryzują się kompaktową konstrukcją obudowy i wszechstronnymi opcjami montażu, które pozwalają zmieścić wiele stołów obrotowych na niewielkim obszarze roboczym.

Modele:
TH240
TH450
LT350

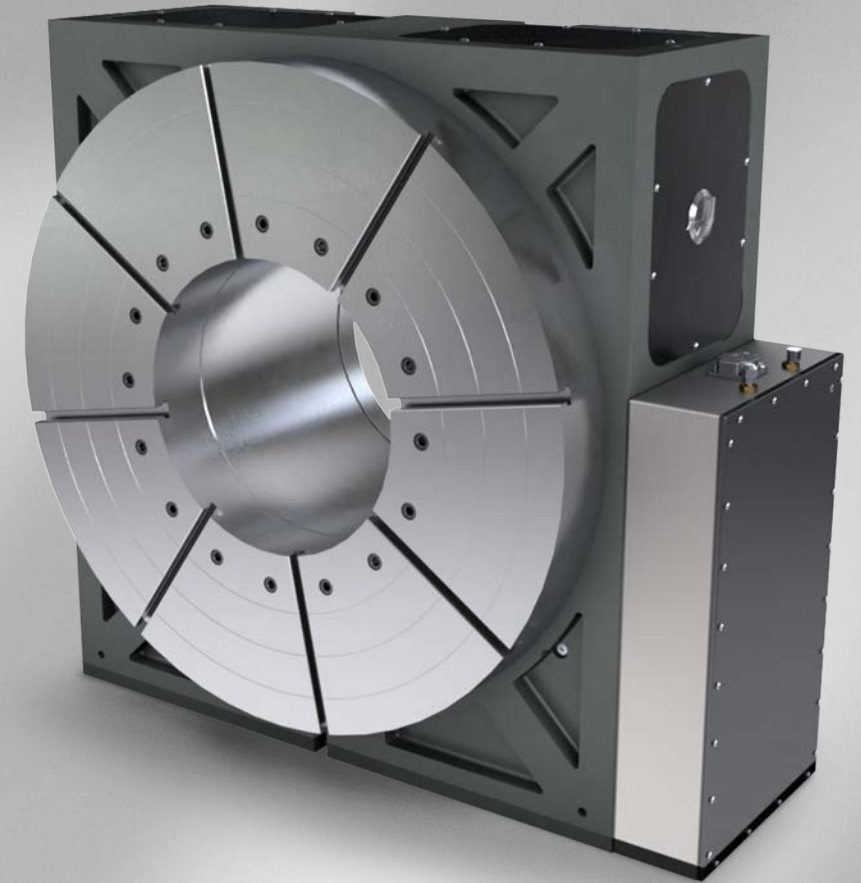


Stoły obrotowe XL

Stoły obrotowe Haas urosły jeszcze bardziej! Nasze stoły obrotowe XL mają płyty o rozmiarach od 450 mm do 1000 mm. Dzięki możliwości łatwego podłączenia na zasadzie plug-and-play, możesz szybko rozpocząć 4-osiową obróbkę nawet największych części.

Modele XL:
HRT450
HRT630
HRT800
HRT1000

* Stoły obrotowe XL nie mogą być montowane poziomo



Duże stoły obrotowe

Do mocowania średnich i dużych części lub uchwytów najlepszym rozwiązaniem jest seria HRT310. Te stoły przystosowane do dużych obciążeń mogą być montowane pionowo lub poziomo, co zwiększa ich wszechstronność.

Duże modele:
HRT310
HRT310SP

Superszybkie stoły obrotowe



- Wytrzymały cykloidalny układ napędowy
- 3-5 razy wyższa prędkość indeksowania
- 75%-80% większa siła zacisku hamulca
- Łatwe połączenie plug-and-play do maszyn Haas
- Najlepsza w branży wydajność i funkcjonalność

Modele SS:
HRT160SS
HRT210SS
HRT310SS

TAK! Większość nowych stołów obrotowych Haas jest kompatybilna ze starszymi maszynami Haas!



Wszystkie nowe stoły obrotowe firmy Haas zostały zaprojektowane tak, aby można było je bezproblemowo integrować zarówno z nowymi, jak i wcześniejszymi modelami maszyn Haas i zostały wyposażone w serwomotory najnowszej generacji, zapewniające wydajność na najwyższym poziomie.

W przypadku starszych maszyn Haas większość nowych stołów obrotowych można skonfigurować z serwomotorami wcześniejszej generacji za dodatkową opłatą. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem firmy Haas.

Najlepiej sprawdzają się z częściami, które można zamontować w tulei zaciskowej 5C. Dostępne są aparaty jedno- i wielogłowicowe z różnymi opcjami prędkości

Aparaty podziałowe

1-4 WRZECIONA
ROZMIAR TULEI ZACISKOWEJ 5C
PRĘDKOŚĆ MAKS. 200-725'/s

Pojedyncze wrzeciono

HA5C to jednoosiowy obrotowy aparat podziałowy z tuleją zaciskową 5C. Części mocuje się za pomocą standardowych tulei zaciskowych 5C lub wkręcając uchwyt 3 szczękowy do końcówki wrzeciona. To urządzenie jest dostarczane z systemem ręcznego zamykania tulei zaciskowej. Dostępne są również opcjonalne pneumatyczne zamykacze tulei zaciskowych, jak również ręczne i pneumatyczne koniki do podtrzymywania obrabianego przedmiotu.

- Dodaj do maszyny obsługę 4. osi
- Doskonały do zaciskania małych części
- Łatwe połączenie plug-and-play z maszynami Haas
- Najlepsza w branży wydajność i funkcjonalność



Modele:
HA5C
HA5CS
HA5C-T

Przy zamykaczu pneumatycznym tulei zaciskowej AC-25 tuleje można zaciskać i otwierać za pomocą jednego naciśnięcia dźwigni.



Oto wybrane uchwyty robocze dostępne w sklepie HaasTooling.com



Tuleje zaciskowe 5C

- Do użytku zarówno na aparacie podziałowym, jak i na stole obrotowym
- Dostępne w różnych rozmiarach i kształtach
- Zapewniają 360-stopniowe podparcie dla obrabianego przedmiotu



Ręczny uchwyt 3 szczękowy

- Montaż zarówno na stole obrotowym, jak i na aparacie podziałowym
- Łatwe zaciskanie i rozłączanie elementów obrabianych
- Odwracalne szczęki zwiększające elastyczność mocowania



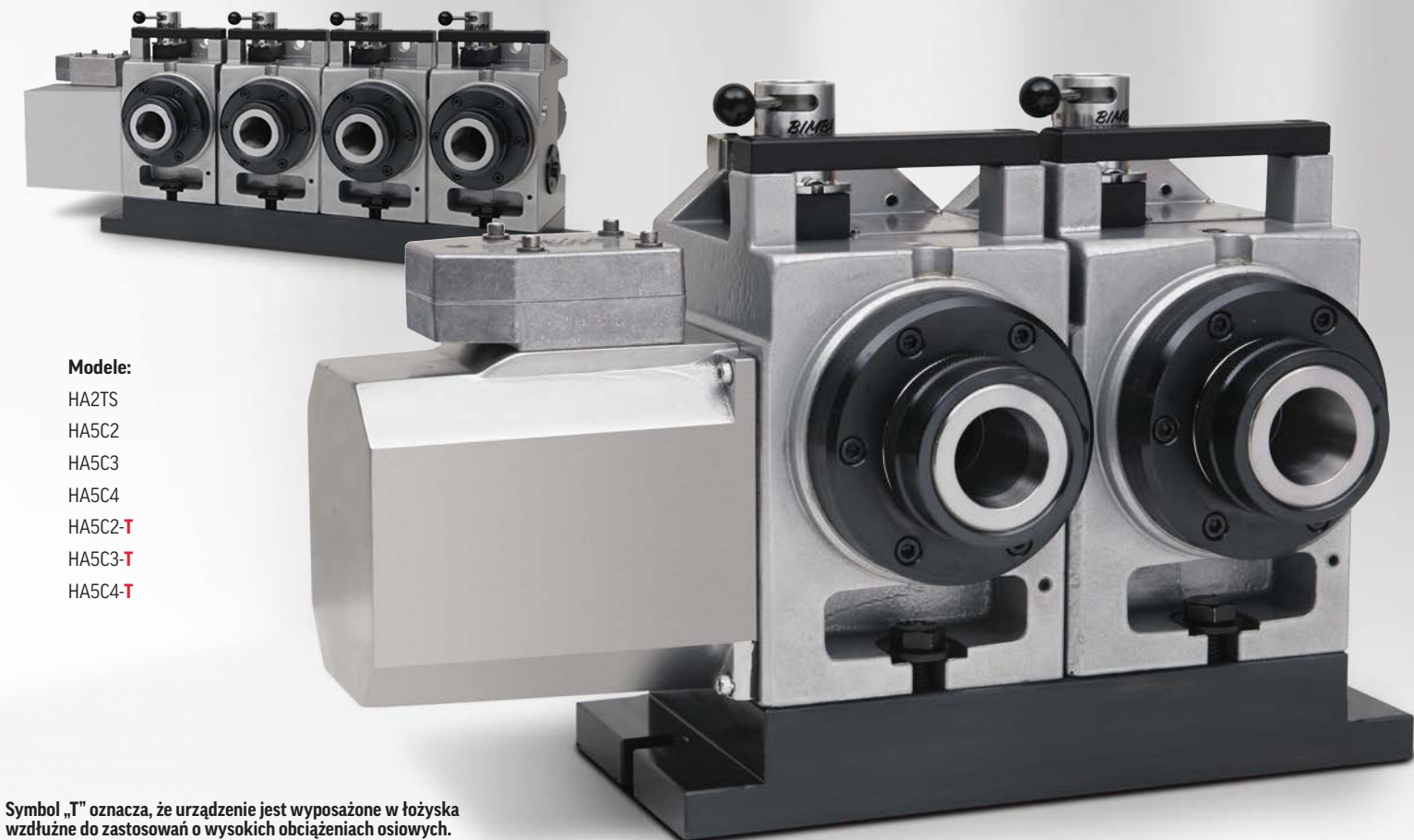
Płyta z systemem QuikChange

Dodanie do stołu obrotowego płyty do szybkiej wymiany narzędzi lub wielostronnego mocowania pozwala na obróbkę na danej maszynie jeszcze większej liczby części w krótszym czasie.

Systemy wielowrzecionowe

- Dodaj do maszyny obsługę 4. osi
- Większa wydajność dzięki wielu wrzecionom obrotowym
- Łatwe połączenie plug-and-play do maszyn Haas
- Najlepsza w branży wydajność i funkcjonalność

HA5C2-T to jednoosiowy obrotowy aparat podziałowy z dwiema tulejami zaciskowymi 5C. Symbol „T” oznacza, że urządzenie jest wyposażone w łożyska wzdłużne do przenoszenia wyższych obciążeń osiowych. Wersję -T należy wybrać, gdy ma być używany konik jako podparcie długich obrabianych przedmiotów. Siła naporu konika nie może przekraczać 800 lb (3559 N).



Modele:
HA2TS
HA5C2
HA5C3
HA5C4
HA5C2-T
HA5C3-T
HA5C4-T

Symbol „T” oznacza, że urządzenie jest wyposażone w łożyska wzdłużne do zastosowań o wysokich obciążeniach osiowych.

Przy pełnym ruchu 5-osiowym lub konfiguracji 3 + 2 z użyciem aparatu podziałowego lub stołu obrotowego te urządzenia zwiększają dokładność i skracają czas konfiguracji.

Stoły obrotowe 5-osiowe

ROZMIAR PŁYTY 5C-500 mm
1-4 WRZECIONA
PRĘDKOŚĆ MAKSYMALNA 50-1000°/s

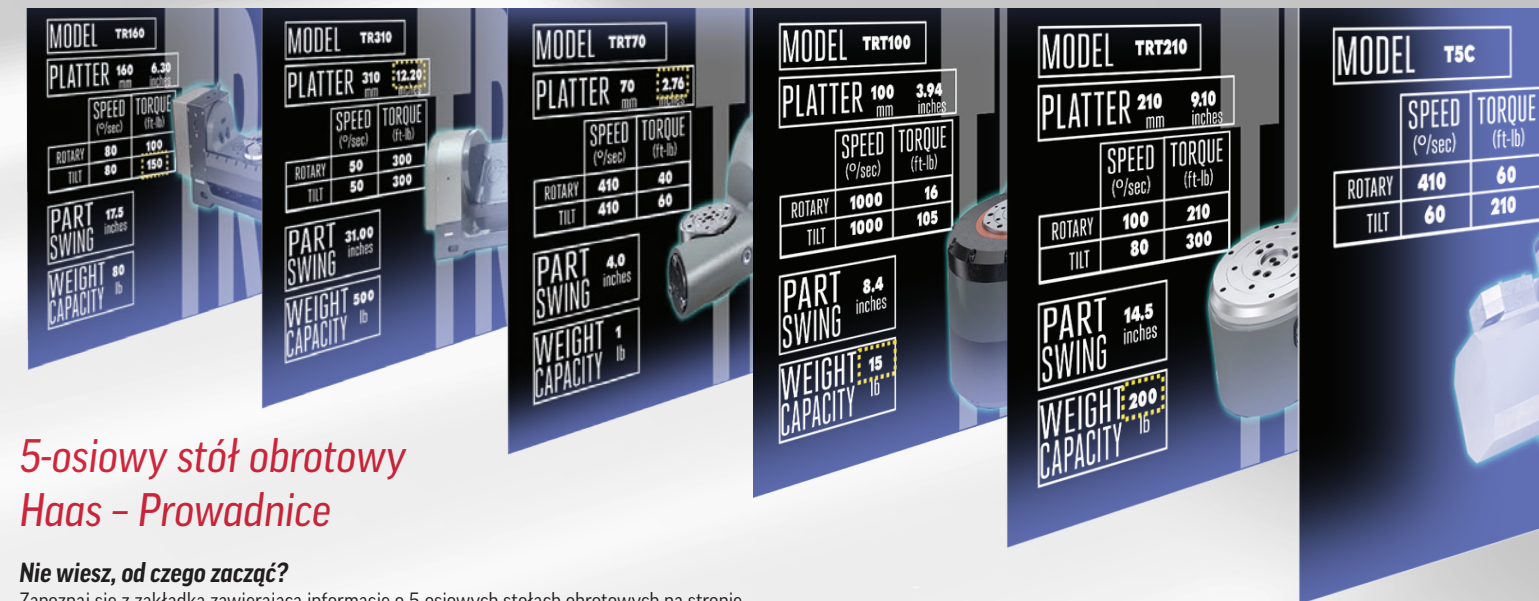
Stoły uchylnie-obrotowe

Gdy chcesz rozszerzyć 3-osiową frezarkę o pracę na osi 5 w celu obróbki skomplikowanych elementów, stoły obrotowe i aparaty podziałowe z osią podwójną Haas są idealnym wyborem. Stoły obrotowe z osią podwójną przykręca się bezpośrednio do stołu frezarki, co zapewnia równoczesny ruch osi 5 lub pozycjonowanie części pod niemal każdym kątem w przypadku obróbki 3+2-osiowej.



- Dodaj do maszyny obsługę osi 4 i osi 5
- Łatwe połączenie plug-and-play do maszyn Haas
- Najlepsza w branży wydajność i funkcjonalność
- Wytrzymała konstrukcja

Modele:
 TR160 TR210
 TR160-2 TR310
 TR200Y TR500SS



5-osiowy stół obrotowy Haas – Prowadnice

Nie wiesz, od czego zacząć?

Zapoznaj się z zakładką zawierającą informacje o 5-osiowych stołach obrotowych na stronie HaasCNC.com. Znajdziesz tam szczegółowe instrukcje w formie wideo, które pomogą Ci w wyborze odpowiedniego stołu obrotowego, spełniającego wszystkie Twoje potrzeby.



Modele:
 T5C
 T5C2
 T5C3
 T5C4

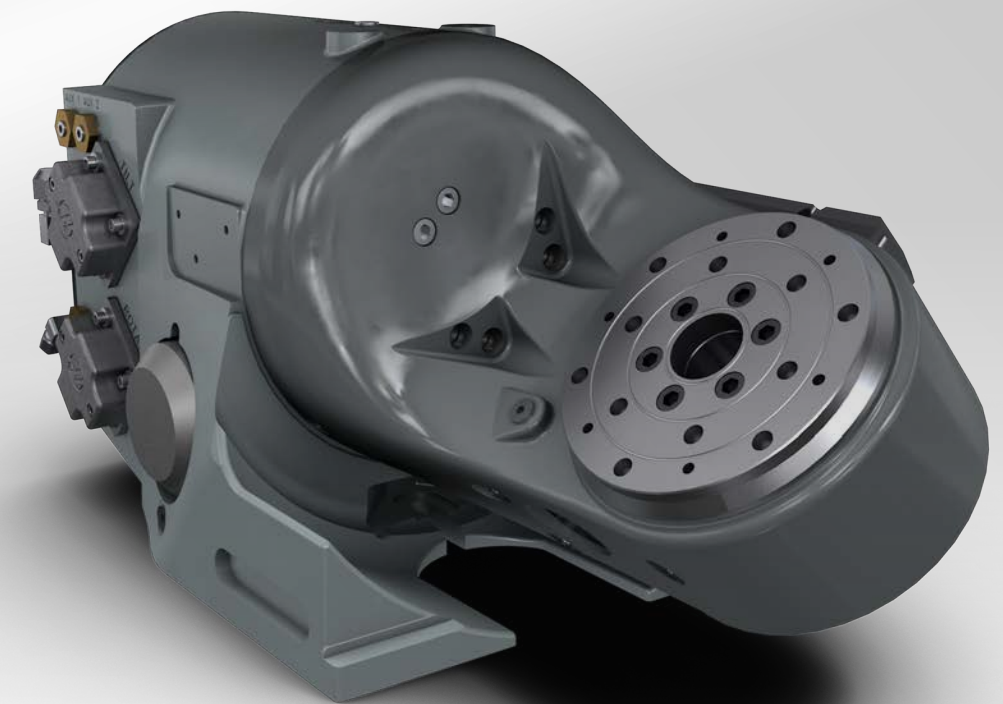
Uchylny aparat podziałowy

T5C to dwuosiowe uchylnie stoły obrotowe z końcówkami tulei zaciskowych 5C. Części mocuje się za pomocą standardowych tulei zaciskowych 5C lub gwintowanego uchwyty 3-szczękowego do końcówki wrzeciona. Rozwiązanie wymaga zastosowania opcjonalnego zamykacza tulei zaciskowych lub uchwyty.

Stoły uchylnie-obrotowe

Obróbka pięciosiowa to najszybszy sposób na skrócenie czasu ustawiania, zwiększenie wydajności i dokładności w przypadku złożonych części. Dwuosiowe stoły obrotowe plug-in-play i aparaty podziałowe firmy Haas ułatwiają obróbkę 5-osiową i pozwalają ograniczyć lub całkowicie wyeliminować wielokrotną konfigurację, aby bez przeszkód frezować części o skomplikowanym kształcie.

Modele:
 TR170 TR210
 TR100 TR310
 TR160



Szczegóły, które robią różnicę

Nikt nie zna Twojej maszyny i firmy lepiej niż Ty. Nie będziemy przekonywać Cię do zakupu produktów, których nie potrzebujesz. Zapoznaj się z naszymi akcesoriami do stołów obrotowych i wybierz sprzęt, który pozwoli Ci zwiększyć wydajność.

AKCESORIA DO STOŁÓW OBROTOWYCH

 HA5C ›	 Kompaktywny AC-25 Zamykacz tulei zaciskowych	 Zamykacz tulei zaciskowych o wysokim momencie obrotowym AC-125	 Zamykacz tulei zaciskowych o wysokim momencie obrotowym AC-100	 Konik pneumatyczny 4"	 Konik ręczny 4"	 127 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy									
 HRT160 ›	 Kompletny blok moc., 12"	 Konik pneumatyczny 5"	 Ręczny konik 127 mm	 ręczny 3-szczękowy 152 mm Uchwyt	 Imadło 3" Płyta adaptera	 Imadło 3"									
 HRT210 ›	 System płyt QuickChange	 System kostek mocujących QuickChange	 Kompletny blok moc., 12"	 System bloku oprzyrządowania 20"	 203 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 Konik pneumatyczny 6"				 Ręczny konik 6"	 Imadło 3" Płyta adaptera	 Imadło 3"	 Imadło 130 mm Płyta adaptera		
 HRTA6 ›	 System płyt QuickChange	 System kostek mocujących QuickChange	 Uchwyt z tuleją zaciskową 5C z zamykaczem	 Uchwyt z tuleją zaciskową 16C z zamykaczem	 203 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 Konik pneumatyczny 6"				 Konik ręczny 6"	 8" Płyta czołowa	 11" Płyta czołowa			
 TRT160 ›	 Płyta A5	 Płyta z rowkiem teowym	 Zestaw do punktu zerowego (Ręczny/Automatyczny)	 Zestaw imadła pneumatycznego 75 mm (Ręczny/Automatyczny)	 Podstawka sondy	 Pneumatyczny układ mocowania (Ręczny/Automatyczny)				 152 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 Imadło 3" Płyta adaptera	 Imadło 3"			
 TRT210 ›	 Płyta A1-6	 Płyta z rowkiem teowym	 Zestaw do punktu zerowego (Ręczny/Automatyczny)	 Zestaw imadła pneumatycznego 75 mm (Ręczny/Automatyczny)	 Podstawka sondy	 Pneumatyczny układ mocowania (Ręczny/Automatyczny)				 203 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 8" Płyta czołowa	 11" Płyta czołowa	 Imadło 3" Płyta adaptera	 Imadło 130 mm Płyta adaptera	
 TR210 ›	 203 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 Płyta 350 mm	 Płyta 500 mm	 Imadło 3" Płyta adaptera	 Imadło 3"	 Płyta adaptera imadła 130 mm									
 TR310 ›	 254 mm Ręczny Uchwyt 3-szczękowy	 Płyta 500 mm	 Płyta 650 mm	 Imadło Płyta adaptera	 Imadło 5"										

Wybór oprzyrządowania do maszyn CNC – ZHAAS WYBÓR OPRZYRZĄDOWANIA JEST ŁATWY

**Narzędzia Haas to produkty najwyższej jakości,
wytwarzane przez najlepszych producentów
z całego świata.**

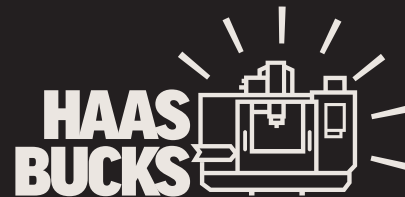
Nie jesteśmy typowym dostawcą narzędzi. Podobnie jak w przypadku maszyn, stworzyliśmy sposób zakupu wydajnych i trwałych narzędzi, upraszczając przy okazji sposób zamówień.



PRZEDSTAWIAMY NOWY PROGRAM LOJALNOŚCIOWY

STANDARD	POZIOM BRAZOWY ZAKUPY ZA WIĘCEJ NIŻ 10 000 USD	POZIOM SREBRNY ZAKUPY ZA WIĘCEJ NIŻ 25 000 USD	POZIOM ZŁOTY ZAKUPY ZA WIĘCEJ NIŻ 50 000 USD
5% SAVINGS	6% SAVINGS	7% SAVINGS	8% SAVINGS

OSZCZĘDNOŚCI W OPARCIU O **ROczne** WYDATKI W SKLEPIE HAAS TOOLING.



**PRZEKUJ OSZCZĘDNOŚCI PRZY ZAKUPIE NARZĘDZI
W NOWĄ MASZYNĘ!**

Zwiększając roczne nakłady na narzędzia, odblokowujesz kolejne niższe i zdobywasz więcej punkty HaasBucks, które pomogą Ci sfinansować nową maszynę Haas.

ZESKANUJ KOD, ABY
DOWIEDZIEĆ SIĘ WIĘCEJ!

HaasTooling KORZYŚCI

Stworzyliśmy bezpośredni i łatwy kanał zakupu wysokiej jakości narzędzi tnących i uchwytów roboczych w atrakcyjnych cenach. Kupuj bezpośrednio przez Internet w sklepie HaasTooling.com, zamów z nową maszyną Haas lub kupuj za pośrednictwem lokalnego punktu sprzedaży fabrycznej Haas. Możliwość odroczenia terminu płatności.



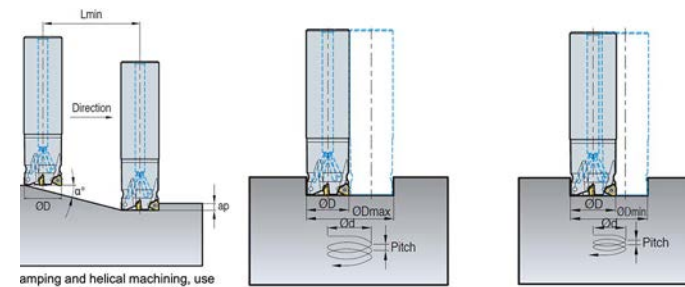
ZAPROJEKTOWANE Z MYŚLĄ O JAKOŚCI

Wszystkie narzędzia Haas opracowano z myślą o wydajnej i niezawodnej pracy na maszynach Haas. Ponadto otrzymujesz nieograniczony dostęp do naszych obszernych zasobów internetowych – od przewodników po rozwiązywanie problemów przez procedury „jak to zrobić” po wskazówki dotyczące konkretnych zastosowań, dzięki którym Twoje oprzyrządowanie Haas będzie w doskonałej formie i utrzyma swoją niezawodność.



PRZETESTOWANE I SPRAWDZONE

To te same wysokiej jakości narzędzia, których codziennie używamy w naszej własnej, nowoczesnej hali produkcyjnej do produkcji precyzyjnych odlewów i komponentów. Stworzyliśmy linię oprzyrządowania Haas, aby nasi klienci mogli cieszyć się taką samą jakością, precyzją i wartością we własnym warsztacie.

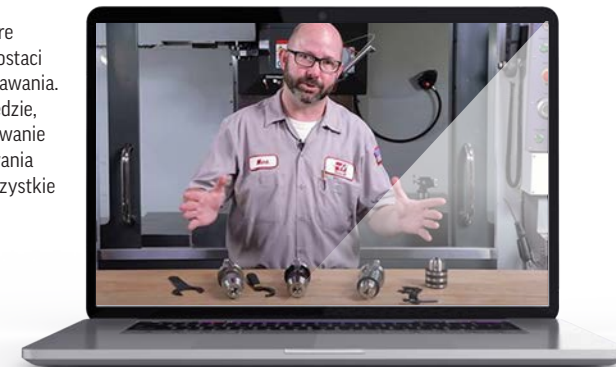


ramping and helical machining, use
plum and air. Lmin = ap/tan (α°)

#	Tool Diameter ØD	ap	1. Ramping		2. Helical Cutting for Blind Holes		3. Helical Cutting for Through Holes			
			Max. Rake Angle α°	Lmin	Min Machining Dia. ØDmin	Maximum Pitch	Max Machining Dia. ØDmax	Maximum Pitch	Min Machining Dia.	Maximum Pitch
156	0.75	0.217	17.5	0.708	1.4	0.217	1.44	0.217	1.212	0.22
157	1	0.217	9.5	1.294	1.9	0.217	1.94	0.217	1.712	0.22
158	1.25	0.217	6.5	1.901	2.4	0.217	2.44	0.217	2.212	0.22

**OPRZYRZĄDOWANIE
OPARTE NA DANYCH**

Przetestowaliśmy każde z narzędzi, które sprzedajemy i mamy na to dowody w postaci nagrań wideo i danych dotyczących skrawania. Wystarczy kliknąć w interesujące narzędzie, aby zobaczyć film przedstawiający skrawanie z jego użyciem, w tym prędkości podawania i posuwu, głębokość skrawania oraz wszystkie dane potrzebne do natychmiastowego rozpoczęcia korzystania z nowych narzędzi Haas.

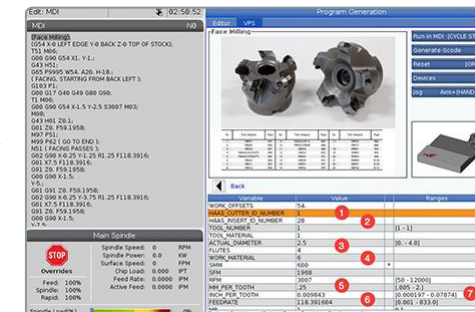


PRZYDATNE MATERIAŁY WIDEO

Na kanale Haas w serwisie YouTube znajdziesz wskazówki dnia, pokazy obróbki i wiele więcej. Mark Terryberry i pozostali członkowie ekipy filmowej Haas zapewnią Ci rozrywkę, dostarczając przydatnych informacji, które sprawią, że jeszcze bardziej polubisz zakupy w naszym sklepie.

NOWA TECHNOLOGIA

Opracowaliśmy nowy, wydajny system sterowania, aby ułatwić tworzenie programów części i przyspieszyć proces konfiguracji. Wszystkie dane dotyczące skrawania z naszych licznych testów narzędzi są dostępne w systemie sterowania firmy Haas. Wystarczy wprowadzić potrzebne informacje w prostym szablonie VPS, a zalecane prędkości i wartości posuwu dla danego programu zostaną dobrane automatycznie w oparciu o typ materiału.



BEZPOŚREDNI ZAKUP • *BEZPŁATNA DOSTAWA WSZYSTKICH ZAMÓWIEŃ POWYŻEJ 99 USD

*Tylko w 48 kontynentalnych stanach USA



Kup teraz na HaasTooling.com

Pobierz nową aplikację **MyHaas**, aby w prosty sposób realizować szybkie zakupy narzędzi w sklepie Haas HaasTooling.com!

Co tydzień wprowadzamy nowe produkty i rabaty, więc HaasTooling.com może stać się Twoim ulubionym miejscem zakupów.



UCHWYTY RĘCZNE
Uchwyty 3-szczękowe i mocowania do frezarek



PRZECIĄGANIE
Uchwyty narzędzi do przeciągania, wkładki do przeciągania



GRATOWANIE I MATERIAŁY ŚCIERNE
Podkładki ścierne, narzędzia do gratowania, ściernice do gratowania



POMIARY I PRZEGLĄDY
Zestaw narzędzi do precyzyjnego pomiaru Haas, zestawy czujników 3D, pręt testowy do wrzecion stożek ISO40, refraktometr do pomiaru chłodziwa, miernik siły zacisku, końcówki sondy Haas, precyzyjna poziomica warsztatowa



OPRAWKI NARZĘDZIOWE DO FREZAREK
Uchwyty do frezów czołowych, uchwyty do frezów końcowych, uchwyty z pasowaniem skurczowym uchwyty z tuleją zaciskową ER, uchwyty frezarskie, tuleje zaciskowe i zestawy, uchwyty wiertarskie, śruby dwustronne, zestawy do mocowania narzędzi frezarskich



MILL WORKHOLDING
Imadła ze stałą szczęką i samocentrujące, szczęki imadła, płyty adaptera, zestawy zacisków, akcesoria itp. Uchwyty robocze Haas Kurt



FREZOWANIE
Korpusy frezów czołowych, wkładki do frezowania, zestawy do frezowania końcowego Frezy do fazowania i wkładki, indeksowalne korpusy do frezowania końcowego, kulowe frezy końcowe, frezy końcowe do fazowania, frezy końcowe do obróbki zgrubnej, indeksowalne kulowe frezy końcowe i wkładki



OPRAWKI NARZĘDZIOWE HSK
Uchwyty frezów walcowo-czołowych typu HSK, uchwyty frezów czołowych, uchwyty z pasowaniem skurczowym, uchwyty tulei zaciskowych ER, zestawy uchwytów narzędziowych



WYMIANA NARZĘDZI
Zestawy do wstępnego ustawiania narzędzi i maszyny z z pasowaniem skurczowym



OBROBKA GWINTU I GWINTOWANIE
Oprawki narzędziowe do gwintowania, frezy do gwintowania, wkładki gwintujące, gwintowniki, gwintowniki do rur, zestawy do wiercenia i gwintowania



OBROBKA TOKARKA
Oprawki narzędziowe OD, wytaczadła, przecinaki, narzędzia do rowkowania, oprawki narzędziowe do gwintowania, wkładki tokarskie, wkładki do gwintowania, zestawy oprzyrządowania



ZESTAWY I AKCESORIA TULEI ZACISKOWYCH ER
Zestawy tulei zaciskowych ER, uchwyty z tuleją zaciskową ER i uchwyty tulei zaciskowych ER z prostym trzonkiem



WYKONYWANIE OTWORÓW
Wiertła węglkowe, korpusy wiertel z indeksowaniem, wkładki wiertel z indeksowaniem, zestawy do wiercenia z indeksowaniem, modułowe korpusy wiertel, modułowe głowice wiertarskie, wiertła kobaltowe, zestawy, wiertła centrujące, rozwiertaki, nawiertaki



OPRAWKI NARZĘDZIOWE DO TOKAREK
Oprawki narzędziowe BOT/BMT/VDI - ID i OD, narzędzia napędzane - proste i 90 stopni, tuleje redukcyjne, zestawy uchwytów narzędziowych



ZESTAWY NARZĘDZI
Zestawy do frezowania końcowego, zestawy do wiercenia z indeksowaniem, zestawy do frezowania z indeksowaniem, zestawy opravek narzędziowych do frezarek



OPRZYRZĄDOWANIE DO OBROBKI
Wentylatory do usuwania wiórów, czyszczenie stożków wrzeciona, Pręty testowe wrzeciona, podnośnik warsztatowy Haas, uchwyty do mocowania narzędzi



ZESTAWY NARZĘDZI TNĄCYCH
Kompletne indeksowane zestawy do frezowania końcowego, zestawy do wentylatorów wiórowych, zestawy narzędzi do odcinania, zestawy do wiercenia/ gwintowania, zestawy do wiercenia z indeksowaniem, zestawy do frezowania z indeksowaniem, zestawy do frezowania fazowego



ZESTAWY OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH
20-elementowe zestawy opravek narzędziowych CT40, zestawy tulei zaciskowych ER, 6-elementowe zestawy tulei zaciskowych ER16/25/32 CAT40, zestawy śrub dwustronnych, 6-elementowe zestawy tulei zaciskowych ER16/25/32 BT40, 6-elementowe zestawy tulei zaciskowych ER25/32 HSK, zestawy uchwytów narzędziowych BT40



ZESTAW UCHWYTÓW ROBOCZYCH
6" Zestaw imadła i uchwytu roboczego frezarki Haas by Kurt, samocentrujący zestaw imadła i wspornika



UCHWYTY Z TULEJĄ ZACISKOWĄ DO TOKAREK
Uchwyty z tuleją zaciskową Haas do wrzecion A2-5 i A2-6 noski, ręczne narzędzia do wymiany tulei zaciskowych



TULEJE ZACISKOWE DO SZYBKIEJ WYMIANY
Gładkie, z okrągłym otworem, szybkozmienne tuleje zaciskowe



WKŁADKI HAAS
Wkładki z Cermetu, CBN, do rowków wciętych, gwintowania i rowkowania



ŚRUBY DWUSTRONNE
Haas BT40, CT40 i CT50 pakiety śrub dwustronnych, pakiety śrub dwustronnych do chłodzenia przez wrzeciono i pojedyncze sztuki



MODUŁOWE GŁOWICE WIERTEL
Wiele rozmiarów do wyboru



ZESTAWY DO WIERCENIA Z INDEKSOWANIEM
Zestawy do wiercenia z indeksowaniem do żeliwa, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych i stali



GWINTOWNIKI
Gwintowniki o prostym splocie, spiralnym splocie, spiralnym wierzchołku, gwintowniki z chłodzeniem przez wrzeciono każdym rodzajem powłoki



SKŁADOWANIE I PRZEWOŻENIE
Wózki narzędziowe Haas 30/40/50 i stożek HSK63A



UBRANIA I AKCESORIA
Kieszonkowa waga marki Haas, zegar ścienny, kubki, butelki na wodę, koszulki i czapeczki

Dostosuj tokarkę Haas za pomocą różnych głowic lub dodaj oprzyrządowanie napędzane istotnie zwiększające Twoją produktywność.

Głowice Haas



„Bolt on”
12-stanowiskowa



VDI
12-stanowiskowa



Hybrydowa VB
12-stanowiskowa



Hybrydowa VB
24-stanowiskowa



BMT45
12-stanowiskowa



Półindeksowana
BMT45
24-stanowiskowa



BMT65
12-stanowiskowa



Półindeksowana BMT65
24-stanowiskowa



BMT75
12-stanowiskowa



Półindeksowana BMT75
24-stanowiskowa



Tokarka Oprawki narzędziowe

	NARZĘDZIA NAPĘDZANE		PÓŁINDEKSOWANE			
	ID	OD	PROSTE	90 STOPNI	ID	OD
BOT			---	---	---	---
BMT						
VDI			---	---	---	---

Marka zobowiązuje. Mamy to we krwi.

ZINTEGROWANA AUTOMATYZACJA

Pakiety Haas Robot Package

Wszeczhronna automatyzacja

Bez skomplikowanego podłączenia
Bez integracji produktów innych firm
Bez dodatkowych kosztów
Bezpośredni system sterowania Haas

Obejmuje:
6-osiowy robot, interfejs umożliwiający bezpośrednią kontrolę nad maszyną
Haas, elektryczna skrzynka sprzęgająca, osłony bezpieczeństwa oraz wszystkie niezbędne elektrozawory, osprzętowanie i przewody.

HRP-1/7KG 7 kg | 911 mm

Pojemność
załadowcza . Zasięg



HRP-2/25KG 25 kg | 1831 mm

Pojemność
załadowcza . Zasięg



HRP-3/50KG 50 kg | 2050 mm

Pojemność
załadowcza . Zasięg



Z łatwością dostosujesz system robotów Haas do swoich potrzeb

Zwiększono zasięg działania APL w Haas Control, by rozszerzyć pole działania robota poza standardowe funkcje APL. Rozszerzone funkcje robota obejmują:

- Przerzucanie części
- Odbiór i pozostawianie części w różnych miejscach (pozwalające na przykład na posuw przy przenośniku taśmowym)
- Ładowanie i rozładowywanie w różnych miejscach (główne wrzeczono lub wrzeczono przechwytyjące, różne imadła)

VMC HRP-1

DT-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DT-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
DM-1	20" x 16" x 15,5" (xyz) 508 x 406 x 394 mm
DM-2	28" x 16" x 15,5" (xyz) 711 x 406 x 394 mm
VF-1	20" x 16" x 20" (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-2	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS Super Speed	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2TR 5-osiowy stół uchylno-obrotowy	30" x 16" x 20" (xyz) 762 x 406 x 508 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500 SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm

VMC HRP-2

VF-2YT	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VF-2SSYT 30" x 20" x 20" (xyz) Super Speed	762 x 508 x 508 mm
VF-3	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3SS Super Speed	40" x 20" x 25" (xyz) 1016 x 805 x 635 mm
VF-3SSYT Super Speed	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-4	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 508 x 635 mm
VF-4SS Super Speed	50" x 20" x 25" (xyz) 1270 x 805 x 635 mm
VF-5/40	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VF-5SS Super Speed	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40TR 5-osiowy stół uchylno-obrotowy	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR 5-osiowy stół uchylno-obrotowy	50" x 26" x 25" (xyz) 1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	60" x 26" x 25" (xyz) 1524 x 660 x 635 mm
VM-2	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
VM-3	40" x 26" x 25" (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
UMC-500	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-500SS Super Speed	24" x 16" x 16" (xyz) 610 x 406 x 406 mm
UMC-750	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-750SS Super Speed	30" x 20" x 20" (xyz) 762 x 805 x 805 mm
UMC-1000	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm
UMC-1000SS Super Speed	40" x 25" x 25" (xyz) 1016 x 635 x 635 mm

LATHE HRP-2

ST-20 Pręt 2.5" (64 mm)	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
ST-20L Pręt 2.5" (64 mm)	13" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
ST-20Y Pręt 2.5" (64 mm)	11,75" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
ST-20LY Pręt 2.5" (64 mm)	11,75" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
ST-25 Pręt 3.0" (76 mm)	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
ST-25L Pręt 3.0" (76 mm)	13" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
ST-25Y Pręt 3.0" (76 mm)	11,75" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
ST-25LY Pręt 3.0" (76 mm)	11,75" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
ST-28 Pręt 4.0" (102 mm)	13" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 572 mm
ST-28L Pręt 4.0" (102 mm)	13" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 330 x 1080 mm
ST-28Y Pręt 4.0" (102 mm)	11,75" x 22,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 572 mm
ST-28LY Pręt 4.0" (102 mm)	11,75" x 42,5" (maks. pow. skrawania) 298 x 1080 mm
ST-30 15" x 32,5" (maks. pow. skrawania) Pręt 3.0" (76 mm)	381 x 826 mm
ST-30L Pręt 3.0" (76 mm)	15" x 62,5" (maks. pow. skrawania) 381 x 1588 mm
ST-30Y Pręt 3.0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm
ST-30LY Pręt 3.0" (76 mm)	13,75" x 62,5" (maks. pow. skrawania) 349 x 1588 mm
ST-35 Pręt 4.0" (102 mm)	15" x 62,5" (maks. pow. skrawania) 381 x 1588 mm
ST-35L Pręt 4.0" (102 mm)	15" x 62,5" (maks. pow. skrawania) 381 x 1588 mm
ST-35Y Pręt 4.0" (102 mm)	13,75" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm
ST-35LY Pręt 4.0" (102 mm)	13,75" x 62,5" (maks. pow. skrawania) 349 x 1588 mm
DS-30Y Pręt 3.0" (76 mm)	13,75" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 349 x 826 mm

VMC HRP-3

VF-6/40	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm	VF-12/40	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-6/40TR 5-osiowy stół uchylno-obrotowy	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm	VF-12/50	150" x 32" x 30" (xyz) 3810 x 813 x 762 mm
VF-6/50	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm	VF-14/40	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm
VF-6/50TR 5-osiowy stół uchylno-obrotowy	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm	VF-14/50	150" x 40" x 30" (xyz) 3810 x 1016 x 762 mm
VF-6SS Super Speed	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm	VM-6	64" x 32" x 30" (xyz) 1626 x 813 x 762 mm
VF-7/40	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm	VR-8	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
VF-7/50	84" x 32" x 30" (xyz) 2134 x 813 x 762 mm	VR-9	84" x 40" x 42" (xyz) 2134 x 1016 x 1067 mm
VF-8/40	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm	VR-11	120" x 40" x 42" (xyz) 3048 x 1016 x 1067 mm
VF-8/50	64" x 40" x 30" (xyz) 1626 x 1016 x 762 mm		
VF-9/40	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm		
VF-9/50	84" x 40" x 30" (xyz) 2134 x 1016 x 762 mm		
VF-10/40	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm		
VF-10/50	120" x 32" x 30" (xyz) 3048 x 813 x 762 mm		
VF-11/40	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm		
VF-11/50	120" x 40" x 30" (xyz) 3048 x 1016 x 762 mm		

TOKARKA HRP-1



ST-10 Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 305 x 406 mm
ST-10L Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
ST-10Y Pręt 1.75" (44 mm)	11" x 16" (maks. pow. skrawania) 279 x 406 mm
ST-10LY Pręt 1.75" (44 mm)	11" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 279 x 826 mm
ST-15 Pręt 2.5" (64 mm)	12" x 16" (maks. pow. skrawania) 305 x 406 mm
ST-15L Pręt 1.75" (44 mm)	12" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 305 x 826 mm
ST-15Y Pręt 2.5" (64 mm)	11" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 305 x 406 mm
ST-15LY Pręt 1.75" (44 mm)	11" x 32,5" (maks. pow. skrawania) 279 x 826 mm

Zalecamy dopasowanie robota Haas do każdej maszyny. Inne pakiety robotów Haas mogą być również odpowiednie, w zależności od zastosowania.



Obpracowanie części



Rozszerzony stół części



Ładownica magazynowa

Wskazówki dotyczące automatyzacji

Przewodnik, który pomoże Ci wybrać odpowiedni system automatyki dla Twojego warsztatu

Od czego zacząć:

Zastanów się, które urządzenia najlepiej nadają się do automatyzacji. Pierwsze próby ciągłej produkcji mogą obejmować obróbkę prostych części w większej ilości.

Typy części, które idealnie nadają się do obróbki przy użyciu pakietów robota Haas

POJEMNOŚĆ CZĘŚCI	HRP-1		HRP-2		HRP-3	
POJEDYNCZY CHWYTAK						
Maks. rozmiar części	6"	152 mm	8"	203 mm	12"	305 mm
Maks. waga części	8 lb	3,6 kg	*37 funtów	*17 kg	40 funtów	18 kg
PODWÓJNY CHWYTAK						
Maks. rozmiar części	6"	152 mm	8"	203 mm	Nd.	Nd.
Maks. waga części	2,5 funta	1,1 kg	*18 funtów	*8 kg	Nd.	Nd.

Wszelstronna automatyzacja

- Całościowa konstrukcja z możliwością podłączenia
- Sprzężona bezpośrednio ze sterownika Haas
- Całą konfigurację i obsługę realizuje się za pośrednictwem systemu sterowania Haas i pilota zdalnego sterowania
- Zabezpieczenia zgodne z certyfikatem CE
- Nie jest potrzebny integrator zewnętrzny
- Dołączono pojedynczy chwytak

*Może wymagać zmodyfikowanego chwytaka



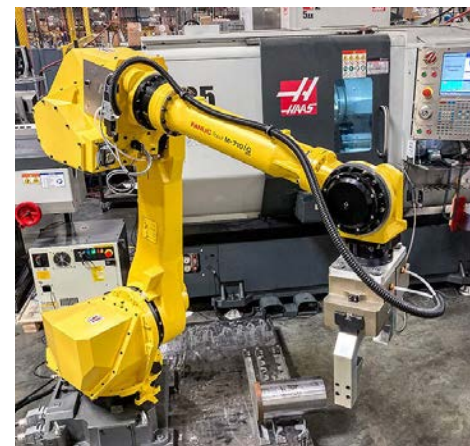
Pakiet Haas Robot Package-1 – 7 kg

- Udźwig 7 kg przy przegubie (część + chwytak)
- W zestawie jeden stół na części
- Dostępny podwójny chwytak
- Haas VMC: VF-1/2, DT/DM, UMC-500
- Tokarki Haas: od ST-10 do ST-28



Pakiet Haas Robot Package-2 – 25 kg

- Udźwig 25 kg przy przegubie (część + chwytak)
- W zestawie jeden stół na części, dodatkowe stoły na części do nabycia osobno
- Dostępny podwójny chwytak
- Wymaga oddzielnego trójfazowego zasilania 200-230 V, 50/60 Hz, 3,0 kVA.
- Haas VMC: VF-1 – VF-5, UMC
- Tokarki Haas: od ST-20 do ST-35



Pakiet Haas Robot Package-3 – 50 kg

- Udźwig 50 kg przy przegubie (część + chwytak)
- Wymaga oddzielnego trójfazowego zasilania 200-230 V, 50/60 Hz, 7,5 kVA.
- Większe pionowe centra obróbcze i centra tokarskie Haas

Typy części idealne do obróbki z użyciem zespołu palet

Prosta automatyzacja

Zespoły palet Haas to najprostszy ze wszystkich systemów automatyki, ponieważ ich wykorzystanie polega dosłownie na powtórnym wykonywaniu kroków produkcji. Pełna integracja z systemem sterowaniem Haas umożliwia produkcję bez nadzoru przy użyciu prostego interfejsu planowania. Dedykowane stanowisko załadunku i rozładunku maksymalizuje czas pracy wrzeciona, zwiększając wydajność produkcji.

Ręczne mocowanie części na paletach upraszcza załadunek i rozładunek maszyny, umożliwiając bezproblemową pracę bez nadzoru.

Elastyczność – Każda paleta może być wykorzystywana do określonego zadania – można też uruchomić pełną produkcję na wielu paletach. Na każdej palecie można umieścić części pojedynczo, jak i po kilkanaście sztuk. Można uruchomić jeden lub różne programy części – całkowicie bez nadzoru.

Zespoły palet Haas do pionowych centrów obróbczych

Typ części:

Idealnie nadaje się do obróbki małych, średnich i większych części lub części o nieregularnym kształcie, które wymagają zastosowania specjalistycznych zacisków. Umieść pojedyncze części na każdej palecie albo w wielu imadłach lub mocowania w przypadku produkcji wielkoseryjnej.



Zespół palet 3+1 lub 6+1 VF-2YT/VF-2SSYT

Zespół palet 5+1 VF-4, VF-4SS

- Palety 3+1 lub 6+1 (3/6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: 30" x 18" (762 x 457 mm)
- Palety 5+1 (5 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: 47,75" x 20,35" (1213 x 517 mm)
- maksymalna ładowność na paletę – 750 lb (340 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)



Zespół palet 6+1 VC-400:

- Palety 6+1 (6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: 22" x 16" (558 x 406 mm)
- Maksymalna ładowność na paletę – 500 lb (227 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)

Zespół palet do poziomego centrum obróbczego

Typ części:

Idealne rozwiązanie do większych serii produkcyjnych. Części można umieszczać pojedynczo lub po kilkanaście sztuk na prostopadłościanie, aby zapewnić dostęp do wielu stron obrabianych elementów i ograniczyć liczbę operacji.

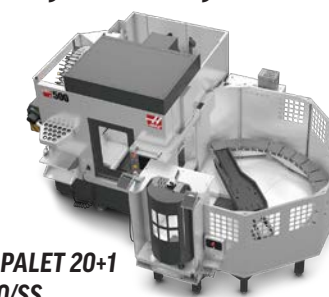
Idealne rozwiązanie do obróbki małych i średnich części lub części o nieregularnym kształcie, które wymagają zastosowania specjalistycznych zacisków. Na zespole palet można umieścić wiele części z użyciem bloku montażowego 400 mm, albo załadować pojedyncze części, aby uzyskać pełny dostęp do obrabianych elementów w zakresie 360 stopni.



Zespół palet 6+1 EC-400

- Palety 6+1 (6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: średnica 22" x wysokość 25" (558 x 635 mm)
- Maksymalna ładowność na paletę – 500 lb (227 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)

Zespół palet Haas przeznaczony dla 5-osiowych maszyn UMC



ZESPÓŁ PALET 20+1 UMC-500/SS

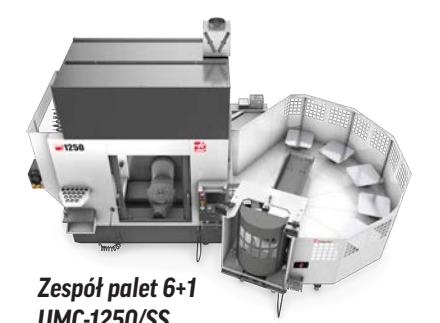
- Palety 20+1 (20 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: średnica 8" x wysokość 16,5" (203 x 420 mm)
- Maksymalna ładowność na paletę – 200 lb (90 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)



ZESPÓŁ PALET 10+1 UMC-500/SS | 750/SS | 1000/SS

- Palety 10+1: 10 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze
- Obszar roboczy: średnica 16" x wysokość 16" – 21" (406 x 406 – 533 mm)
- Maksymalna ładowność na paletę – 200 lb (90 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)

*Maksymalna wysokość części zależy od modelu maszyny.



Zespół palet 6+1 UMC-1250/SS

- Palety 6+1 (6 miejsc składowania + 1 stanowisko obróbcze)
- Obszar roboczy: średnica 30" x wysokość 24" (762 x 610 mm)
- maksymalna ładowność na paletę – 500 lb (227 kg) (obrabiany przedmiot + uchwyt roboczy)

UWAGA: Zespoły palet są dostępne do zamówienia wyłącznie z maszyną.

Typy części idealne do obróbki z wykorzystaniem automatycznych podajników detali (APL)

Automatyczny podajnik detali firmy Haas – APL

Automatyzacja niewielkim kosztem



APL Haas do tokarek

- Bloki od 1,0" - 5,8" x 5" (25-147 x 127 mm)
- Wały od 0,86" - 4" x 21" (22-100 x 533 mm)
- Waga poszczególnych części do 10 funtów (4,5 kg)
- Tokarki Haas: ST-10Y, ST-15Y, ST-20/Y - ST-28/Y

APL Haas do frezarek

- Części o wymiarach do 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Waga poszczególnych części do 10 funtów (4,5 kg)
- Haas VMC: VF-1, VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2

APL Haas do UMC-500/SS – oś 5 (5-stronna obróbka)

- Części o wymiarach do 6" x 6" x 4" (150 x 150 x 100 mm)
- Waga poszczególnych części do 10 funtów (4,5 kg)
- Dostęp do pięciu stron części
- UMC Haas: UMC-500/SS

Kompaktowy APL Haas do frezarek

- Części o wymiarach do 2" x 2" x 2" (51 x 51 x 51 mm)
- Waga poszczególnych części do 3 funtów (1,4 kg)
- Haas VMC: VF-2/SS, VF-2YT/SS, VM-2, DT, DM, UMC-350HD

- Pełna integracja z systemem sterowania Haas Control
- Całą konfigurację i obsługę realizuje się za pośrednictwem systemu sterowania Haas i pilota zdalnego sterowania
- Podwójny chwytak w zestawie
- Zawiera kurtynę świetlną zapewniającą bezpieczną pracę
- Dla spełnienia wymogów znaku CE potrzebne jest opcjonalne ogrodzenie zabezpieczające.

Typy części idealne do obróbki z podajnikiem pręta Haas

Układ posuwu prętów Haas

Prosta automatyzacja

Automatyzacja niewielkim kosztem

Typ części:

Idealne rozwiązanie do obróbki bez nadzoru prętów o średnicy od 3/8" do 3" (10 mm – 76 mm), w zależności od wielkości maszyny Automatyczny chwytak obsługuje części o średnicy do 3" (76 mm) i długości 4" (102 mm).



Podajnik pręta Haas dzięki składanej konstrukcji zapewnia łatwy dostęp do szybkiej wymiany tulei

- Wysokie prędkości popychacza skracają czas cyklu między częściami
- Możliwość użycia popychacza jako ogranicznika
- Łatwa zamiana średnicy pręta (regulacja wysokości)
- Szybka wymiana popychacza bez użycia narzędzi
- Miejsce na dwa popychacze, 3/8" (9,5 mm) i 3/4" (20 mm)
- Łatwo dostępny schowek na wszystkie wyciągane tuleje prowadzące do obróbki prętów (liner)
- Połączenie bezpośrednie za pomocą systemu sterowania Haas
- Konfigurację i obsługę realizuje się za pomocą systemu sterowania Haas.
- Obejmuje opatentowane tuleje prowadzące do obróbki prętów (liner) do obróbki prętów Haas

Który system automatyki jest odpowiedni dla Ciebie?

Haas oferuje wiele różnych opcji automatyzacji zakładu, od automatycznych podajników detali APL i zespołów palet po w pełni zintegrowane systemy robotyczne. Niezależnie od potrzeb Twojego zakładu, pomożemy Ci znaleźć system automatyki, który jest dla Ciebie odpowiedni.

Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę [HaasCNC.com/automation](https://www.haascnc.com/automation)

Automatyzacja nigdy nie była tak łatwa i potrzebna!



Brak pracowników

Pracowników brakuje wszędzie, a rynek pracy jest bardziej konkurencyjny niż kiedykolwiek. Musisz uruchomić nocną zmianę, ale nie możesz znaleźć pracownika? Postaw na robota Haas, APL lub zespół paletowy, aby rozpocząć produkcję bez nadzoru.

Zwrot z automatyzacji

Każdy system automatyki Haas zawiera wszystko, czego potrzebujesz, w przystępnych cenach. Ograniczyliśmy bariery przejścia do automatyzacji, aby taka inwestycja była w zasięgu zarówno dużych, jak i małych firm.

Łatwa integracja

Nie ma potrzeby korzystania z usług zewnętrznego integratora w przypadku żadnego z naszych systemów automatyki – od APL po pakiety Robot Package. Wszystko można skonfigurować w punkcie sprzedaży fabrycznej Haas HFO lub samodzielnie – wszystkie elementy są obsługiwane bezpośrednio przez system sterowania Haas.

Większa wydajność

Automatyzacja Twojego zakładu zwiększy produktywność i pozwoli Tobie i Twoim operatorom zająć się innymi zadaniami.

Tabela opcji automatyzacji i konfiguracji

MASZYNA MODEL	Rozwiązania w zakresie robotów			Kompaktowe AUTOMATYCZNY PODAJNIK DETALI	Automatyczny podajnik detali	Magazyn palet	Podajnik pręta
	Pakiet 1 7 KG Pojemność	Pakiet 2 25 KG Pojemność	Pakiet 3 50 KG Pojemność				
DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6+			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD-EDU	✓			✓			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 / ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

Konfiguracje mogą być zmieniane bez powiadomienia. Dostępność może się różnić w zależności od regionu. *W tym modelu z długim łóżem. †Tylko modele z osią Y. ††Tylko modele VF-2YT.

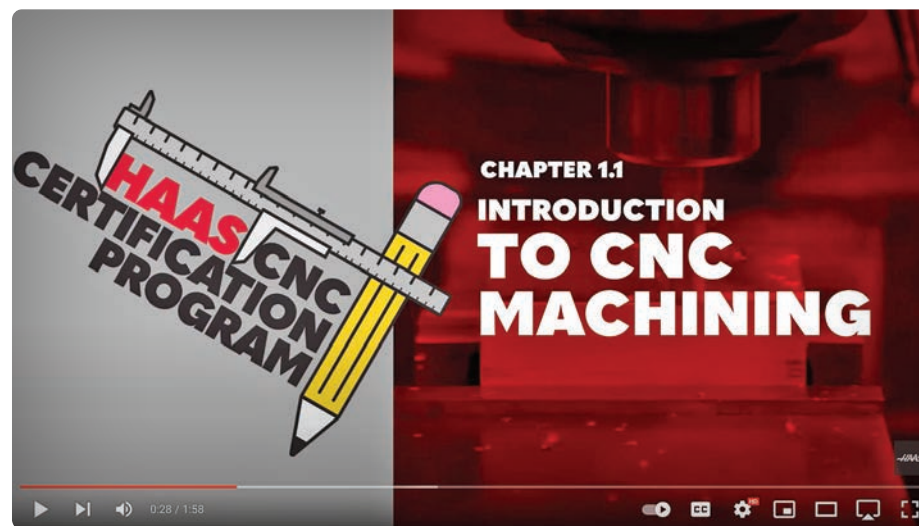


Zostań CERTYFIKOWANYM operatorem frezarek i tokarek

Wyróżnij się w branży, jako wykwalifikowany operator maszyn CNC i zadbaj o to, aby Twój zespół posiadał umiejętności niezbędne do właściwej i bezpiecznej obsługi maszyny CNC – zdobądź Certyfikat Haas. Nasz internetowy Program Certyfikacji CNC pozwoli Tobie – lub Twoim pracownikom – zdobyć wiedzę i umiejętności wymagane do podstawowej obsługi maszyn CNC.

Certyfikat Haas w czterech prostych krokach

- 1. Utwórz konto**
Odwiedź stronę <https://learn.haascnc.com> aby utworzyć darmowe konto MyHaas.
- 2. Obejrzyj lekcje**
Zaloguj się na swoje konto i obejrzyj filmy, które towarzyszą każdemu rozdziałowi.
- 3. Rozwiąż quizy online**
Rozwiąż quizy związane z każdym filmem, aby sprawdzić, czy wszystko rozumiesz.
- 4. Osobisty praktyczny egzamin końcowy w lokalnym punkcie sprzedaży fabrycznej Haas**
Po obejrzeniu wszystkich materiałów szkoleniowych i praktyce przy maszynie CNC, możesz odbyć test praktyczny w lokalnym punkcie sprzedaży fabrycznej Haas. Jeśli zaliczysz ten prosty test, otrzymasz certyfikat potwierdzający pomyślne ukończenie programu certyfikacji.



Wszyscy uczestnicy, którzy zaliczą końcowy egzamin w punkcie sprzedaży fabrycznej Haas, otrzymają certyfikat ukończenia kursu wystawiony przez firmę Haas.

- Wyróżnij się w branży
- Łatwa dostępność
- Wykaż się wiedzą w dziedzinie CNC
- Standardowe szkolenie
- Zyskaj profesjonalne referencje
- Aktualne informacje

„Od początku pandemii instruktorzy w całych Stanach Zjednoczonych starali się prowadzić wysokiej jakości kursy obróbki skrawaniem online. W przypadku mojego programu materiały certyfikacyjne Haas okazały się podstawowym narzędziem, które można zintegrować z programami nauczania na każdym poziomie.”



MIKE BERRY
INSTRUKTOR, TECHNIK OBRABIAREK
MID-STATE TECHNICAL COLLEGE /
WISCONSIN RAPIDS CAMPUS

Szkolenie Certyfikacyjne CNC Haas Kurs

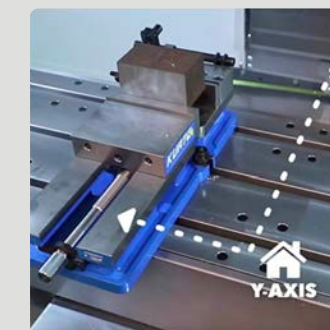
Certyfikacja w zakresie obsługi frezarki w wielu językach – angielskim, francuskim, niemieckim, włoskim i hiszpańskim.



Wprowadzenie do obróbki CNC



Podstawy bezpiecznej obsługi maszyny



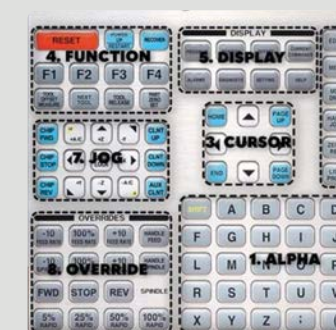
Podstawowe czynności podczas uruchamiania maszyny



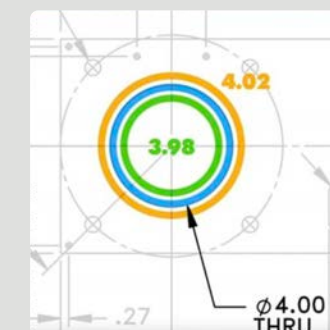
Ładunek i rozładunek części



Uruchamianie programu



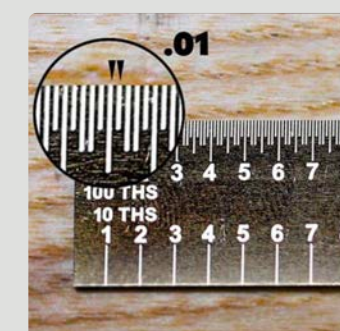
Funkcje systemu sterowania Haas



Podstawy odczytu wydruków



Narzędzia pomiarowe



Podstawowe obliczenia w warsztacie



Wprowadzenie do narzędzi skrawających i obrabianych materiałów



Podstawy konserwacji maszyny



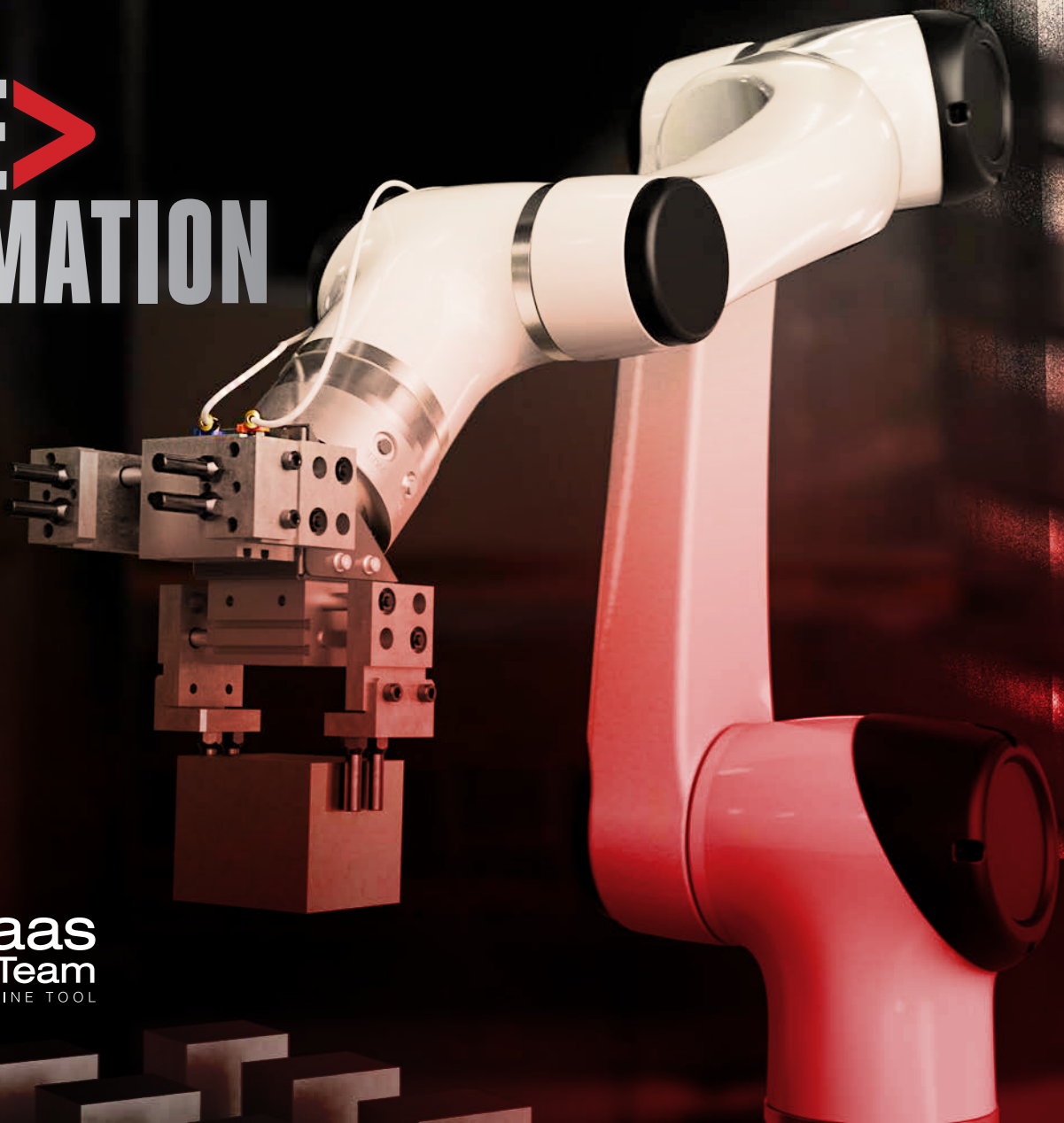
Egzamin praktyczny



Załącz darmowe konto. Obejrzyj lekcje. Zalicz testy online online. Przystąp do praktycznego egzaminu końcowego. To naprawdę proste!

Rozpocznij drogę do uzyskania certyfikatu Haas już dziś na stronie haascnc.com/myhaas/haas_certification

MORE >
THAN AUTOMATION



Haas
F1 Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

BEZKONKURENCYJNA OFERTA FINANSOWANIA

*Skontaktuj się z CNCA, aby dowiedzieć się,
dlaczego warto skorzystać z naszego wsparcia
w zakresie finansowania kolejnej maszyny
CNC firmy Haas.*



Proste finansowanie na jasnych zasadach. Koniec z zamrażaniem istniejących linii kredytowych i nadwyrężaniem istniejących zasobów bankowych! W CNCA wykorzystujemy nasze doświadczenie i wiedzę branżową, aby zapewnić najwyższą jakość obsługi klienta.

CNC Associates oferuje elastyczne warunki finansowania odpowiednie dla Twojej firmy – spłata w okresie od 12 do 84 miesięcy. Prosta aplikacja i szybkie rozpatrzenie wniosku. Skontaktuj się z lokalnym HFO, aby skorzystać z najlepszych ofert finansowania w branży.

Odwiedź stronę HaasCNC.com/financing, aby pobrać dokumentację:

Kwalifikacja wstępna | Dokumenty do pobrania | Wniosek kredytowy



CNC Associates

2900 Challenger Place, Oxnard, CA 93030
Tel.: 888-350-4CNC | Fax: 805-278-8501